

Fiche Technique

Membrane RubberGutter™ EPDM SA

Conditionnement	Code produit
1.3 mm, 0.75 m x 20.0 m par rouleau	RGT130BC075
<i>Note: la membrane peut être disponible dans d'autres largeurs. Veuillez contacter votre représentant Elevate pour plus de détails.</i>	

Description

La membrane Elevate™ RubberGutter EPDM SA est une membrane auto-adhésive en EPDM non armée à technologie Secure Bond qui assure une adhérence uniforme sur toute la membrane, d'un bord à l'autre, pour une application dans les chéneaux de bâtiments résidentiels. La membrane auto-adhésive vous permet d'installer plus rapidement, sans avoir la nécessité d'appliquer de colle de contact sur site.

Précautions préliminaires

Assurez-vous que le chéneau est structurellement sain et solide. Le support doit être sec, propre, lisse, dépourvu d'huile, de graisse et de tout élément susceptible d'endommager la membrane. Tout espace de plus de 5 mm de large doit être comblé avec un matériau compatible. Il est recommandé de nettoyer les supports métalliques à l'aide du nettoyant Elevate Cleaner C-20 et d'un chiffon en coton ou d'un scrubber. Les supports poreux tels que la brique de parement nécessitent l'application préalable du primaire Elevate QuickPrime™.

Mise en œuvre

Laisser relaxer la membrane avant application. La mise en œuvre de la membrane RubberGutter EPDM SA ne peut être effectuée que si la température de la membrane, du support et de l'air ambiant est au minimum de -7°C, et en hausse. Ne pas installer la membrane RubberGutter EPDM SA sous une température inférieure à -7°C. Lorsque la membrane RubberGutter EPDM SA est positionnée, retirer le film protecteur et coller la membrane sur une zone exploitable. Installer la membrane RubberGutter EPDM SA sans générer de tension, en évitant d'enfermer de l'air. Rouler la membrane fermement sur le support à l'aide d'un rouleau en silicone. Se référer au guide Elevate RubberGutter EPDM SA pour obtenir des instructions d'installation spécifiques.

Consommation

Les dimensions de la membrane RubberGutter EPDM SA doivent être prévues de manière à étancher la totalité de la surface, y compris les zones de recouvrement de la membrane (minimum 50 mm).

Caractéristiques

Physiques

- Excellente stabilité thermique et dimensionnelle.
- Membrane élastomère combinant une bonne élasticité (élasticité permanente de -45 °C à 130 °C) et résistance à la traction.
- Excellente résistance aux rayons UV et à l'ozone.
- Rapide et facile à installer.
- Performance supérieure par temps froid : Peut être installée par des températures allant jusqu'à -7°C.
- Excellente résistance aux pluies acides. Éviter le contact avec les huiles minérales ou végétales, les dérivés du pétrole, le bitume chaud et la graisse.

Techniques	Méthode de test	Valeur déclarée 1,3 mm
Épaisseur	EN 1849-2	1,20 mm membrane EPDM & 0,10 mm colle
Masse surfacique	EN 1849-2	1,30 kg/m ²
Allongement	EN 12311-2	≥ 300 %
Perméabilité à la vapeur d'eau	EN 1931	50 000
Résistance à la déchirure	EN 12310-2	≥ 20 N
Résistance à la traction	EN 12311-2	≥ 8 MPa
Réaction au feu	EN 13501-1	E
Étanchéité (2 kPa)	EN 1928	Conforme
Durabilité (2 kPa)	EN 1296/ EN 1928	Conforme
Résistance au vieillissement	EN 1296/ EN 1931	Conforme

Note : Les normes européennes continuant à se développer, veuillez contacter le Département Technique ou vous rendre sur www.holcimelevate.com pour obtenir les dernières mises à jour sur les propriétés physiques.

Conditionnement

Entreposer dans des conditions de température modérées (15°C - 25°C) dans un endroit sec et bien ventilé. Conserver le produit à l'abri de la lumière directe du soleil. Garder le produit à l'écart de toutes sources de perforations, de dommages physiques ainsi que de toutes sources inflammable ou de flammes nues. Sur site, la membrane doit être stockée dans un endroit sec.

Péremption

18 mois peuvent être attendus si stockée dans les conditions mentionnées ci-dessus. Vérifier la date de production sur l'emballage de chaque rouleau. L'exposition à des températures élevées diminue la durée de vie. La durée de péremption est purement indicative et non une durée d'utilisation effective. La durée réelle de péremption dépend des conditions de stockage et de la manipulation du produit.

Élimination

La membrane et l'emballage sont clairement identifiés. Les rouleaux peuvent être fournis dans des boîtes en carton (36 rouleaux par boîte). Les cartons ainsi que le film pelable (film siliconé PP) peuvent tous deux être recyclés.

Précautions

Transporter, manipuler et déplacer avec précaution afin d'éviter les sources de perforation ou de dommage mécanique. Le retrait du film polymérique de la sous-face adhésive peut créer une charge d'électricité statique ; des précautions doivent être prises lors de la manipulation et du retrait du film de sous-face. Consulter la fiche d'information sur la sécurité des produits pour plus d'informations.

Remarque:

Ce document vise à mettre en évidence les produits Elevate et leurs caractéristiques sur la base des dernières connaissances et dernières expériences associées à ces derniers, et il est sujet à modifications sans préavis. Les valeurs ci-dessus sont basées sur des échantillons et peuvent varier selon les tolérances applicables. Pour obtenir les informations les plus récentes et complètes sur les produits, veuillez vous référer aux informations techniques publiées sur www.holcimelevate.com. Holcim Solutions and Products EMEA BV ("Holcim") s'engage à fournir des matériaux de qualité répondant aux spécifications publiées par Holcim. Étant donné que ni Holcim, ni ses représentants n'exercent la fonction d'architecte, Holcim n'émet aucune opinion et décline expressément toute responsabilité quant à la stabilité de toute structure sur laquelle ses produits sont appliqués. Le choix approprié du produit et de sa mise en œuvre sont de la seule responsabilité du client, et non de Holcim. Aucun représentant Holcim n'est autorisé à modifier cette clause.