

un **Poids**,
une **Masse**,
une **Solution**



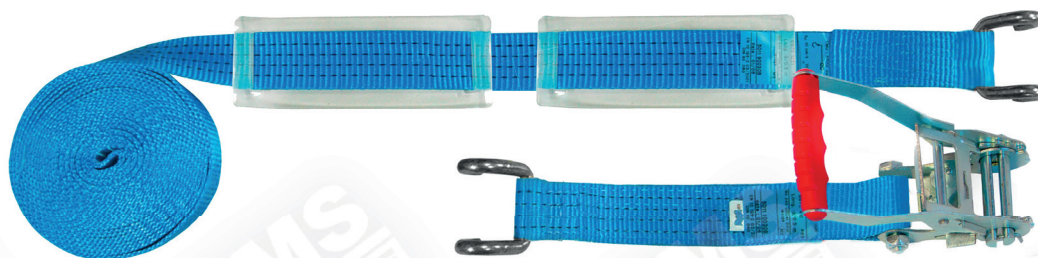
RÉF : 5D11 900 30 BL 2 DF

ARRIMAGE

NORME | EN 12 195-2

SYSTEME D'ARRIMAGE EN 2 PARTIES

Systèmes d'arrimage 6T9M avec passants polyuréthane.



CARACTÉRISTIQUES PRODUIT

LC⁽¹⁾ en direct : 2000 daN

**Rupture de la sangle seule non cousue
6 T ou 6000 daN)**

STF⁽²⁾ de 400 daN.

SHF⁽³⁾ : 50 daN

Largeur de la sangle : 50 mm

Longueur utile du système : 9 m

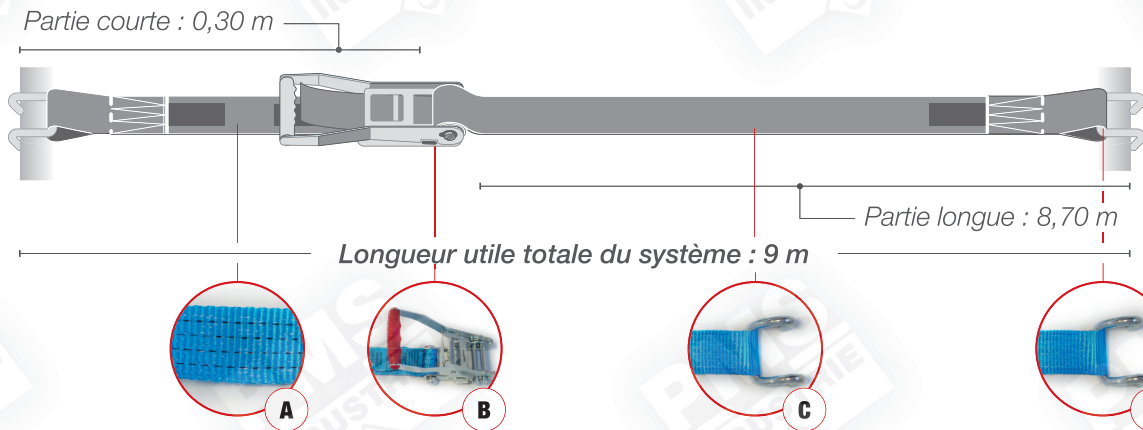
Couleur de la sangle : Bleue

LC : Force Maximale pour une utilisation en ligne droite que l'amarrage doit supporter en utilisation.

STF : Effort de tension normalisée.
SHF : Force manuelle normalisée.

LES + PRODUITS

- Économique.
- Passants polyuréthanes pour protéger la sangle et la charge à soulever.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

A - SANGLE TEXTILE RÉF. 50/6000 BL

Sangle tissée de façon uniforme à partir de fils industriels provenant tous (trâme et chaîne) de la même matière.

MATIÈRE	POLYESTER (PES), multifilament à haute ténacité
LARGEUR	50 mm
RUPTURE	6000 daN
ÉPAISSEUR	2 mm
ALLONGEMENT MAXI. (1)	< 7 %

*C'est-à-dire lorsque la sangle est soumise à la TMU (Tension Maximale d'Utilisation = LC) du système.

B - TENDEUR À CLIQUET RÉF. 811PP

Dispositif mécanique en acier galvanisé, exerçant et maintenant une force de traction sur le dispositif d'arrimage des charges.

RUPTURE	5000 daN
ENCOMBREMENT	230 x 140,14 mm (L x l)
POIDS	860 g

C - PASSANTS POLYURÉTHANE RÉF. 1065

Passant en PU souple de protection.



FENTE	55 mm
LARGEUR MAX. SANGLE	50 mm
POIDS	0,100 KG

D - PIÈCES D'EXTRÉMITÉ (CROCHETS) RÉF. 1065

Dispositif, en acier, de liaison des sangles au point d'attache. Crochets à bord de rives, doigts écartés

TYPE	Crochet bord de rive, à doigts écartés
RUPTURE	5000 daN
ENCOMBREMENT	62 x 75 mm (L x l)
POIDS	210 g

CAPACITÉ D'AMARRAGE DU SYSTÈME

	DIRECT = LC 	PAR FROTTEMENT 
LC =	2000 daN	4000 daN
BF =	4000 daN	8000 daN

LC : Force Maximale pour une utilisation en ligne droite que l'amarrage doit supporter en utilisation.

BF : Force de Rupture pour laquelle le système d'arrimage en sangle est conçu.

LONGUEUR TOTALE	9 m
LONGUEUR PARTIE COURTE	0,3 m
LONGUEUR PARTIE LONGUE	8,7 m
FORCE MANUELLE NORMALISÉE (1)	S _{HF} = 50 daN
EFFORT DE TENSION NORMALISÉ (2)	S _{TF} = 400 daN

(1) : Force d'action manuelle.

(2) : Force résiduelle après relâchement de la poignée de la roue à rochet et à cliquet. (suivant norme européenne EN 12195-2)

RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

Vérifier que la LC convient à la charge à arrimer.

Température d'utilisation -40°C à +100°C.

Ne pas utiliser de sangles coupées ou nouées.

Ne pas arrimer de biais.

Protéger les sangles des arêtes tranchantes.

Norme de référence.

MARQUAGE ET IDENTIFICATION

Une partie de l'étiquette, prise sous la couture, reprend les mêmes informations que la partie visible (garantie de traçabilité).

COUTURE -----

Marquage sur étiquette PVC, résistante, plaquée et cousue directement sur les sangles.

LC : 2000 daN	LC (daN)
XXXXXXXX 0000 Polyester	Code traçabilité + matière
Date : 02/2024 (MS)	Année de fabrication / Fournisseur
EN 12 195-2 03/2001	Numéro de la norme
LC : 2000 daN	Capacité d'amarrage
LC : 4000 daN	Effort de tension normalisé
S _{tr} 50 daN S _{tr} 400 daN	Allongement de la sangle textile en pourcentage par LC
Allongement sous LC < 7%	
XXXXXXXX 0000	Code traçabilité
PES (MS)	Matière + Nom du fabricant ou du fournisseur
Lg : 7,50 m / 0,5 m	Longueur
Ne pas utiliser pour le levage	Avertissement
XXXXXXXXXXXX	Année de fabrication
Date : 02/2024	
EN 12 195-2 03/2001	Numéro de la norme