



Les jonctions automatiques verrouillées Standard Vi peuvent être démontées dans certaines conditions. L'aide ci-dessous donne une méthodologie utilisant des accessoires spécifiques disponibles à notre catalogue.

Nous attirons l'attention des utilisateurs que cette méthode possède néanmoins un certain degré d'incertitude quant à sa réussite et nécessite un temps de réalisation à prendre en compte. Elle doit donc être réservée à des cas de figure occasionnels.



1 Rincer à l'eau et brosser la jonction. Nettoyer l'espace annulaire au maximum.



2 Repousser la jonction vers le fond d'emboîture pour amorcer le dégriffage des inserts métalliques du joint.



3 Préparer : la graisse à joint de tuyau, cale à frapper et tôles de déverrouillage, une masselotte.



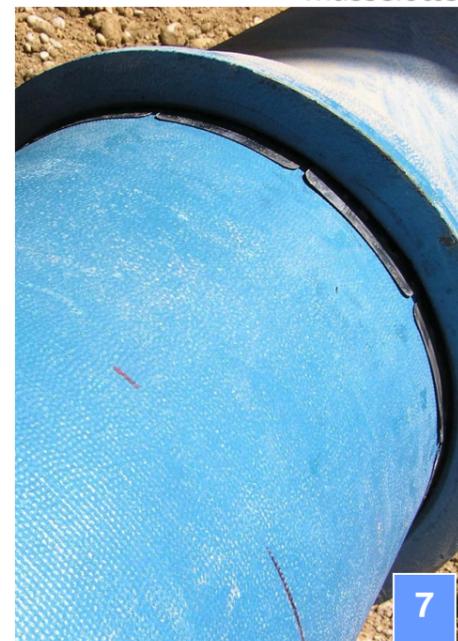
4 Enfiler la première tôle dans la fente de la cale et graisser le côté opposé recto/verso.



5 Présenter l'ensemble tôle + cale dans l'espace annulaire. Le grand côté de la tôle contre le joint.



6 Frapper progressivement la cale en quinconce afin de faire pénétrer la tôle sous le joint. Plaquer la tôle sur le fût du tuyau si besion.



7 Répéter l'opération pour faire le tour complet de la jonction.

Conseil : faire se chevaucher les tôles les unes avec les autres de 4 à 5 mm environ



8 La dernière tôle est généralement glissée à cheval sous la première.

Déboîter la jonction qui est déverrouillée à l'aide de sangles et du bras de la pelle mécanique.



Après déboîtage il convient de s'assurer de l'état du bout lisse du tuyau avant son éventuel ré-emboîtement. Si l'extrémité lisse du tuyau a été endommagée lors du déboîtage par un ou plusieurs inserts, il sera nécessaire de recouper le bout du tuyau. Dans tous les cas le joint Standard Vi ne doit pas être réutilisé.

DN	Référence Cale à frapper 1	Référence Tôles acier 2	Nb de tôles à commander
80	110680	110682	4
100			5
125	110681		6
150			7
200	110683		9
250			11
300			13
350			15
400			16
450			18
500	19		
600		23	
700		27	

