



Fiche Technique – Édition du : 25/11/2020

AÉROSOL SUPER DÉGRIPPANT 6 FONCTIONS

Dégrippant à vitesse d'action rapide
Fortement pénétrant et désoxydant
Lubrifiant anti-usure test SRV 0,095
Anticorrosion en statique et dynamique
Nettoyant des huiles, graisses, pollutions inorganiques
Dégoudronnant débituminant à effet immédiat

iBiotec AÉROSOL DP 6

DESCRIPTION

Le fluide pénétrant DP6 iBiotec est multifonctions : dégrissant, désoxydant, lubrifiant, anticorrosion, nettoyant, dégoudronnant.
Propre, incolore, non gras, il est garanti sans silicone, ni acide orthophosphorique et ne contient pas de solvants chlorés. Il a des fonctions décalaminantes, il supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Il évite l'étincelage et ne résinifie pas.
Ce produit est neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur. Il est stable, avec une remarquable tension superficielle.
Sans aucune odeur pétrolière déplaisante (senteur naturelle de pin).
Pas de réactivité photochimique.
Produit non irritant.
Très faible tension de surface.
Pression de vapeur à température maximale d'utilisation, faible.
Hydrofuge, est utilisable sur surfaces humides.
Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

DOMAINES D'UTILISATION

Antennes télescopiques	Dégommage de glissières de machines-outils
Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces)	Dégraissage des chaînes
Boulonnerie, rotules, picots	Élimination des graisses calcinées dans les roulements
Câbles sous gaines	Entretien général
Carrosseries (dégoudronnage)	Glissières
Charnières	Guides
Colonnes	Pivots, axes
Contacts électromécaniques	

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.
Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

PLUS LUBRIFIANT, ANTI-USURE

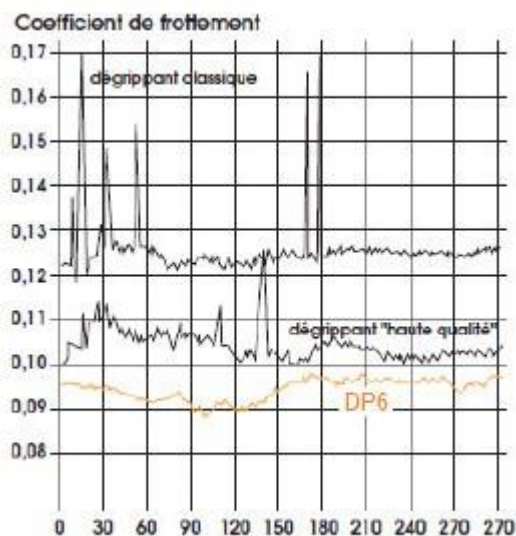
COEFFICIENT DE FROTTEMENT D'APRÈS LE TEST DE FRICTION SRV

Le test de friction SRV permet de déterminer un coefficient de frottement ; plus le coefficient de frottement est bas :

- Plus la consommation énergétique est faible.
- Plus les efforts de démontage sont faibles.
- Plus les bruits de fonctionnement sont réduits.

Tel que l'on peut le voir sur le graphique ci-dessous, le DP 6 assure un coefficient de frottement extrêmement faible et particulièrement constant. Le tracé montre l'absence de pics, qui indiquent les problèmes de grippage entre surfaces. Ces mêmes pics pour un dégrissant classique et un dégrissant dit "de haute qualité" mettent en évidence le pouvoir faiblement lubrifiant de certains dégrissants.

SRV : TEST DE FRICTION



TEST SHELL 4 BILLES – NORME IP 239 (INSTITUT DU PÉTROLE)

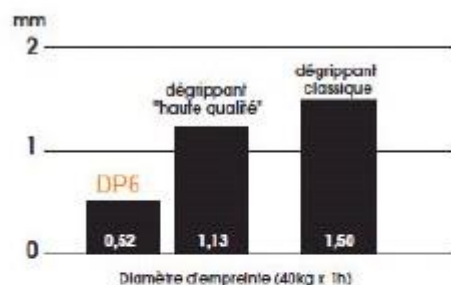
La norme IP 239 permet d'établir deux paramètres : le diamètre d'empreinte et la charge de soudure.

- Plus le diamètre d'empreinte est faible, plus les caractéristiques anti-soudure du produit sont élevées.
- Plus la charge de soudure est élevée, plus la résistance à la charge du produit est importante.

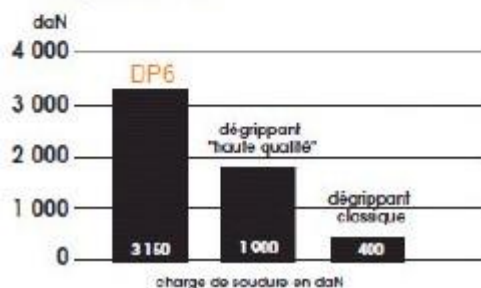
Les tests démontrent que le DP 6 possède de hautes qualités anti-soudure et une forte résistance à la charge.

TEST SHELL 4 BILLES - norme IP 239

Diamètre d'empreinte



Charge de soudure



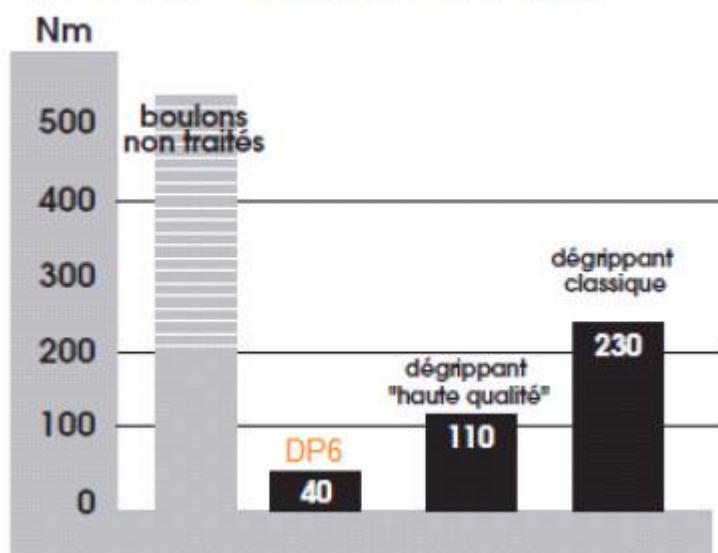
PLUS PÉNÉTRANT

LE DP 6 EXERCE UN POUVOIR DÉBLOQUANT REMARQUABLE GRÂCE À DEUX MÉCANISMES :

- Une tension superficielle très faible de 24,2 dynes/cm, selon la norme ISO 6295, qui assure une capillarité élevée du produit, facilitée par ses composants actifs spécifiques, qui permet d'atteindre tous mécanismes, y compris à faibles rugosités ou jeux.
- Une forte capacité d'adsorption par les surfaces, rendant plus facile la désagrégation des oxydes, lors d'une action mécanique de démontage.

La norme MIL A 907 E/D permet de mesurer les efforts de desserrage d'un assemblage vissé, avec une clef dynamométrique. Les efforts sont exprimés en Newton par mètre. Les résultats des tests effectués indiquent de très faibles efforts de desserrage après utilisation du DP6.

Test MIL A 907 - E/D : couple de desserrage



DIÉLECTRIQUE

Le DP 6 a une tension de claquage de 63 000 volts suivant la norme IEC 156. Il possède de hautes caractéristiques diélectriques.

Le DP 6 est utilisé pour la maintenance de matériels électriques consignés.

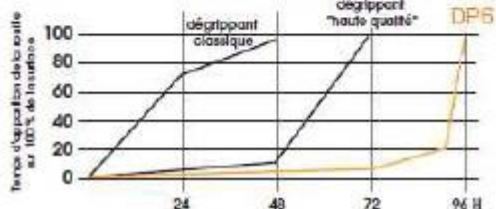
PLUS PROTECTEUR

Dans des essais reconnus au niveau international, le DP 6 montre que sa pellicule protectrice est capable d'agir comme une "huile protectrice" efficace qui arrête et prévient pour longtemps les formations de rouille et d'oxydation.

Chambre humide - norme ASTM D 2247



Brouillard salin - norme NFX 41002



IL RÉSULTE DE CES TESTS :

- Un déblocage facilité des assemblages, des outils et pièces mécaniques.
- Un pouvoir anti-grippant efficace, lorsque le DP 6 est utilisé en montage.
- Une meilleure conservation des pièces même dans des conditions agressives, telles qu'en transport maritime.

PLUS SÛR

Le DP6 est une garantie :

Pour l'environnement :

Le DP 6 est garanti sans CFC suspecté de détruire la couche d'ozone au niveau de la couche stratosphérique, et sans Butane-Propane suspecté de créer un excès d'ozone au niveau de la couche troposphérique.

Pour l'utilisateur :

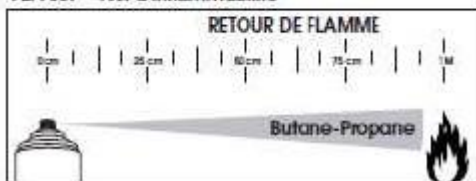
Le DP 6 est garanti sans solvant chloré, tel que le PER, le TRI et le chlorure de méthylène, cancérogènes de classe 3. Il est totalement dépourvu de composés aromatiques ou benzéniques.

A la différence des aérosols propulsés au Butane-Propane, il annule le risque de retour accidentel de flamme. Il évite donc, grâce à son propulseur ininflammable et inexplosible, les possibilités de saturation en ambiances confinées. Le DP 6 est compatible avec la totalité des matériaux avec lesquels il est en contact : métaux, plastiques, surfaces revêtues.

FEA 607 - Test d'inflammabilité



FEA 607 - Test d'inflammabilité



CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

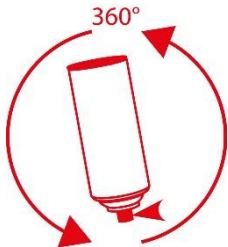
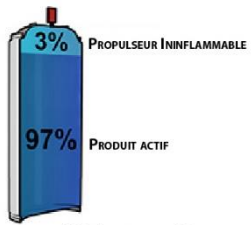
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Aspect	Visuel	fluide	-
Couleur	Visuel	ambré	-
Odeur	Olfactif	pin	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	830	kg/m ³
Indice de réfraction	ISO 5661	1,4550	-
Point de congélation	ISO 3016	-20	°C
Solubilité dans l'eau	-	0	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	2,1	mm ² /s
Indice d'acide	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	gI ₂ /100g

Teneur en eau	NF ISO 6296	<0,001	ppm
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES COMME SOLVANT DÉGRAISSANT			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice KB	ASTM D 1133	97	-
Vitesse d'évaporation	-	70	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	24,2	Dynes/cm
Tension de claquage à 20°C	NF EN 60156 / IEC 156	63	kV
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	Cotation
CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES COMME LUBRIFIANT			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Test de friction SRV	ASTM D 5707	0,09	Coefficient
Test Shell 4 billes Diamètre d'empreinte	IP 239 ASTM D 2596	0,52	mm
Test Shell 4 billes ICS charge de soudure	IP 239 ASTM D 2596	3200	daN
Potentiel réduction de bruit	Méthode GRW	-20	dB
CARACTÉRISTIQUES SÉCURITÉ INCENDIE			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	64	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	230	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	1	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7	% (volumique)
CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	0	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	0	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	%
Teneur en aldéhydes	GC-MS	0	ppm
CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES			
CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉS
Danger pour l'eau	WGK Allemagne	1	classe
Bioaccumulation Indice de partage n-octanol eau	OCDE 107	<3	log KOW
Pression de vapeur à 20°C	NF EN 13016-1	0,25	hPa
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	%
Teneur en halogènes totaux	Bombe calorimétrique GC MS	0	ppm
Teneur en solvants chlorés	-	0	
Teneur en solvants aromatiques	-	0	
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	%

Teneur en composés ayant un PRP	-	0	%
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	6,25	Kg Équivalent carbone

nm : non mesuré ou non mesurable NA : non applicable

PRÉSENTATIONS

   N° d'utilisations X3 Gaz atmosphérique ininflammable d'origine naturelle Garanti sans Butane Propane COV extrêmement inflammable Garanti sans HFC gaz fluorés à effet de serre Directive F.Gaz 5017.2014	Aérosol 650 ml  code article 514663 fiche de données de sécurité 113940	Bidon 20 L  code article 514983 fiche de données de sécurité 300003
---	---	--

**FABRIQUÉ
EN FRANCE**

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.