

GNT 350

Tractable à 90 km/h

3 double-pales de malaxage.

Cuve emboutie en 2 parties avec gueule renforcée.

Timon homologué double positions avec chaîne de sécurité.

Plaque de signalisation en série

Manchon de cuve extérieur avec roulements coniques.

Basculement de cuve sans effort par volant démultiplié \varnothing 590 mm.

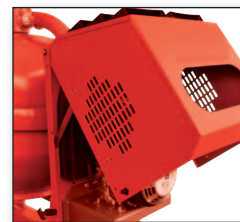
Roues pneumatiques sur suspension tractable à 90 km/h maximum.

Blocage de la cuve par pédale à levier, verrouillage et déverrouillage facilités. Anti-vibration.

Pieds télescopiques galvanisés, excellente stabilité

Capot moteur

- Version électrique monophasé 230V/50Hz, IP54 (protection contre les poussières et les projection d'eau) avec sonde thermique (protection contre les surcharges).
- Version essence avec bouton arrêt d'urgence.
- Entraînement par courroie Poly-V.
- Fonctionnement capot semi ouvert.



Finition peinture époxy polyester

Couronne et pignon d'entraînement en fonte.

Protection totale de couronne

Option : attache boule \varnothing 50 mm



Logistique	
Désignation	GNT 350 monophasé
Réf. - Gencod	GN35L1601 - 3700018161218
Désignation	GNT 350 essence Robin SP170
Réf. - Gencod	GN35L1605 - 3700018161256
Désignation	GNT 350 essence Honda GX120QX
Réf. - Gencod	GN35L1600 - 3700018161225
Désignation	GNT 350 essence Honda GX160QX
Réf. - Gencod	GN35L1609 - 3700018161249
Garantie	12 mois pièces
Poids Total	295 kg
Conditionnement	unité
Dimensions	0,94 x 1,94 x (H) 1,60 m
Camion complet	



2 sacs de ciment de 35 kg à chaque malaxage.



Caractéristiques techniques		
Capacité de cuve	litre	330
Capacité maxi de malaxage	litre	280
Couronne monobloc en fonte		•
Moteur monophasé 230V/50Hz	kW/ch	1,5/2
Indice de protection		IP54
Moteur essence Robin SP170	kW/ch	4,3/5,7
Moteur essence Honda GX120QX	kW/ch	3/4
Longueur	m	0,94
Largeur	m	1,94
Hauteur	m	1,60
\varnothing Roues pneumatiques	mm	500
Poids avec moteur	kg	295
Niveau sonore garanti	dB	105