

PVC GEL

DESCRIPTION

Colle spécialement conçue pour le collage de tubes et accessoires en PVC rigide dans les installations sous pression conformément à la norme NF EN14814. Spécialement conçue pour raccorder les systèmes de tuyauteries et accessoires en PVC rigide dans les installations répondant aux normes NF EN 1452, NF EN 1455, NF EN 1566 et NF EN 1329.

Colle homologuée (marquage CE) pour les systèmes de canalisation de matériaux thermoplastiques pour les fluides sous pression jusqu'au PN16.

Certifiée par le CTSB - "Certifié CSTB Certified" conformément à la norme UNE EN 14814 pour des systèmes de canalisations thermoplastiques pour des liquides sous pression jusqu'à PN16.

Certifiée par le BSI (Royaume-Uni) conformément à la norme UNE EN 14680 pour des systèmes canalisations thermoplastiques pour fluides pour des liquides sans pression, et à la norme UNE EN 14814 pour des systèmes de canalisations thermoplastiques pour des liquides sous pression jusqu'à PN16.

Certifiée par le Laboratoire Santé Environnement Hygiène de Lyon (CARSO) pour son utilisation dans les réseaux d'eau potable.

Approuvé par le WRAS comme matériau approprié pour le contact avec l'eau potable à usage domestique, répondant aux exigences de la norme BS6920-1: 2000 et 2014 "Adéquation des produits non métalliques pour une utilisation en contact avec l'eau pour la consommation humaine en ce qui concerne ses effets sur la qualité de l'eau".

Convient aux systèmes de canalisations ABS sans pression.

COMPOSITION

Basée sur une résine de Polychlorure de Vinyle (PVC).

PROPRIÉTÉS

- Prise initiale rapide.
- Gel à viscosité apparente élevée et excellente fluidité Indice de thixotropie élevé, afin que le produit ne coule pas lors de son application.
- Contenu en résine élevé qui apporte une bonne capacité de remplissage.
- Par sa composition, agit comme une véritable soudure chimique du PVC.
- Application facile, ne coule pas ou ne forme pas de "déchirures" à l'intérieur des tubes collés.
- La résistance et le vieillissement des parties collées sont similaires à ceux du PVC rigide.

APPLICATIONS

Colle spécialement indiquée pour :

- Le raccordement de tubes et accessoires en PVC rigide dans les systèmes sous pression jusqu'à PN16, conformément à la norme NF EN 14814: « Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques pour liquides sous pression - Spécifications ». Spécialement indiqué pour le raccordement de matériaux répondant aux normes NF EN 1452 et NF EN 1329.
- Systèmes d'évacuation conformes aux normes suivantes :
 - PVC-U: NF EN 1401-1, NF EN 1453-1, NF EN 1329-1, NF EN 13476-2, NF EN 13476-3

- PVC-C: NF EN 1566-2
 - ABS: NF EN 1455-1
 - PVC + ABS: NF EN 1565-1
- Systèmes de canalisations en PVC-U pour l'évacuation des eaux usées (à basse et haute température) à l'intérieur de la structure des bâtiments selon la norme NF EN 1329.
 - Systèmes de canalisation en ABS pour l'évacuation des eaux usées (à basse et haute température) à l'intérieur de la structure des bâtiments selon la norme NF EN 1455.
 - Systèmes de canalisations en PVC-C pour l'évacuation des eaux usées (à basse et haute température) à l'intérieur de la structure des bâtiments selon la norme NF EN 1566
 - Approvisionnement d'eau potable et non-potable, arrosages, conduits de gaz, installations industrielles de tuyauteries et conduits d'égouts et d'eaux pluviales

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Propriétés du produit dans son emballage:

Viscosité (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.5) à 23°C	Env. 11.000 mPa s
Indice de Thixotropie	Env. 6,5
Teneur en solides	Env. 20%
Poids spécifique	Env. 0,87 g/ml
Inflammabilité	Très inflammable
Temps ouvert / Open Time (à 23°C)	Maximum 2 min
Capacité de remplissage / jeu maximum	+ 0.6 mm
Temps de séchage pour les installations qui seront mises sous pression (dans des conditions normales)	24 heures
Résistance au cisaillement (1 heure de séchage)	> 0,4 MPa
Résistance au cisaillement (24 heures de séchage)	> 1,5 MPa
Résistance au cisaillement (20+4 jours de séchage)	> 7,0 MPa
Résistance à la pression (20 °C)	51,2 bar
Résistance à la pression (40 °C)	20,8 bar
Température d'application (voir mode d'emploi)	-5°C à +30°C
Température en utilisation	-5°C à +50°C

MODE D'EMPLOI

Dans un premier temps, il est nécessaire de préparer les tuyaux ; les couper à angle droit et biseauter les bords intérieurs afin d'obtenir un angle de 15°. Ensuite nettoyer et dégraisser le tube et le raccord avec un papier absorbant imprégné de DÉCAPANT PVC. Secouer avant d'utiliser. Appliquer la colle PVC GEL avec le pinceau sur un axe allant de l'intérieur vers l'extérieur en formant une fine couche sur le raccord puis sur le tube. Emboîter les deux parties immédiatement sans les tourner et toujours dans les 2 minutes qui suivent l'application de la colle. Maintenir en place pendant 30 secondes jusqu'à que la colle PVC GEL réalise le collage initial. Nettoyer l'excédent de colle avec un chiffon imprégné de DÉCAPANT PVC. Il est impératif de ne pas manipuler l'assemblage réalisé durant les 10 minutes qui suivent le collage. *Par des températures inférieures à 10°C, le temps de d'attente de manipulation doit être augmenté d'au moins 15 minutes.

La colle PVC GEL, sèche en 8 heures selon les conditions climatiques, bien qu'il soit recommandé d'attendre 24 heures avant de réaliser l'essai de pression (1,5 X PN). Si l'installation doit être mise sous pression avant 24 heures après le

dernier collage, il faut attendre 1 heure pour chaque bar de pression que doit supporter l'installation. La mise sous terre des tuyauteries dans les tranchés ne doit pas être réalisé avant 10-12 heures.

* Les installations réalisées à basse température (inférieur à 5°C) requièrent des pratiques différentes. Les extrémités des tuyaux et accessoires à coller doivent être chauffés entre 25 et 30°C avec un pistolet d'air chaud (adapté pour des travaux en milieu inflammable). Le collage réalisé doit être maintenu pendant 10 minutes entre 20°C et 30°C pour assurer un séchage suffisant.

Cas particulier des diamètres de 110 à 250 mm:

- Effectuer le raccordement à deux personnes minimums.
- Abraser et chanfreiner les tubes et raccords à l'aide d'une meuleuse.
- Nettoyer les deux éléments à assembler à l'aide d'un chiffon propre imbibé de décapant pour canalisations PVC. Enduire généreusement et bien étaler sur toute la surface l'adhésif. Effectuer l'opération rapidement pour limiter le séchage de la colle.
- Emboîter immédiatement les deux éléments à fond, en poussant longitudinalement sans mouvement de torsion.

De manière générale, en fonction des conditions, il est possible d'utiliser les temps de séchage suivants:

Installations soumises jusqu'à 10 bars de pression réalisées avec de tube de diamètre 90 mm	Température d'application + 5° C à +35°C	Temps de séchage réduit à 1 heure
Installation d'évacuation		
Autres cas		Temps de séchage normal 24 heures

- RENDEMENT

Dans le tableau suivant sont présentées les quantités de colle PVC Gel et de Décapant PVC nécessaires pour la réalisation de 100 collages selon les diamètres indiqués :

DIAMÈTRE	Colle (L)	Décapant (L)	DIAMÈTRE	Colle (L)	Décapant (L)
32	0.8	0.5	110	8.0	1.7
40	1.1	0.7	140	13.0	2.1
50	1.5	0.9	160	19.0	2.5
63	1.7	1.1	225	26.0	4.5
75	2.2	1.3	280	38.0	6.5
90	4.0	1.4	315	52.0	10.2

STOCKAGE

Conservé dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine, à l'abri de l'exposition solaire directe, le produit maintient ses propriétés selon le tableau ci-dessous :

EMBALLAGE	DURÉE DE VIE
Pot métallique	2 ans
Tube métallique	2 ans
Fût métallique	2 ans
Bidon	2 ans
Pot plastique	2 ans

Ce produit est hautement inflammable, il est donc impératif de prendre les précautions appropriées pour le stocker

loin de flammes, étincelles ou source de chaleur, dans des zones où il est interdit de fumer.

Il est conseillé de ne pas stocker le PVC GEL à des températures inférieures à 5 °C, car une augmentation de la viscosité se produit, affectant l'applicabilité de l'adhésif. Dans ces cas, il est nécessaire de conditionner l'adhésif à température ambiante et de l'agiter pour réduire à nouveau la viscosité.

PRÉSENTATION Veuillez consulter notre page web www.unecol.com

NETTOYAGE

L'excédent de colle s'élimine avec un chiffon imprégné de DÉCAPANT PVC. La colle PVC GEL attaque le PVC rigide, il faut donc éviter tout contact accidentel des pièces avec le produit.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité du produit

Les informations contenues dans ce document sont basées sur nos connaissances actuelles et n'ont pas pour finalité d'assurer des propriétés déterminées. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer s'il s'agit du produit adéquat pour l'usage qu'il souhaite en faire.