

FICHE TECHNIQUE

CAVALIER POUR PROFILS DE COUVERTURE NERVURES MONTE AVEC UNE RONDELLE D'ETANCHEITE A CHEMINEE

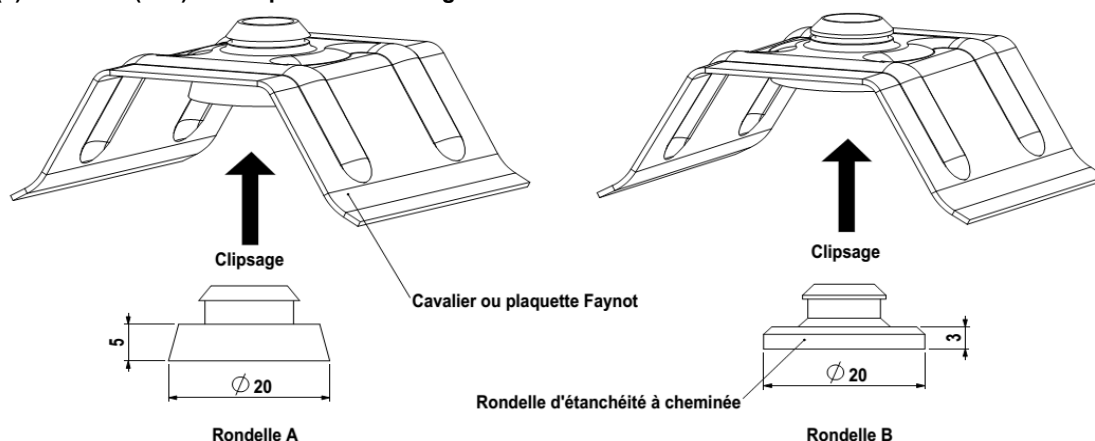
Accessoire pour
fixations
d'éléments de
couverture en
sommet d'onde.

(1) **Dénomination du produit** : Cavalier naturel ou de couleur monté avec une rondelle d'étanchéité à cheminée

(2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE - 08800 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 2 - 08800 THILAY - FRANCE

(4) Schémas (mm) - Exemples d'assemblage :



(5) Caractéristiques des matériaux :

Cavalier :

- Acier DX51D + Z350 selon NF EN 10346 (épaisseur 0,80 mm).
 - Acier DX51D + Z225 selon NF EN 10346 prélaqué double face SP 35 microns selon NF EN 10169 (épaisseur 0,75 mm).
 - Acier DX51D + Z225 selon NF EN 10346 prélaqué simple face SP 25 microns SP 7 microns selon NF EN 10169 (épaisseur 0,75 mm).
 - Aluminium 3003 H24 selon série NF EN 485 (épaisseur 1 mm).
 - Aluminium 3003 H24 selon série NF EN 485 prélaqué double face SP 25 microns selon NF EN 1396 (épaisseur 1 mm).
 - Acier inoxydable X5CrNi18-10 (AISI304 ; A2) selon NF EN 10088-2 (épaisseur 0,80 mm).
- NOTE : Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur.

Rondelle à cheminée :

- Elastomère EPDM selon NF EN 12365-1 de dureté DIDC de 55 à 65 selon NF ISO 48.

(6) Caractéristique mécanique garantie des matériaux :

Acier galvanisé avec ou sans prélaquage :

Rm minimale à la traction : 270 N/mm².

Rp0,2 minimale à la traction : 140 N/mm².

Aluminium avec ou sans prélaquage :

Rm minimale à la traction : 145 N/mm².

Rp0,2 minimale à la traction : 115 N/mm².

Acier inoxydable :

Rm minimale à la traction : 520 N/mm².

Rp0,2 minimale à la traction : 210 N/mm².

EPDM :

Résistance à la traction : 7 MPa minimum.

Allongement à la traction : 250% minimum.

(7) Caractéristiques dimensionnelles :

- Les dimensions du cavalier sont variables en fonction des formes des nervures des profils de couverture.
- Les rondselles B sont serrantes sur la partie lisse des fixations de la gamme FAYNOT.

(8) Mise en oeuvre :

- Pour associer de manière adaptée les assemblages cavalier + rondelle avec les diamètres des fixations, il convient de nous consulter.
- Pour des informations complémentaires de mise en oeuvre comme le couple de serrage adapté, il convient de se référer à la fiche technique de la fixation envisagée.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

Mise à jour le 03 Juin 2022