

MORTIER PRO 300 BAS CARBONE

Vpi



BAS CARBONE

Formulé avec un
liant bas carbone

-30%
de CO₂*

Fabriqué avec
des matériaux
de proximité en
Région Auvergne
Rhône-Alpes

FABRIQUÉ EN
Rhône-Alpes



LE BAS CARBONE PAR VICAT

DECA

*Calcul réalisé selon le référentiel Greenhouse Gas Protocol sur un périmètre allant de la fabrication des matières premières jusqu'à la mise à disposition du produit fini sur notre site de production (AL-A3).

MORTIER TRADITIONNEL POUR UNE APPLICATION MANUELLE

- ✔ Prêt à gâcher
- ✔ Multi-usages
- ✔ Dosé en liant à 300 kg/m³ de sable
- ✔ Applicable manuellement



SOL + MUR /
INTÉRIEUR
+ EXTERIEUR



DOMAINE D'EMPLOI

Destination

- Montage de briques, blocs de béton creux, pierres naturelles fermes, dures.
- Réalisation de chapes minces de 12 mm minimum en locaux à faible sollicitation.
- Pose scellée de carrelage en locaux à sollicitation moyenne.
- Scelllements et réparations courantes.
- Réalisation de sous-enduit traditionnel.
- Épaisseur d'application : 12 à 50 mm par passe en chape.

Supports admis

- Béton.
- Blocs de béton creux ou pleins.
- Briques.
- Enduit à base de ciment.

Éléments admis

- Parpaings.
- Pierres.

INFORMATIONS PRODUIT

Consommation

20 à 22 kg par m² et par cm d'épaisseur.

Conservation

Se conserve 1 an dans son emballage d'origine fermé, sans contact avec le sol, dans un local sec, tempéré et faiblement ventilé.

Conditionnement

Sac de 25 kg

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Aspect : poudre grise

Composition : liants hydrauliques, sables, adjuvants spécifiques

Dosage en liant : 300 kg/m³ de sable

Granulométrie : 4 mm

Conforme à la norme NF EN 13813 : CT/C16/F3

PERFORMANCES MESURÉS À +20°C*

Adhérence sur béton	> 0,5 MPa
Résistance en compression à 28 jours	20 MPa

* Ces valeurs ont été mesurées en conditions de laboratoire ; elles peuvent être issues de données statistiques ou d'essais ponctuels et sont données à titre indicatif.

MISE EN ŒUVRE

Documents de référence

- NF-DTU 26.2 "Chapes et dalles à base de liants hydrauliques"
- NF-DTU 20.1 "Ouvrages en maçonnerie de petits éléments - Parois et murs"
- Marquage CE

Conditions d'application

- Température d'application : +5°C à +30°C.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou s'il y a risque de gel dans les heures qui suivent l'application..

Précautions d'utilisation

Dans le but de protéger votre santé et l'environnement, et pour une utilisation de ce produit en toute sécurité, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage. Vous trouverez les consignes de sécurité de ce produit dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur quickfds.com.

Préparation des supports

- Le support doit être propre, sain, dur et cohésif. Il doit être débarrassé de toute partie pouvant nuire à l'adhérence (exemples : huile de décoffrage, produit de cure...). Le repiquer si nécessaire.
- Humidifier avant application.
- Les éléments doivent être propres, sains et débarrassés des poussières et de toute partie non adhérente ou pouvant nuire à l'adhérence.

Préparation du produit

- Câcher manuellement ou mécaniquement (malaxeur électrique à vitesse lente ou bétonnière).
- Taux de gâchage :
- **2,6 à 3,1 L** d'eau par sac de 25 kg.

Application

DÉLAIS DE MISE EN ŒUVRE À +20°C	
Durée d'utilisation du mélange	1 h

- Appliquer à la truelle comme un mortier traditionnel.
- Pour la réalisation d'une chape adhérente : Préparer une barbotine en gâchant le mortier liquide avec une solution de VPI LATEX dilué (voir fiche technique). Appliquer la barbotine sur le support. Réaliser la chape sur la barbotine encore fraîche.
- Épaisseur d'application : 12 à 50 mm par passe

- Nettoyer les outils à l'eau tant que le produit est frais.