

FLAGON SR

Membrane synthétique en PVC obtenue par le procédé de fabrication exclusif FLAG permettant la fabrication d'une membrane monocouche, armée d'une grille polyester. La membrane FLAGON SR est produite par extrusion et présente une couche de signalisation en partie supérieure « signal layer ».

Domaine d'emploi

En toiture :

Membrane PVC, mise en œuvre en semi-indépendance par fixations mécaniques pour toitures terrasses inaccessibles apparentes ou végétalisées. Elle est également utilisée pour l'exécution des relevés d'étanchéité et des bandes de pontage éventuelles des toitures réalisées en membranes de la gamme FLAGON PVC.

En ouvrages hydrauliques :

FLAGON SR est utilisé pour l'étanchéité de bassins nécessitant une membrane armée.

Constituants

Armature	Grille de polyester
Composition	Polychlorure de Vinyle Plastifié PVC-P
Face supérieure PVC	Gris Clair RAL 7047 ou Gris basalte RAL 7012
Face inférieure PVC	Gris moyen

Conditionnement

Epaisseur	12/10 mm		15/10 mm		18/10 mm		20/10 mm	
Longueur	25.00 m		20.00 m		20.00 m		20.00 m	
Largeur	Surface /rouleau m²	Masse /rouleau Kg	Surface /rouleau m²	Masse /rouleau Kg	Surface /rouleau m²	Masse /rouleau Kg	Surface /rouleau m²	Masse /rouleau Kg
1.05 m	26.25	39.40	21.00	37.80	21.00	45.15	21.00	50.40
1.60 m	40.00	60.00	32.00	57.60	32.00	68.80	32.00	76.80
2.10 m	52.50	78.75	42.00	75.60	42.00	88.20	42.00	100.80
Stockage	Les feuilles sont enroulées sur mandrins et emballées sous film de polyéthylène. Les rouleaux sont conditionnés à plat sur palettes filmées. Les rouleaux déballés doivent être stockés à plat, sur une surface sèche et exempte d'aspérités.							

SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.
 ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00- Fax. : 03 88 79 84 01
 www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr

FLAGON SR

Mise en œuvre

Les membranes FLAGON SR sont déroulées et superposées avec un recouvrement longitudinal de 10 cm minimum ou défini par le calcul de densité.

Les fixations mécaniques sont placées sous le recouvrement longitudinal des lés et/ou sous des bandes de pontage.

Les relevés sont réalisés avec la membrane FLAGON SR

Les soudures entre lés (éventuellement confirmées par un cordon de PVC liquide FLAGON) s'effectuent à l'air chaud avec un appareil de soudure manuel ou automatique sur une largeur minimale de 3 cm.

Compatible avec tous les accessoires de la gamme FLAGON PVC.

Pour une application en ouvrages hydrauliques → se référer au Service Technique du Département Civil Rock de SOPREMA.

Indications particulières

Hygiène, sécurité et environnement :

La feuille ne contient pas de composant apportant un danger. Elle répond aux exigences relatives à l'hygiène, la sécurité et l'environnement. Pour toute information complémentaire, se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage et un marquage sur la membrane.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.

Agréments

Cahier des Prescriptions de Pose FLAGON PVC Toitures + ETN en vigueur
Document Technique d'Application du CSTB

Produits complémentaires

FLAGON S – FLAGON MEMBRANE SOUPLE

Accessoires de la gamme FLAGON PVC

SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.
ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00- Fax. : 03 88 79 84 01
www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr

FLAGON SR

DOP n° WPSIT 0051

Les membranes sont marquées CE et l'ofi CERT (Organisme Notifié n°1085) :

- a réalisé l'inspection du système de contrôle de production dans l'usine de Chignolo d'Isola selon le système 2+
- a délivré les certificats de conformité du contrôle de la production 1085-CPR-0010 et 1085-CPR-0018 (EN 13956:2012) et 1085-CPR-0007 (EN 13361:2013 – 13362:2013).

Caractéristiques essentielles	Performances	Normes	Spécification Technique Harmonisée EN 13956:2012
Résistance à un feu extérieur	F _{ROOF}	EN 13501-5	
Réaction au feu	E	EN 13956	
Étanchéité à l'eau – Méthode B	Conforme	EN 1928	
Propriétés en traction – Méthode A			
Résistance en traction (N/50 mm)	≥ 1 100	EN 12311-2	
Allongement (%)	≥ 15	EN 12311-2	
Résistance au choc (mm) – Méthode A		EN 12691	
épaisseur 1,2 mm	≥ 450		
épaisseur 1,5 mm	≥ 800		
épaisseur 1,8 mm	≥ 900		
épaisseur 2,0 mm	≥ 1250		
épaisseur 2,4 mm	≥ 1500		
Résistance au poinçonnement statique (kg)	≥ 20	EN 12730	
Résistance à la déchirure amorcée (N)	≥ 200	EN 12310-2	
Résistance des joints			
Résistance au pelage (N/50 mm)	≥ 200	EN 12316-2	
Résistance au cisaillement (N/50 mm)	> 600 (Rupture hors du joint)	EN 12317-2	
Souplesse / Pliage à froid	- 25°C	EN 495-5	
Résistance aux racines	Conforme		
Durabilité			
Exposition aux UV	Grade 0		
Substances dangereuses	Conforme	EN 13956 § 5.3	

SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.
 ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00- Fax. : 03 88 79 84 01
 www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr

FLAGON SR

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécification Technique Harmonisée
Étanchéité à l'eau	$< 10^{-6} \text{ m}^3 \text{ m}^{-2} \text{ d}^{-1}$	EN 13361:2013 EN 13362:2013
Propriétés en traction – Méthode A		
- Longitudinale (MD) (N/5cm)	> 1200 (-100 N/5cm)	
- Transversale (CMD) (N/5cm)	> 1200 (-100 N/5cm)	
Résistance au poinçonnement statique (kN)		
épaisseur 1,2 mm	$> 1,54$ (-0,09 kN)	
épaisseur 1,5 mm	$> 1,91$ (-0,11 kN)	EN 13362:2013
épaisseur 1,8 mm	$> 2,30$ (-0,14 kN)	
épaisseur 2,0 mm	$> 2,60$ (-0,15 kN)	
épaisseur 2,5 mm	$> 2,75$ (-0,15 kN)	
Durabilité		
Oxydation, variation de la résistance à la traction (%)	≤ 25	
Fissuration aux conditions climatiques	non applicable	
Viellissement aux conditions climatiques après 10500 heures, variation de la résistance à la traction (%)	≤ 25	
Substances dangereuses	Conforme	

Caractéristiques complémentaires

selon Guide UEAtc de 2001 – Cahier du CSTB n° 3539 de janvier 2006

Caractéristiques	Valeurs				Normes
Épaisseur (mm) ± 5 %	1,2	1,5	1,8	2,0	EN 1849-2
Masse surfacique kg/m^2 (- 5 + 10 %)	1,50	1,80	2,15	2,40	EN 1849-2
Rectitude (mm)	± 10				EN 1848-2
Planéité (mm)	< 10				EN 1848-2
Défaut d'aspect	Conforme				EN 1548
Transmission de la μ	$20\,000 \pm 30$ %				EN 1931
vapeur d'eau Sd (m) (± 30 %)	24	30	36	40	
Résistance à la déchirure au clou LxT	≥ 500				EN 12310-1
Stabilité dimensionnelle après 6 heures à 80 °C	$< 0,5$ %				EN 1107-2
Capillarité (si armature exposée)	< 15 mm				Guide UEAtc § 4.3.15
Poinçonnement statique	L4				Sous classement FIT - Cahier 2358 du CSTB
Adhérence interlaminaire	≥ 80 N/ 50 mm				Guide UEAtc § 4.3.16

SOPREMA se réserve, en fonction de l'évolution des connaissances et des techniques, de modifier sans préavis la composition et les conditions d'utilisation de ses matériaux donc subséquemment leur prix. En conséquence toute commande ne sera acceptée qu'aux conditions et aux spécifications techniques en vigueur au jour de la réception de celle-ci.

SOPREMA SAS AU CAPITAL DE 50 000 000 € SIEGE SOCIAL : 14 RUE DE SAINT-NAZAIRE - 67100 STRASBOURG.
ADRESSE POSTALE : CS 60121 - 67025 STRASBOURG CEDEX. RCS STRASBOURG : 314 527 557.

Tél. : 03 88 79 84 00- Fax. : 03 88 79 84 01
www.soprema.fr - E-mail : contact@soprema.fr