

FICHE TECHNIQUE – ELEMENT SPECIFICATIONS

série “ SABLE ”


1. Processus de production

Carreaux céramiques en Grés Cérame réalisés par pressage à sec d'atomisé obtenu par amalgame de matières premières naturelles d'haute qualité (argiles, inertes, feldspath).

Le support obtenu vient, ensuite, émaillé/décoré et cuit à températures supérieures à 1200 °C, ce procédé permet d'obtenir une masse compacte, qui résiste au gel, qui n'absorbe pas et qui résiste à l'attaque des acides chimiques.

2. Conformité aux normes

Le matériel est conforme, uniquement pour le premier choix, aux prescriptions prévus par la norme internationale UNI EN 14411, annexe G, et ISO 13006 pour ce qui concerne les caractéristiques physiques et chimiques de surface.

Pour les caractéristiques de sécurité relatives à la marque , la conformité et garantie s'élargie à tous les choix commerciales réalisées.

Le maintien de la conformité est garanti par le System de Gestion Qualité, mis en place dans l'unité de production et certifié selon la Norme UNI EN ISO 9001.

3. Caractéristiques techniques

Norme UNI EN 14411 – Annexe G – Carreaux Céramiques pressés à sec avec faible niveau d'absorption d'eau – GRUP Bla GL

	Caractéristique technique	Norme de référence / méthode de mesure	Val. demandé N < 7cm	Val. demandé 7 ≤ N < 15 cm	Valeur demandé N ≥ 15 cm		Production Ceramica Sant'Agostino
			(mm)	(mm)	(%)	(mm)	
CARACTERISTIQUES DE REGULARITÉ	LONGUEUR ET LARGEUR (Déviation admise de la dimension moyenne de chaque carreau de la dimension de fabrication W)	UNI EN ISO 10545-2	± 0,5	± 0,9	± 0,6	± 2,0	CONFORME
	EPAISSEUR		± 0,5	± 0,5	± 5	± 0,5	CONFORME
	LINEARITE DES COTES		Sans test	± 0,75	± 0,5	± 1,5	CONFORME
	ORTHOGONALITÉ		Sans test	± 0,75	± 0,5	± 2,0	CONFORME
	PLANARITÉ		Sans test	± 0,75	± 0,5	± 2,0	CONFORME
	QUALITÉ DE SURFACE		Le 95 % min. du carreau essayé ne doit pas présenter des défauts visibles				CONFORME

Ceramica Sant'Agostino SpA

Via Statale, 247 Loc. Sant'Agostino - 44047 Terre del Reno (FE) - Italy

Tel. +39 0532 844111 (r.a.)

Fax +39 0532 844163 Italy - +39 0532 844209 Export

e-mail: info@ceramicasantagostino.it

	Caractéristique technique	Norme de référence ou méthode de mesure	Valeur demandé	Production moyenne Ceramica Sant'Agostino
CARACTERISTIQUES MECANQUES (MASSIVES, SUPERFICIELLES ET THERMO IGROMETRIQUES)	MASSE D'EAU ABSORBE	UNI EN ISO 10545-3	$E_b \leq 0,5 \%$	< 0,1 %
	CHARGE DE RUPTURE (S) – RESISTANCE A LA FLEXION (R)	UNI EN ISO 10545-4	$S \geq 1300 \text{ N}$ $R \geq 35 \text{ N/mm}^2$	S CONFORME R CONFORME
	RESISTANCE A LA CREQUELURE	UNI EN ISO 10545-11	DEMANDEE	CONFORME
	RESISTANCE AU GEL	UNI EN ISO 10545-12	DEMANDEE	CONFORME
CARACTERISTIQUES CHIMIQUES	RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES POUR UTILISATION DOMESTIQUE ET AUX ADDITIFS POUR PISCINE	UNI EN ISO 10545-13	Minimum Classe GB	CONFORME
	RESISTANCE AUX TACHES	UNI EN ISO 10545-14	Minimum Classe 3	CONFORME
CARACTERISTIQUES DE SECURITE	COEFFICIENT DYNAMIQUE DE FRICTION	D.M. 236/89 (B.C.R.A.)	> 0,40	CONFORME (Nat)
	COEFFICIENT DYNAMIQUE DE FRICTION	ANSI A 326.3 (DCOF)	$\geq 0,42$	CONFORME (Nat)
	CLASSIFICATION ANTIDERAPANT	DIN EN 16165:2021 Annex B / DIN 51130	En fonction de l'ambiance d'utilisation	R10 (Nat)
DIN EN 16165:2021 Annex A / DIN 51097		A+B (Nat)		

Conseils d'utilisation de nos produits:

⇒ Classification des carreaux de sol relativement à la résistance à l'usure de la superficie (selon le catalogue général):

Surf. Nat **5**

Surf. Kry **4**

“Contribution des produits Céramique Sant'Agostino aux points LEED pour un édifice”



MATERIAUX ET RESSOURCES (MR CREDITS)

➤ **Déclaration et optimisation des produits de construction – EPD** **(1/2 point)**

Les produits en Grès Cèrame de chez CSA sont fabriqués en tenant compte du cycle de vie (LCA) et ils contribuent à la partition LEED avec EPD (Déclaration environnementale) qui correspond à la Moyenne du secteur certifié par IBU et ECO PLATFORM.

➤ **Déclaration et optimisation des produits de construction - Origine des matières premières** **(1 point)**

Les produits en Grès Céramique de chez Ceramica Sant'Agostino sont fabriqués en utilisant, dans le cycle avant production, une partie de matériaux recyclés; la teneur en pourcentage de matériau recyclé doit être majeure > 20 % (Certifié Bureau Veritas) du matériel fini.

➤ **Gestion des déchets de construction et de démolition** **(2 points)**

Ceramica Sant'Agostino SpA

Via Statale, 247 Loc. Sant'Agostino - 44047 Terre del Reno (FE) - Italy

Tel. +39 0532 844111 (r.a.)

Fax +39 0532 844163 Italy - +39 0532 844209 Export

e-mail: info@ceramicasantagostino.it

Les produits en Grès Cérame de chez CSA peuvent contribuer à la gestion de déchets du bâtiment, étant eux aussi recyclable mais surtout ses propres emballages ne dépassent pas le 2,5% du poids de la marchandise livrée (1 pal d'environ 870 kg). Les déchets d'emballages peuvent atteindre des valeurs inférieures à 2 kg (l'option 2 de la réduction de la quantité totale des déchets en moins de 12,2 kg par mètre carré de surface de bâtiment).

PERENNITE DU LIEU (SS CREDITS)

➤ Réduction les îlots de chaleur

(1 à 2 points)

Une grande partie des produits Ceramica Sant'Agostino, surtout dans les teintes claires, ne contribuent pas à augmenter la température des zones urbaines par rapport aux zones rurales (Aucun effet d'îlot de chaleur), vu que leur résultat de réflexion SR solaire (valeur initiale) est $\geq 0,33$. Ces produits sont donc particulièrement appropriés pour une utilisation dans des terrasses extérieures.

ENERGIE ET ATMOSPHERE (EA CREDITS)

➤ Optimisation de la performance énergétique

(1 à 20 points en fonction du champ d'application)

Dans l'évaluation de la performance énergétique des carreaux font partie plusieurs éléments. La conductivité thermique λ des produits Ceramica Sant'Agostino est de $1,3 \text{ W/m}\cdot\text{K}$ ($1,1 \text{ kcal/m}\cdot\text{h}\cdot^\circ\text{C}$). La faible conductivité thermique des carreaux contribue à l'optimisation de la performance énergétique du bâtiment, et à minimiser l'impact environnemental et économiques associés à la consommation d'énergie excessive. Ils peuvent être utilisés même avec planchers chauffants.

QUALITE DE L'ENVIRONNEMENT A L'INTERIEUR (EQ CREDITS)

➤ Matériaux à faibles émission (pas de VOC)

(1 à 3 points)

Les produits de chez Ceramica Sant'Agostino n'émettent pas de COV (composés organiques volatils), étant donné qu'il s'agit de matériaux inertes.

INNOVATION (IN CRÉDITS)

➤ Innovation

(1 à 5 points)

Les produits Ceramica Sant'Agostino sont respectueux de l'environnement puisqu'il n'a aucune matières dangereuses pour l'homme et pour l'environnement. Le processus de production cherche d'impacter le moins possible avec l'environnement en utilisant les plus modernes technologies.

Une Technologie antibactérienne et antivirale pour des environnements plus sains et plus protégés



Grâce à la technologie Safe Plus, les produits de la série SABLE* s'opposent durablement à la prolifération de bactéries et virus tout au long du cycle de vie de la dalle, comme montré, sur les matériaux traités, des tests effectués par des laboratoires indépendants spécialisés selon les normes ISO 22196:2011 pour l'activité antibactérienne et ISO 21702:2019 pour l'activité antivirale.

* La technologie Safe Plus n'est pas appliquée aux surfaces Krystal et AS 2.0



Pour toutes les autres caractéristiques techniques et pour d'autres approfondissements merci de bien consulter le Catalogue Générale ou le site internet www.ceramicasantagostino.it

Ceramica Sant'Agostino réserve le droit d'apporter des modifications ou des changements à tout moment tel que décrit dans ce document.

Ceramica Sant'Agostino SpA

Via Statale, 247 Loc. Sant'Agostino - 44047 Terre del Reno (FE) - Italy

Tel. +39 0532 844111 (r.a.)

Rev. 01 del 15/05/2023

Fax +39 0532 844163 Italy - +39 0532 844209 Export

e-mail: info@ceramicasantagostino.it