

# Ventouse Triple Fonction - Grand Orifice

## Eau Potable et Liquides Clairs

# 701/50/52

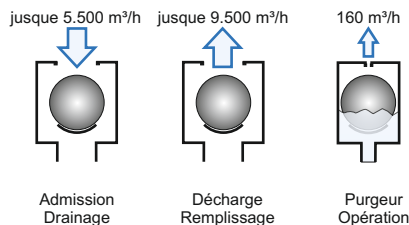
PN16/PN25 [DN50-DN300]

## FONCTION

La 701/50 protège les installations aussi bien contre les surpressions que les sous-pressions grâce à un orifice largement dimensionné.

La partie admission/décharge (ou cinétique) est conçue pour décharger ou admettre de larges volumes d'air lors des opérations de remplissage ou de drainage du réseau.

Le purgeur est conçu pour une évacuation automatique des bulles et poches d'air qui s'accumulent dans une conduite remplie et en pression.



## APPLICATIONS

La 701/50 est conçue pour une utilisation en eau potable, de même qu'en eau claire (non contaminée); dans les réseaux industriels et l'irrigation.



Eau Potable



Eau Brute



Industrie



Agriculture

## DONNÉES TECHNIQUES

Conforme à la Norme NF EN 1074-4

**Plages de pression - Type 701/50:**

PN10 (0,1 à 10 bar)

PN16 (0,2 à 16 bar)

**Plage de pression - Type 701/52:**

PN25 (0,2 à 25 bar)

**Pression de test:**

Toutes les ventouses sont testées en usine à 1,6 fois la pression nominale selon la norme ISO 11419.

**Dimensions:**

Orifice de sortie fileté (R): 2"

Bride: DN50 à DN300 selon la norme EN 1092-2

**Température de fonctionnement:**

Maxi. 60°C (90°C en intermittent).



à partir DN80

DN50

## CONSTRUCTION

La 701/50 se compose d'un orifice à large passage d'air (diamètre nominal - jusqu'à 17.500 mm<sup>2</sup>) et d'un purgeur automatique (12 mm<sup>2</sup>). D'une part, la partie cinétique protège efficacement contre les dépressions/vides ainsi que les surpressions en lors du remplissage des conduites et des équipements. D'autre part, le purgeur permet l'évacuation automatique de l'air accumulée en opération à pression de fonctionnement de l'installation.

## CARACTÉRISTIQUES

Le système d'étanchéité de l'orifice principal est composé de deux éléments:

- 1- Un siège métallique conçu pour supporter la force de fermeture.
- 2- Un joint à lèvres épousant parfaitement la forme du flotteur permettant une étanchéité optimale même à faible pression de fonctionnement.

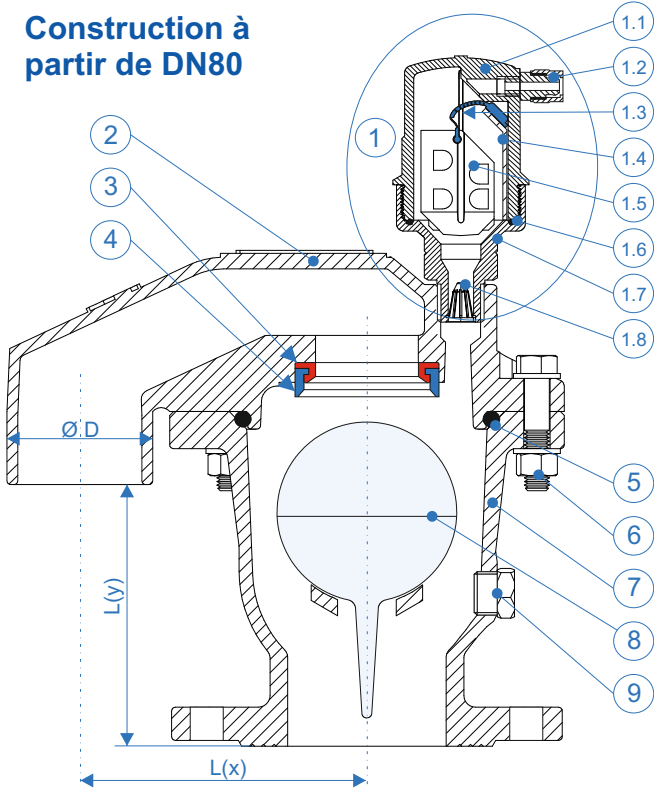
Par ailleurs, l'étanchéité du purgeur est réalisée par un système breveté de joint déroulant. Le concept de cet ensemble permet, en régime de décharge continu, une tenue des joints à une pression plus importante le rendant plus fiable que les systèmes conventionnels. Là où un système classique offre un orifice de 1,5 mm<sup>2</sup>, nous proposons une section d'orifice de 12 mm<sup>2</sup> pour le purgeur, qui permettra, même à basse pression, une meilleure évacuation des poches d'air. La forme et la pente de l'orifice du purgeur ainsi que son joint déroulant empêchent la formation de dépôts. Les petits débris qui peuvent éventuellement obturer l'orifice se nettoient automatiquement pendant les cycles de fonctionnement. Le purgeur automatique, de conception intelligente, permet une maintenance facile par un démontage des composants n'exigeant aucun outillage spécial. Le corps est livré en standard avec un pas de 1/2" en sortie (+bouchon) sur lequel un robinet d'isolement peut y être monté en option.

## OPTION + ACCESSOIRES (sur demande)

- Robinet (emplacement [9]) pour travaux de service
- Verrouillage de la partie dégazage - monté en usine
- Corps en Inox
- Joints VITON pour fluides agressifs
- Revêtements spéciaux (par ex. HALAR®) pour fluides agressifs
- Version eau de mer ou eau saumâtre en Duplex 2205.
- Vanne d'arrêt entre la partie cinétique et le purgeur. (permet la maintenance du purgeur en pression!)



Construction à partir de DN80



NOMENCLATURE TYPE D050 (PN10/16)

N°	Description	Matériaux
1.	Purgeur d'air automatique	(voir spécification 701/10)
1.1	Corps	Nylon(PA) armé FV
1.2	Sortie Drainage	Nylon (PA) (pour tuyau Ø10mm)
1.3	Joint déroulant	EPDM
1.4	Entretoise de blocage	Nylon armé FV
1.5	Flotteur	Polypropylène
1.6	Joint torique	BUNA-N
1.7	Base filetée	Laiton
1.8	Filtre	Acétal
2.	Couvercle de corps	Fonte ductile *)
3.	Siège d'étanchéité	Bronze
4.	Joint à lèvres	EPDM
5.	Joint torique	BUNA-N
6.	Vis, Ecrou, Rondelle plate	Inox A2/A4 (idem)
7.	Embase - Corps	Fonte ductile *)
8.	Flotteur	Polycarbonate (alternative Inox)
9.	Bouchon de chasse ou de vidange	Laiton (robinet en option sur demande)
10.	Panier de flotteur	PP (seulement sur DN50!)

\*) Fonte FGS 400-12 protection époxy interne et externe (RAL 5005)

NOMENCLATURE TYPE D052 (PN25)

N°	Description	Matériaux
1.	Purgeur d'air	Voir ci-dessus, avec protection en fonte (Type 701/12)
2. - 9.	voir ci-dessus	Pièces 2. et 7. en Fonte FGS 400-12 *)

MATÉRIAUX - VARIANTES

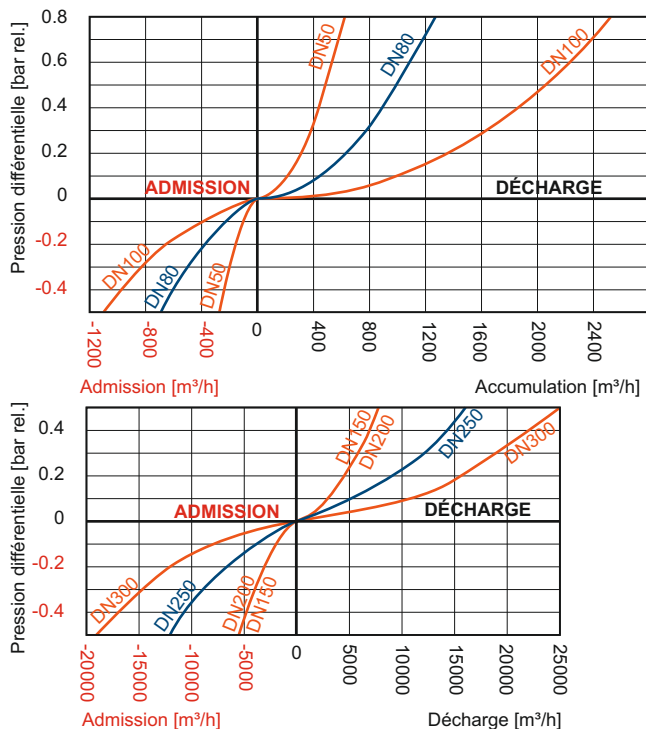
- Pièces 2. et 7. en Fonte Ductile FGS 500-7
- Pièces 1.7 / 2. / 3. / 7. en Inox 316 (A4) ou SuperDuplex.
- Flotteur (8.) en Inox 316 (A4)
- Tous les joints en VITON®
- Pièces 2. et 7. avec revêtement HALAR (min. 500 microns)
- Purgeur d'air en Inox avec joints VITON®
- Purgeur d'air PN10 en PVDF avec joints VITON®

DIMENSIONS & POIDS

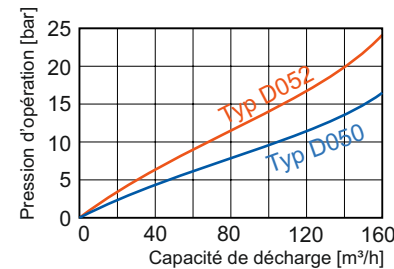
Références	Orifice [DN/mm]	Poids [kg]	Surface [mm²]	ØD [mm]	L(x) [mm]	L(y) [mm]	Hauteur [mm]
701-051-50913	2"BSP	10,4	794	1,5" IG	80	206	330
701-050-50110	DN50	12,0	794	1,5" IG	80	212	330
701-080-50110	DN80	17,5	1.809	75,0	147	151	364
701-100-50110	DN100	26,6	3.317	96,0	175	160	385
701-150-50110	DN150	77,6	17.662	140	295	330	557
701-200-50110	DN200	85,6	17.662	140	295	330	564

DN300 (sur demande)

DÉBIT D'AIR "large orifice" [m³/h]



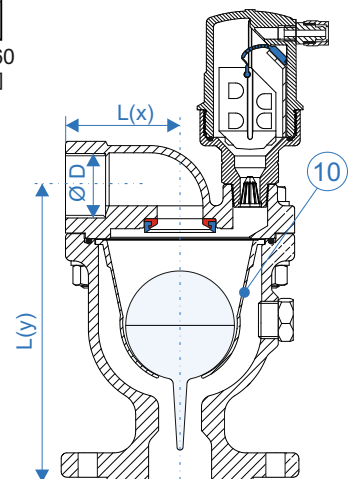
CAPACITÉ PURGEUR AUTOMATIQUE



Section d'orifice :  
 Type 701/52 (PN25): 9mm²  
 Type 701/50 (PN16): 12mm²

Conseils en cas de drainage:

Lorsque le drainage de l'installation est nécessaire, l'orifice de sortie de la vanne ne doit pas être relié à un drain rigide mais plutôt flexible. Ce drain doit être dimensionné correctement pour éviter les pertes de charge qui influenceraient les performances de la ventouse. Une attention particulière doit être apportée à l'autre extrémité de connexion de ce drain de manière à éviter toute intrusion de corps étrangers ou liquide polluant par aspiration. Si nécessaire, il est possible de raccorder un tuyau de 10 mm en sortie du purgeur automatique.



ORIFICE DN50

