

- ENDUIT MONOCOUCHE SEMI-ALLÉGÉ GRAIN FIN



### LES + PRODUIT

- ▶ Tous supports Rt1, Rt2, Rt3
- ▶ Finitions variées : gratté fin, rustique, rustique écrasé, taloché <sup>(1)</sup>

### DOSAGE EN EAU

- ▶ 5,3 à 6,3 litres par sac de 25 kg

### CONSUMMATION

- ▶ 1,3 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ EN 998-1
- ▶ NF DTU 26.1
- ▶ Certificat QB

### CONDITIONNEMENT

- ▶ Sac de 25 kg
- ▶ Palette de 48 sacs (1,2 t)

### CONSERVATION

- ▶ 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

### GARANTIE

- ▶ R.C. Fabricant

**ASSISTANCE TECHNIQUE** : ParexGroup SAS assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

**0 826 08 68 78** Service 0,15 € / min + prix appel

### DOCUMENTATION TECHNIQUE - Avril 2022

Cette Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier qu'il dispose de la version la plus récente - Mise à jour consultable sur [parexlanko.com](http://parexlanko.com).

**PAREXGROUP SAS** 19 place de la Résistance - CS 50053  
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika.

# PAREXLANKO

# MONOREX GF



OC CSII Wc2



### DESCRIPTION

- Enduit monocouche semi-allégé OC1 pour l'imperméabilisation et la décoration des parois verticales extérieures et intérieures en maçonnerie ou béton.
- Finitions : gratté fin, rustique, rustique écrasé, taloché <sup>(1)</sup>
- Teinté dans la masse.

### DOMAINE D'APPLICATION

#### ■ SUPPORTS ADMISSIBLES

- Maçonneries de classes Rt1, Rt2, Rt3 conformes au NF DTU 20.1
- Murs de béton banché conformes au NF DTU 23.1
- Corps d'enduit et sous-enduit classés CSII minimum conformes au NF DTU 26.1

#### ■ LIMITES D'EMPLOI

Ce produit ne peut être utilisé sur :

- Supports exposés horizontaux inclinés de plus de 10° par rapport à la verticale

### CARACTÉRISTIQUES

- **Composition** : liants hydrauliques, chaux aérienne, sables, charges légères, pigments minéraux et adjuvants spécifiques
- **Granulométrie** : 0-1,6 mm

### PERFORMANCES

- **Type** : OC1
- **Résistance à la compression** : CS II
- **Absorption d'eau par capillarité** : Wc2
- **Réaction au feu** : A1
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** :  $\mu \leq 20^{**}$
- **Valeur Sd**  $\leq 0,20$  m (pour une épaisseur de 10 mm)

### MISE EN ŒUVRE

#### ■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Sains, propres, dépoussiérés.
- Éliminer toutes les traces de plâtre, de peinture...
- La planimétrie et l'aplomb des supports seront conformes aux exigences du NF DTU 26.1.

Consulter « Préparation des supports avant application des enduits » page 24.

#### ■ PRÉPARATION DU PRODUIT

- **Dosage en eau** : 5,3 à 6,3 litres par sac de 25 kg
- **Temps de mélange machine** : 5 min
- **Temps de mélange bétonnière** : 5 min
- En période hivernale, possibilité d'utiliser l'accélérateur de prise **MONACCEL PLUS\***
- **Pour la finition taloché** :
  - Lajout d'adjuvant **MONACCEL PLUS\*** ou tout autre accélérateur est interdit.
  - Lajout d'adjuvant **FIXOPIERRE\*** est autorisé uniquement dans la 1<sup>ère</sup> passe.

#### ■ MATÉRIEL

##### Machine à projeter

- Pression pompe : 8 - 10 bars (eau)
- Respecter le volume de remplissage de la machine.
- Projection, utiliser une buse de diamètre 12.

##### Bétonnière

##### Pot de projection

- Compresseur de capacité mini 60 m<sup>3</sup>/h
- Pression air de 4 à 6 bars

#### ■ APPLICATION DU PRODUIT

Consulter « Application des enduits monocouches et de parements » pages 24-27.

- La finition taloché peut présenter des variations d'aspect (état de surface et nuancage de teinte) et entraîner un faiçonnage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité. Les teintes soutenues sont plus sensibles à ces phénomènes.

### CONSUMMATION

- 1,3 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur selon les supports.

\* Voir la Fiche Technique du produit. \*\* Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau de l'enduit.

(1) La finition taloché n'est pas admise directement sur béton cellulaire. Sur béton cellulaire, pour la finition taloché **MONOREX GF** est appliqué sur le sous-enduit **MONOGRIS E\***

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Produit destiné aux professionnels.
- L'emploi et la mise en œuvre de **MONOREX GF** relèvent des dispositions du NF DTU 26.1 et de la présente Fiche Technique.
- En présence de lots de fabrication de dates différentes, il est nécessaire de mixer les lots pour éviter les éventuels nuancages.
- Avant application, humidifier le support.
- Ne pas appliquer sur supports gelés et en cas de risque de gel.
- Températures minimales d'application : + 5°C pour les teintes claires, + 8°C pour les teintes soutenues.
- Sur les façades exposées au rayonnement solaire et/ou ventées, prendre des dispositions particulières (protection, humidification, ...).
- Porter des équipements de protection individuelle : gants, vêtements adaptés et lunettes de protection.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.