

FICHE TECHNIQUE

n° WPSIT0051-1.b.FR
annule et remplace FT n° WPSIT0051-1.a

FLAGON SR

Membrane synthétique en PVC-P fabriquée par coextrusion et armée d'une grille polyester, elle présente une couche de signalisation en partie supérieure « signal layer ».

DOMAINE D'EMPLOI

Membrane PVC, mise en œuvre en semi-indépendance par fixations mécaniques.

Elle est également utilisée pour l'exécution des relevés d'étanchéité et des bandes de pontage éventuelles des toitures réalisées en membranes de la gamme FLAGON PVC.



Les emplois sont ceux décrits dans les Documents Techniques d'Application, Cahiers de Prescriptions de Pose SOPREMA en vigueur ainsi que dans la Fiche Système établie selon les Règles Professionnelles « Etanchéité sous protection lourde ».

CONSTITUANTS

FLAGON SR	
Armature	Grille de polyester
Composition	Polychlorure de Vinyle Plastifié (PVC-P)
Coloris	RAL 7047 Gris Clair / gris moyen RAL 7012 Gris Basalte / gris moyen

CONDITIONNEMENT

FLAGON SR								
Epaisseur	12/10 mm		15/10 mm		18/10 mm		20/10 mm	
Longueur	25.00 m		20.00 m		20.00 m		20.00 m	
Largeur	Surface /rouleau m ²	Masse /rouleau kg	Surface /rouleau m ²	Masse /rouleau kg	Surface /rouleau m ²	Masse /rouleau kg	Surface /rouleau m ²	Masse /rouleau kg
	1.05 m	26.25	39.40	21.00	37.80	21.00	45.15	21.00
1.60 m	40.00	60.00	32.00	57.60	32.00	68.80	32.00	76.80
2.10 m	52.50	78.75	42.00	75.60	42.00	88.20	42.00	100.80
Stockage	Les feuilles sont enroulées sur mandrins et emballées sous film de polyéthylène. Les rouleaux sont conditionnés à plat sur palettes filmées. Les rouleaux déballés doivent être stockés à plat, sur une surface sèche et exempte d'aspérités.							

MISE EN ŒUVRE

En semi-indépendance par fixations mécaniques :

Les membranes **FLAGON SR** sont déroulées et superposées sans tension avec un recouvrement longitudinal de 10 cm minimum et un recouvrement transversal de 5 cm minimum. Les jonctions d'abouts des membranes doivent être décalées d'au moins 30 cm, seules les jonctions en T sont admises.

Les fixations mécaniques (type d'attelage et densité définis selon les documents techniques en vigueur) sont placées sous le recouvrement des lés ou sous des bandes de pontage pour les lignes de fixations intermédiaires.

Les soudures entre lés (éventuellement confirmées par un cordon de PVC Liquide FLAGON) s'effectuent à l'air chaud avec un appareil de soudure manuel ou automatique sur une largeur minimale de 3 cm.

Les relevés sont réalisés avec la même membrane (se référer aux prescriptions de pose dans les documents techniques).

Compatible avec tous les accessoires de la gamme **FLAGON PVC**.

INDICATIONS PARTICULIERES

Hygiène, sécurité et environnement :

Le produit est un « article » au sens du règlement européen REACH, il n'est pas classé dangereux.

Concernant les chutes de produit ou restes de lot : déchet non dangereux non inerte – réemploi, incinération en Installation Autorisée ou mise en dépôt dans une Installation de Stockage des Déchets Non Dangereux (ISDND – enfouissement de classe II).

Traçabilité :

La traçabilité du produit est assurée grâce à un code de fabrication présent sur l'emballage et un marquage sur la membrane.

Contrôle de la qualité :

SOPREMA attache depuis toujours une importance primordiale à la qualité de ses produits, au respect de l'environnement et des hommes. C'est pourquoi, nous appliquons un système de management intégré de la qualité et de l'environnement certifié **ISO 9001** et **ISO 14001**.

PRODUITS COMPLEMENTAIRES

FLAGON S – FLAGON MEMBRANE SOUPLE
Accessoires de la gamme FLAGON PVC

DOP N° WPSIT 0051

Usage(s) prévu(s): Feuilles plastiques et élastomères pour l'étanchéité de toiture (EN 13956:2012)

Fabricant: SOPREMA srl
Via Industriale dell'Isola, 3 - 24040 CHIGNOLO D'ISOLA (BG) – Italia

Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances: AVCP 2+

Organisme(s) notifié(s): No. 1085 OFI Technologie & Innovation GmbH

Usine de Chignolo d'Isola : n° 1085-CPD-0010

Caractéristiques essentielles	Valeurs	Normes	Spécification Technique Harmonisée
Résistance à un feu extérieur	F _{ROOF} (t ₁ , t ₂ , t ₃)	EN 13501-5	EN 13956:2012
Réaction au feu	E	EN 13501-1	
Étanchéité à l'eau – Méthode B	Conforme	EN 1928	
Propriétés en traction – Méthode A			
Résistance en traction (N/50 mm)	≥ 1 100	EN 12311-2	
Allongement (%)	≥ 15	EN 12311-2	
Résistance au choc (mm) – Méthode A		EN 12691	
épaisseur 1,2 mm	≥ 450		
épaisseur 1,5 mm	≥ 800		
épaisseur 1,8 mm	≥ 900		
épaisseur 2,0 mm	≥ 1250		
Résistance au poinçonnement statique (kg)	≥ 20	EN 12730	
Résistance à la déchirure amorcée (N)	≥ 200	EN 12310-2	
Résistance des joints			
Résistance au pelage (N/50 mm)	≥ 200	EN 12316-2	
Résistance au cisaillement (N/50 mm)	> 600	EN 12317-2	
Souplesse / Pliage à froid	- 25 °C	EN 495-5	
Résistance aux racines	Conforme	EN 13948	
Durabilité			
Exposition aux UV	Grade 0	EN 1297	
Substances dangereuses	Conforme	EN 13956 § 5.3	

CARACTERISTIQUES COMPLEMENTAIRES

(Selon Guide UEAtc de 2001 – Cahier du CSTB n° 3539 de janvier 2006)

Caractéristiques		Valeurs				Normes
Épaisseur (mm) ± 5 %		1,2	1,5	1,8	2,0	EN 1849-2
Masse surfacique kg/m ² (- 5 + 10 %)		1,50	1,80	2,10	2,40	EN 1849-2
Rectitude (mm)		± 10				EN 1848-2
Planéité (mm)		< 10				EN 1848-2
Défaut d'aspect		Conforme				EN 1548
Transmission de la vapeur d'eau	μ	20 000 ± 30 %				EN 1931
	Sd (m) (± 30 %)	24	30	36	40	
Résistance au poinçonnement statique		L4				NF P84-354
Résistance à la déchirure au clou LxT		≥ 500				EN 12310-1
Stabilité dimensionnelle après 6 heures à 80 °C		< 0,5 %				EN 1107-2
Capillarité (si armature exposée)		< 15 mm				Guide UEAtc § 4.3.15
Adhérence interlaminaire		≥ 80 N / 50 mm				Guide UEAtc § 4.3.16