

IBERPAN E-Z

DONNÉES TECHNIQUES-VALEURS MOYENNES

Rev: 15/09/2020

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm				
			>30/45	>45/60	>60/70	80	85
MASSE VOLUMIQUE (*)	EN 323	kg/m ³	700/680	675/640	610	580	560
COHÉSION INTERNE	EN 319	N/mm ²	0,55	0,50	0,50	0,50	0,50
RÉSISTANCE À LA FLEXION	EN 310	N/mm ²	20	17	16	16	16
MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION	EN 310	N/mm ²	2000	1800	1700	1700	1700
GONFLEMENT (APRÈS IMMERSION DANS L'EAU 24H)	EN 317	%	8	6	6	6	6
STABILITÉ DIMENSIONNELLE LONGUEUR/LARGEUR	EN 318	%	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
STABILITÉ DIMENSIONNELLE (ÉPAISSEUR)	EN 318	%	5	5	5	5	5
TRACTION SUPERFICIELLE	EN 311	N/mm ²	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
ABSORPTION DE SURFACE (2 FACES)	EN 382-1	mm	>150	>150	>150	>150	>150
HUMIDITÉ SORTIE USINE	EN 322	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3
TAUX DE SILICE	ISO 3340	% Du Poids	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
ÉMISSION DE FORMALDÉHYDE	EN 717-1	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
TENUE DES VIS SUR LE CHANT	EN 320	N	700	700	700	700	700
TENUE DES VIS SUR LA FACE	EN 320	N	1000	1000	1000	1000	1000
RÉACTION AU FEU TABLA 8 EN EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Classe	E (**)	E (**)	E (**)	E (**)	E (**)
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (250 A 500 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
COEFFICIENT D' ABSORPTION ACOUSTIQUE (A) (1000 A 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.12	0.11	0.10	0.10	0.10
ISOLEMENT ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	30	33	34	35	35
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COUPELLE SECS	EN 13986:2004+A1:2015	μ	24	23	20	19	19
FACTEUR DE RÉSISTANCE À LA VAPEUR D'EAU COPEAUX HUMIDES	EN 13986:2004+A1:2015	μ	15	14	12	11	11
DURABILITÉ BIOLOGIQUE	EN 335	Classe d'utilisation	1	1	1	1	1
CONTENU PENTACHLOROPHÉNOL (PCP)	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm				
			>30/45	>45/60	>60/70	80	85
ÉPAISSEUR	EN 324-1	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
			+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
LONGUEUR / LARGEUR	EN-324-1	mm	mm/m	mm/m	mm/m	mm/m	mm/m
			max +/- 5 mm.	max +/- 5 mm.	max +/- 5 mm.	max +/- 5 mm.	max +/- 5 mm.
ÉQUERRAGE	EN 324-2	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
RECTITUDE DES BORDS	EN-324-2	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) INFORMATIONS DONNÉES À TITRE INDICATIF.

(**) Décision 2007/348/CE

IBERPAN E-Z est une MDF pour une utilisation en intérieur dans un environnement sec. Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes / améliorent les valeurs établies dans la norme européenne EN 622-5:2009, tableau 3. - Conditions requises pour les panneaux utilisés en milieu sec.

IBERPAN E-Z à très faible émission de formaldéhyde E05 (≤ 0.05 ppm EN 717-1) et conforme aux conditions de la Classe E1 définies dans la Norme Européenne EN 622-1.

IBERPAN E-Z dispose du certificat de Conformité conforme à la phase 2 d'émission de formaldéhyde CARB et US EPA TSCA Title VI du TPC-15 (< 0.11 ppm ASTM E 1333).

EPA certificat, lien de téléchargement:

LUSO FINSA NELAS: 30 mm - 70 mm:

<https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXVC1mZ3plaDVZWkE/view?usp=sharing>

FINSA OREMBER: 30 m - 44 mm:

<https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXT1o5eEJVeW9CRWs/view?usp=sharing>

CARB P2 certificat, lien de téléchargement:

LUSO FINSA NELAS: 30 mm - 70 mm:

<https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXTkt4bldyU9IY2c/view?usp=sharing>

FINSA OREMBER: 30 m - 44 mm:

<https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXYXNRRkhGNmxBZGc/view?usp=sharing>

Suivi trimestriel certificat, lien de téléchargement:

LUSO FINSA NELAS: 30 mm - 70 mm:

<https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXWIB5N3BLWFBOV00/view?usp=sharing>

FINSA OREMBER: 30 m - 44 mm:

CARB P2: <https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXVkdXb2N5aUNQQ2s/view?usp=sharing>

EPA: <https://drive.google.com/file/d/19yNwa3noHTHT3o00JRQvntDtkUJk9jCQ/view?usp=sharing>

(SELECT)

Ce produit ne présente pas de danger pour la santé. Vous devez utiliser lors de sa manipulation les EPI adéquats et adopter les bonnes postures érgonomiques. Les poussières générées lors des procédés de découpe, de ponçage, de perçage ou de tout autre procédé d'usinage, doivent être extraites du milieu de travail ambiant par les outils d'aspiration compatibles avec les industries de bois et vous devez utiliser les EPI recommandés par la législation en vigueur.

//