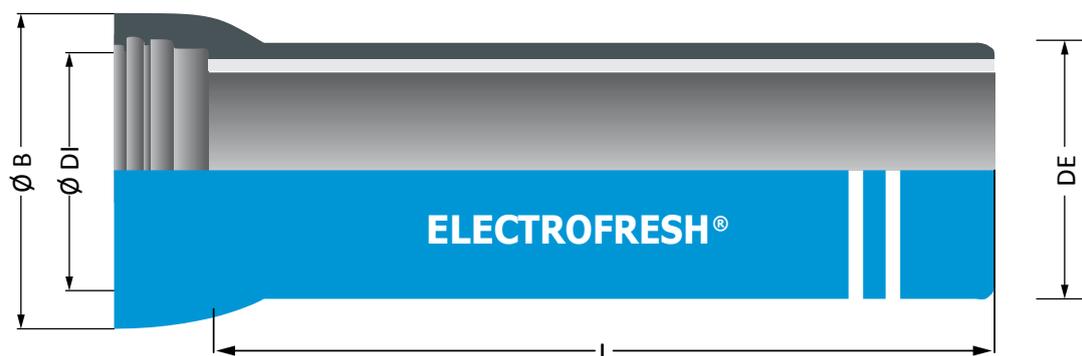


TUYAU ELECTROFRESH® équivalent K9 (NF EN 545:2010)

AEP - IRRIGATION

Tuyau fonte ductile classe de pression équivalent K9 - DN 80 à 1200 à emboîtement automatique

- pour joint standard type TYTON,
 - pour joint verrouillé type « Vi+ »*,
- avec revêtement extérieur alliage Zn-Al 400 g/m².
*DN 80 à 600



DN (mm)	Classe Pression Equivalente	L (m)	Epaisseur « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m ²)	PFA équivalente non verrouillé joint TYTON (bar)	Déviations angulaire sur tuyau non-verrouillé	PFA équivalente verrouillé joint Vi+ (bar)	Déviations angulaire sur tuyau verrouillé	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	C100	5.5	6.0	2700	100	5°	32	3°	99 - 95.3	99.5 - 101.5	142*
100	C100	5.5	6.0	1500		5°		3°	119 - 115.2	119.5 - 121.5	163*
125	C100	5.5	6.0	810	64	5°	30	3°	145 - 141.2	145.5 - 147.5	188*
150	C64	5.5	6.0	480		5°		3°	171 - 167.1	171.5 - 173.5	216*
200	C64	5.5	6.3	230	25	4°	25	3°	223 - 219.0	223.5 - 226.5	273*
250	C50	5.5	6.8	160		4°		3°	275 - 270.9	275.5 - 278.0	326*
300	C50	5.5	7.2	110	50	4°	20	3°	327 - 322.7	327.5 - 330.3	382*
350	C40	5.5	7.7	89		3°		3°	379 - 374.6	379.5 - 382.3	435*
400	C40	5.5	8.1	72	40	3°	-	3°	430 - 425.5	430.5 - 433.6	491*
450	C40	5.5	8.6	61		3°		-	481 - 476.4	481.5 - 484.8	543*
500	C40	5.5	9.0	52	30	3°	18	3°	533 - 528.2	533.5 - 536.9	600*
600	C40	5.5	10.8	41		3°		16	3°	636 - 631.0	636.5 - 640.2
700	C30	5.5	10.8	34	30	2°	-	-	739 - 733.7	739.5 - 744.0	820*
800	C30	5.5	11.7	30		2°		-	-	843 - 837.5	843.5 - 848.3
900	C30	5.5	12.6	26	29	2°	-	-	946 - 940.2	947.0 - 952.0	1047*
1000	C30	5.5	13.5	24		2°		-	-	1049 - 1043.0	1050 - 1055
1100	C25	5.5	14.4	22	28	2°	-	-	1152	1156.3	1264*
1200	C25	5.5	15.3	20		2°		-	-	1255	1260.0

* dimensions indicatives.

Domaine d'application:

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable, d'irrigation, de défense incendie dans des sols de résistivité supérieure à 500 Ω cm dans la nappe.

Principales caractéristiques:

- Classe de pression conforme aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009;
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m² + revêtement époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 100 µm et d'épaisseur moyenne de 150 µm;
- Revêtement intérieur : mortier de ciment de haut-fourneau centrifugé résistant aux sulfates de qualité alimentaire (CLP);
- Joint automatique type TYTON en élastomère EPDM de qualité alimentaire (ACS);
- Verrouillage par bague de joint type TYTON « Vi+ » sans boulon;
- « e » : épaisseur nominale suivant les normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols:

Les tuyaux en fonte ductile ELECTROFRESH®, dotés d'un revêtement extérieur en alliage de zinc et d'aluminium, peuvent être utilisés dans la plupart des sols, à l'exception :

- des sols tourbeux et acides;
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels;
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Le bouche pore époxydique bleu d'ELECTROSTEEL, a une épaisseur renforcée de 150 μ m moyen ce qui constitue une protection « passive » supplémentaire qui permet d'étendre le champ d'application. Nous consulter pour les sols particuliers, décrits ci-dessus.

Dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux:

Les canalisations en fonte ductile ELECTROFRESH®, munies d'un revêtement intérieur à base de mortier de ciment de haut-fourneau (résistant aux sulfates), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eau potable conformes à la Directive 98/83/CE.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi du revêtement intérieur en mortier de ciment (CHF) résistant aux sulfates sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Ciment de haut fourneau (selon tableau E.1 de la norme EN 545)
Valeur minimale de pH	5.5
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	15
Sulfate (SO ₄ ⁻)	3000
Magnésium (Mg ²⁺)	500
Ammonium (NH ₄ ⁺)	30

DN	Rigidité diamétrale minimale (kN/m ²)
	K9
80	2700
100	1500
125	810
150	480
200	230
250	160
300	110
350	89
400	72
450	61
500	52
600	41
700	34
800	30
900	26
1000	24
1100	22
1200	20

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.