



# Lampe Réflecteur LED R50 E14 4,2W 2700K

Lampe réflecteur LED 15000h. Dimensions 50x86mm.

Code : **2979**

IRC  
>80



CE 3 GARANTIE  
ANS

## Caractéristiques techniques

|                        |                           |
|------------------------|---------------------------|
| Type de source         | LED                       |
| Douille / Culot        | E14                       |
| Puissance nominale     | 4.2 W                     |
| Puissance absorbée     | 4.2 W                     |
| Matières / Coloris     | corps blanc               |
| Tension / Fréquence    | 220-240 V - AC - 50/60 Hz |
| Intensité              | 37 mA                     |
| Facteur de puissance   | 0,50                      |
| Variation              | NON                       |
| Flux lumineux total    | 470 lm                    |
| Flux lumineux utile    | 470 lm                    |
| Faisceau               | 120 °                     |
| Température de couleur | 2700 K                    |

|                             |                                                                               |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| IRC / Ra                    | 80 - 84 ( SDCM < 6 )                                                          |
| Classe énergétique          | classe E                                                                      |
| Efficacité lumineuse        | 111.9 lm/W                                                                    |
| Température d'utilisation   | -20 °C / +40 °C                                                               |
| Durée de vie moyenne        | 15000 h - L70/B50 à Ta 25°C                                                   |
| Nbre de on/off              | 30000                                                                         |
| Vitesse d'allumage (en sec) | 0,5                                                                           |
| Compatible minuterie        | OUI                                                                           |
| Compatible détection        | OUI                                                                           |
| Poids net                   | 27 gr                                                                         |
| Mercure                     | 0 mg                                                                          |
| Applications spécifiques    | ■ Lampe non adaptée à une utilisation sous les poussières ou dans l'humidité. |

