



Fiche Technique – Édition du : 08/12/2022

iBiotec®

NEOLUBE® AL 150

GRAISSE CODEX ADHÉSIVE

Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agro alimentaires (IAA)

Qualité codex pour industries pharmaceutiques

Translucide, inodore, sans saveur

Sans effets organoleptiques

Excellente résistance à l'eau et à la vapeur



DESCRIPTION

Gel inorganique additivé anticorrosion. Graisse filante possédant une excellente adhésivité utilisable sur composants mécaniques à faibles vitesses.

Compatible avec tous les métaux, les thermodurs, thermodurcissables, composites et élastomères.

DOMAINES D'UTILISATION

Paliers, articulations.

Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.

Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin.

Transmissions d'informations, cames, poussoirs.

Guidages, colonnes, glissières.

Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseoirs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeuses, outils de presses.

Toute lubrification propre sans risque de pollution.

Montage de joints.

Conserveries, boulangeries, pâtisseries, biscuiteries, confiseries,

Charcuteries, fromageries, abattoirs, aliments du bétail,

Glaciers industriels, brasseries, eaux minérales,

Exploitations viticoles et vinicoles,

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE			
CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, filante	nm
Couleur	Visuelle	Incolore	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	897	Kg/m³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Organique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Sans	%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
Non travaillée		265-295	1/10° mm
Travaillée, 60 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 1000 coups		285-315	1/10° mm
Travaillée, 10 000 coups		290-320	1/10° mm
Travaillée, 100 000 coups			
Point de goutte	NF ISO 2176 / ASTM D 566	Sans	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C	ASTM D 2265	Infusible	
Impuretés	FMTS 791 3005		nb/ml
> 25µm		0	
> 75µm		0	
> 125µm		0	

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Minérale	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	90	mm²/s
Viscosité cinématique à 100°C		70	mm²/s
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0.0	mg KOH/l

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	4	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	0.1	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1a	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	5	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	6	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	7	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	2.5	Variation % dimensionnelle
Plages de températures	-	-20 +150	°C
En continu		-20 +160	°C
En pointe			
Facteur de rotation	n.d _m	150 000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.80	mm
Diamètre d'empreinte		1600	N
Indice de charge de soudure			
Test TIMKEN	ASTM D 2509	20	lbs
Test antirouille EMCOR	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0-1	Cotation
Dynamique		1	Cotation
Statique			
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	8	% de masse

MODE D'EMPLOI

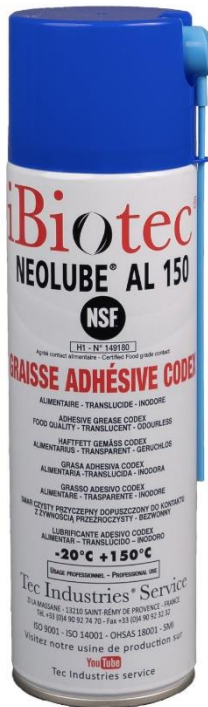
Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décolllement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

PRÉSENTATIONS



Diffuseurs, prolongateurs, capots, capsules, couvercles
bleus, repérables et détectables

 DLU ÉTENDUE À 5 Ans PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE, INERTE, ININFLAMMABLE, INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE. DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE. 3 % PRODUIT ACTIF CONTENU DANS L'AÉROSOL. NOMBRE D'UTILISATION X 5 97 % Brevet iBiotec 904 0 1968 4 code article 514617 fiche de données de sécurité 113958	Aérosol 650 ml  Nonfood Compounds Program Listed (Category H1) (Registration 149180)  iBiotec NEOLUBE® AL 150 NSF GRAISSE ADHÉSIVE CODEX ALIMENTAIRE - TRANSLUCIDE - INODORE ADHESIVE GREASE CODEX FOOD QUALITY - TRANSLUCENT - ODORLESS HAFTFETTIGHEID CODEX ALIMENTAIRS - TRANSPARENT - GEURLOOS GRASA ADHESIVA CODEX ALIMENTARIA - TRANSLUCIDA - INODORA GRASO ADESIVO CODEX ALIMENTARE - TRASPARENTE - INODORE MAŁY CIĘŻYTY PRZECIĘPNY DOPUSZCZONY DO KONTAKTU ŻYWIENIOWA PRZEZROCYSTY - BEZPACHOWY LUBRIFICANTE ADESIVO CODEX ALIMENTAR - TRANSLUCIDO - INODORO -20°C +150°C Tec Industries® Service 2, LA VARENNÉ - 13182 SAINT RÉMY DE PROUVENCE - FRANCE Tel. +33 (0)4 90 52 74 35 - Fax +33 (0)4 90 52 52 37 ISO 9001 - ISO 14001 - OHSAS 18001 - SMK Visitez notre usine de production sur  Tec Industries service
---	--



Nonfood Compounds
Program Listed (Category H1)
(Registration 149181)

Boîte 1 L



Cartouche 430 ml



code article 514696 pour la boîte
code article 514999 pour la cartouche
fiche de données de sécurité 300016

Produit pour industries agro-alimentaires (IAA)
S'inscrivant dans une démarche ou une méthode HACCP
Analyse des dangers, Points critiques pour leur maîtrise
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS

Catégorie NSF :

Lubrifiant H1 : utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme lubrifiant, agent anticorrosion, anti-adhérent des joints de fermeture de cuves, comme graisse de lubrification de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

FABRIQUÉ
EN FRANCE

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.