Les indispensables
PRODUITS D'EXPERTS

9.1339

iNDiENDUIT RAPIDE
Enduit à joint
Prise rapide

DOMAINE D'UTILISATION

Destination
iNDiENDUIT RAPIDE est destiné au traitement des joints de plaques de plâtre à bords amincis, collage des bandes et couches de finition, râtissages localisés.
Sa prise très rapide permet de passer la deuxième couche dans la même journée. Il est recommandé par temps froid.

Supports
Sur plaques de plâtre et doublages.
Mise en oeuvre des ouvrages définis aux DTU 25-41 / 25-42.

CARACTÉRISTIQUES

Identification et performances
Composition : à base de plâtre naturel sélecté, de charges minérales (poudre de marbre, etc.) et d'adjuvants.
Aspect : poudre de couleur blanche.
pH neutre.

Temps d'emploi
2 à 3 h.

Temps de redoublement
3 à 4 h.

Consommation
300 à 350 g/m².

Température d'emploi
Entre +5 °C et + 30 °C.

Conservation
9 mois en emballage d'origine, fermé, à compter de la date indiqué sur le flanc du sac. Stockage à l'abri de l'humidité et sans contact direct avec le sol.

CONDITIONNEMENT
- Sac de 25 kg
- Sac de 5 kg

MISE EN OEUVRE

Préparation des supports
• Il convient de vérifier le bon état de la surface à traiter, notamment que les têtes de vis et pointes soient correctement enfoncées.
• Au droit des raccordements avec des parois d'autre nature, il convient de s'assurer que la surface soit saine, sèche et non pulvérulente.
• Avant traitement des joints, il est procédé au garnissage entre plaques accidentellement non jointives et aux rebouchages divers à l'aide de produits adaptés (colle à carreaux, mortier adhésif ou enduit de rebouchage).

Préparation du produit
E/P : 5 kg d'eau pour 10 kg de poudre.
La préparation peut être manuelle ou mécanique.
Utiliser un récipient propre. Verser progressivement dans l'eau propre puis laisser reposer 2 à 3 mn, puis malaxer de façon à obtenir une pâte homogène, sans grumeaux.
Laisser reposer 5 min.
Avant emploi, le mélange est rebattu légèrement afin d'obtenir une pâte épaisse.

Application
• Beurrer les amincis entre les plaques.
• Placer la face meulée de la bande sur l'enduit, l'axe de la bande est placé au droit de la jonction entre les deux plaques.
• Avec un couteau à enduire de 10 à 15 cm de large, serrer la bande sans trop appuyer, puis recouvrir cette dernière avec l'excès d'enduit ainsi dégagé. Après durcissement de l'ensemble, recouvrir le joint d'une couche de finition débordant de 3 à 5 cm à l'aide d'un couteau à enduire de 20 à 25 cm ou d'une lisseuse italienne.
• Si besoin est, passer une autre couche de finition débordant toujours de chaque côté de la précédente de 2 à 5 cm.

Nettoyage des outils
À l'eau immédiatement après emploi.

08/08/2019