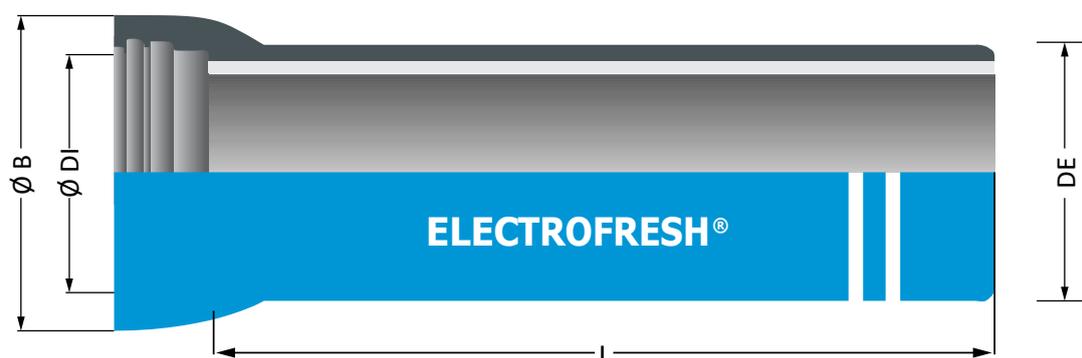


TUYAU ELECTROFRESH® TRÈS HAUTE PERFORMANCE

AEP - IRRIGATION

Tuyau fonte ductile avec classe de pression renforcée très haute performance DN 80 à 600 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON,
- pour joint verrouillé type « Vi+ », avec revêtement extérieur alliage Zn-Al 400 g/m².



| DN (mm) | Classe Pression Equivalente | L (m) | Épaisseur « e » (mm) | Rigidité diamétrale (kN/m ²) | PFA équivalente non verrouillé joint TYTON (bar) | Déviation angulaire sur tuyau non-verrouillé | PFA équivalente verrouillé joint Vi+ (bar) | Déviation angulaire sur tuyau verrouillé | DE fût (mm) | DI emboîtement (mm) | Dia B emboîtement (mm) |
|---------|-----------------------------|-------|----------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|-------------|---------------------|------------------------|
| 80 | C100 | 5.5 | 6.0 | 2700 | 100 | 5° | 32 | 3° | 99 - 95.3 | 99.5 - 101.5 | 142* |
| 100 | C100 | 5.5 | 6.0 | 1500 | | 5° | | 3° | 119 - 115.2 | 119.5 - 121.5 | 163* |
| 125 | C100 | 5.5 | 6.0 | 880 | | 5° | | 3° | 145 - 141.2 | 145.5 - 147.5 | 188* |
| 150 | C100 | 5.5 | 6.5 | 600 | 64 | 5° | 30 | 3° | 171 - 167.1 | 171.5 - 173.5 | 216* |
| 200 | C64 | 5.5 | 7 | 340 | | 4° | | 3° | 223 - 219.0 | 223.5 - 226.5 | 273* |
| 250 | C64 | 5.5 | 7.5 | 220 | | 4° | | 3° | 275 - 270.9 | 275.5 - 278.0 | 326* |
| 300 | C64 | 5.5 | 8 | 160 | 50 | 4° | 25 | 3° | 327 - 322.7 | 327.5 - 330.3 | 382* |
| 350 | C50 | 5.5 | 8.5 | 89 | | 3° | | 3° | 379 - 374.6 | 379.5 - 382.3 | 435* |
| 400 | C50 | 5.5 | 9 | 72 | | 3° | | 20 | 3° | 430 - 425.5 | 430.5 - 433.6 |
| 450 | C50 | 5.5 | 9.5 | 61 | 50 | 3° | - | - | 481 - 476.4 | 481.5 - 484.8 | 543* |
| 500 | C50 | 5.5 | 10 | 52 | | 3° | 18 | 3° | 533 - 528.2 | 533.5 - 536.9 | 600* |
| 600 | C50 | 5.5 | 11 | 41 | | 3° | 16 | 3° | 636 - 631.0 | 636.5 - 640.2 | 710* |

* dimensions indicatives.

Domaine d'application:

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable, d'irrigation, de défense incendie dans des sols de résistivité supérieure à 500 Ω cm dans la nappe.

Principales caractéristiques:

- Classes de pression conformes aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009;
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m² + revêtement époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 100 µm et d'épaisseur moyenne de 150 µm;
- Revêtement intérieur : mortier de ciment de haut-fourneau centrifugé résistant aux sulfates de qualité alimentaire (CLP);
- Joint automatique type TYTON en élastomère EPDM de qualité alimentaire (ACS);
- Verrouillage par bague de joint type TYTON « Vi+ » sans boulon;
- « e » : épaisseur nominale selon EN 545 et ISO 2531-2009, en mm.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols:

Les tuyaux en fonte ductile ELECTROFRESH®, dotés d'un revêtement extérieur en alliage de zinc et d'aluminium, peuvent être utilisés dans la plupart des sols, à l'exception :

- des sols tourbeux et acides;
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels;
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux:

Les canalisations en fonte ductile ELECTROFRESH®, munies d'un revêtement intérieur à base de mortier de ciment de haut-fourneau (résistant aux sulfates), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eau potable conformes à la Directive 98/83/CE.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi du revêtement intérieur en mortier de ciment (CHF) résistant aux sulfates sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

| Caractéristiques des eaux | Ciment de haut fourneau (selon tableau E.1 de la norme EN 545) |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Valeur minimale de pH | 5.5 |
| Teneur maximale (mg/l) en : | |
| CO ₂ agressif | 15 |
| Sulfate (SO ₄ ⁻) | 3000 |
| Magnésium (Mg ²⁺) | 500 |
| Ammonium (NH ₄ ⁺) | 30 |

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.

