



Descriptif technique produit

Date création

05/16

Modification

Version

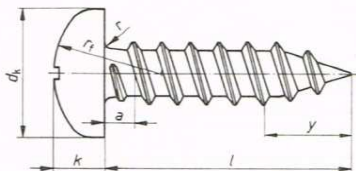
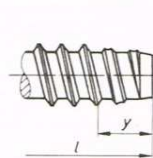
1

Désignation :

VIS TÔLE TC PZ

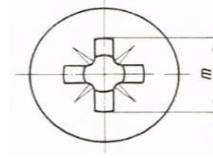
Référence normative

DIN 7981

Form C mit Spitze
(bisher Form B)Form F mit Zapfen
(bisher Form BZ)

übrige Maße wie linkes Bild

Kreuzschlitz Z 1)



Valeurs dimensionnelles

Gewindegröße		ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	(ST 3,9)	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3			
P ¹⁾		0,8	1,1	1,3	1,4	1,4	1,6	1,8	1,8			
a	max.	0,8	1,1	1,3	1,4	1,4	1,6	1,8	1,8			
d _k	max. = Nennmaß d _k	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5			
	min.	3,9	5,3	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07			
k	max. = Nennmaß k	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55			
	min.	1,55	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25			
r	max.	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9			
r _f	≈	3,4	4,4	5,4	5,8	6,2	7,2	8,2	9,5			
Kreuzschlitz	Kreuzschlitz-Größe		1		2		3					
	Form H	m	≈	2,6	3	4,2	4,4	4,6	5	6,5	7,1	
		Eindringtiefe	min.	0,86	1,35	1,4	1,63	1,8	2,26	2,49	3	
			max.	1,32	1,8	2,03	2,26	2,46	2,87	3,15	3,66	
	Form Z	m	≈	2,4	2,9	3,9	4,1	4,3	4,7	6,2	6,7	
		Eindringtiefe	min.	1,1	1,58	1,47	1,7	1,88	2,28	2,51	3,02	
			max.	1,35	1,83	1,93	2,16	2,34	2,74	2,97	3,48	
			y max.		Form C	2	2,6	3,2	3,5	3,7	4,3	5
				Form F	1,6	2,1	2,5	2,7	2,8	3,2	3,6	3,6

Gewindegröße		ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	(ST 3,9)	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3			
Nennmaß	l	Gewicht (7,85 kg/dm ³) kg je 1000 Stück ≈										
	Form											
	C											
	F											
4,5	3,7	5,3	3,7	4,5	0,16							
6,5	5,7	7,3	5,7	6,5	0,2	0,4						
9,5	8,7	10,3	8,7	9,5	0,26	0,51	0,79	1,05	1,22	1,85		
13	12,2	13,8	12,2	13	0,33	0,63	0,97	1,27	1,46	2,2	3,2	3,9
16	15,2	16,8	15,2	16	0,39	0,74	1,12	1,46	1,67	2,5	3,6	4,44
19	18,2	19,8	18,2	19		0,85	1,27	1,65	1,88	2,8	4	4,98
22	21,2	22,8	20,2	22			1,42	1,84	2,1	3,1	4,38	5,52
25	24,2	25,8	23,2	25			1,57	2,03	2,3	3,4	4,76	6,06
32	30,7	33,3	30,7	32					2,8	4,1	5,67	7,32
38	36,7	39,3	36,7	38						4,7	6,45	8,4
45	43,7	46,3	43,5	45								
50	48,7	51,3	48,5	50								

Eingeklammerte Größen sind möglichst zu vermeiden.
Üblicherweise werden die Blechschrauben in den durch Gewichtsangabe gekennzeichneten Größen hergestellt.
Die Gewichte sind nur Anhaltswerte.

1) P = Gewindesteigung

Caractéristiques mécaniques

Werkstoff	Stahl
Allgemeine Anforderungen	nach DIN 267 Teil 1
Gewinde und Schraubenenden	nach DIN 7970
Kreuzschlitze	nach DIN 7962
Mechanische Eigenschaften und Werkstoff	nach DIN 267 Teil 12
Zulässige Maß- und Formabweichungen	Produktklasse A nach DIN ISO 4759 Teil 1 ¹⁾ (bisher Ausführung m)
Oberfläche	wie hergestellt Für die Rauhtiefen der Oberflächen gilt DIN 267 Teil 2 Für die zulässigen Oberflächenfehler gilt DIN 267 Teil 19 Für galvanischen Oberflächenschutz gilt DIN 267 Teil 9 Anderer Oberflächenschutz nach Vereinbarung
Annahmeprüfung	Für die Annahmeprüfung gilt DIN 267 Teil 5

¹⁾ DIN ISO 4759 Teil 1 gilt z. Z. nur für Schrauben mit Metrischem ISO-Gewinde. Die für diese Norm zulässigen Abweichungen wurden sinngemäß für Blechschrauben übernommen. Auch die Toleranzen für Form und Lage in DIN ISO 4759 Teil 1 gelten sinngemäß für Blechschrauben.