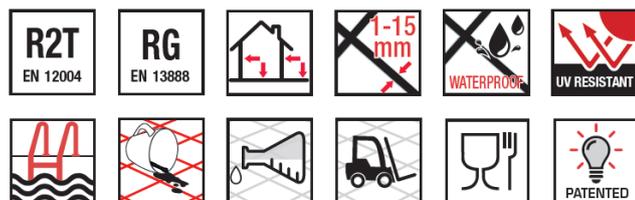




STARLIKE® EVO

MORTIER ÉPOXY BI-COMPOSANT ANTIACIDE POUR LA POSE ET LE JOINTOIEMENT DE CARREAUX CÉRAMIQUES ET DE MOSAÏQUES AVEC DES JOINTS DE 1 À 15 mm DE LARGEUR.
BREVET EN INSTANCE



DESCRIPTION

Mortier époxy bi-composant antiacide. La partie se compose d'un mélange de résine époxy, de microbilles de quartz sintérisées à granulométrie fine et d'additifs organiques spécifiques. La partie B se compose d'un catalyseur innovant de nature organique à risque d'exposition réduit pour les opérateurs. Les deux composants, une fois mélangés, forment une pâte souple caractérisée par un bon glissement, applicable aussi verticalement sans coulure. Une fois durcie, la pâte atteint des hautes performances en termes de résistances mécaniques et chimiques.

LES AVANTAGES

- Extrême facilité d'application et de nettoyage aussi par rapport aux mortiers-joints à base de ciment normaux pour joints. Il évite l'émission de pigments colorés sur la surface en céramique.
- Produit bactériostatique qui prévient la prolifération des champignons et des mousses.
- La finesse des microbilles de quartz fritté permet d'obtenir des finitions extrêmement lisses et compactes.
- Colorations stables et uniformes sur tous les types de carrelage avec des effets chromatiques exclusifs.
- Résistances mécaniques élevées.
- Non absorbant.
- Absence totale de fissures ou de tressailages après durcissement.
- Résistances chimiques optimales.
- À la différence d'autres mortiers époxy présents sur le marché, le catalyseur (partie B) de Starlike® EVO est étiqueté seulement comme irritant. Il n'est ni corrosif ni dangereux pour l'environnement.
- Starlike® EVO n'est pas classé comme marchandise dangereuses et n'est donc sujet à aucune restriction de transport (classes ADR-ADN-IMDG-IATA).
- Produit à très basse émission de composés organiques volatils (COV) conforme à la classe A+ (Émission dans l'air intérieur – Règlements françaises) et à la classe EC1^{PLUS} d'après le protocole EMICODE.
- Teneur en matière recyclée ≥ 10%.

CLASSIFICATION EN 13888

STARLIKE® EVO - Classe RG Mortier réactif de jointoiment

CLASSIFICATION EN 12004

STARLIKE® EVO est un adhésif réactif très performant à glissement vertical nul appartenant à la classe R2T pour les carrelages en céramique d'intérieur ou d'extérieur, au sol ou au mur. La conformité du produit à la norme harmonisée EN 12004 est indiquée sur la Déclaration de Performance CPR-IT326 selon le Règlement européen pour produits de construction (CPR-Construction Products Regulation N: 305/2011/EU) et testée par un organisme européen notifié conformément au système 3 de certification.

CONDITIONNEMENT

Seau en plastique de 1 kg = Palette standard 200 kg
Seau en plastique de 2,5 kg = Palette standard 437,5 kg
Seau en plastique de 5 kg = Palette standard 500 kg

DOMAINES D'APPLICATION

- Parfait pour la pose et le jointoiment anti-acide au sol et mural d'intérieur et d'extérieur de carreaux céramiques et mosaïques avec une largeur de joints comprise entre 1 et 15 mm.
- Le grand éventail de couleurs et de finitions permet des associations d'un rendu esthétique élevé avec des mosaïques, des carrelages, des pierres naturelles et des dalles en verre tendance dans le milieu résidentiel et public/commercial.
- Indiqué pour des surfaces exposées au contact avec des substances chimiques agressives (voir tableau résistances chimiques) du type : fromageries, boucheries, brasseries, industries alimentaires en tout genre. Parfait pour les applications sujettes à des conditions d'exercices difficiles comme les piscines, les hammams, les jacuzzis, les centres de bien-être, les sols sujets au passage intense, les carreaux exposés à des écarts de température importants. Voici des exemples typiques d'application :
 - Jointoiment entre les carreaux céramiques et mosaïques posés sur des plans de cuisine en bois ;
 - Collage de carreaux et jointoiment céramiques et mosaïques dans les piscines même sur des surfaces imperméabilisées avec Elastocem, Coverflex ou Aquamaster.
- Jointoiment entre carreaux céramiques sur balcons et terrasses.

- Collage et jointoiment au sol et au mur de carrelages et mosaïques dans les toilettes publiques et salles de bain et les cabines de douche de particuliers.
- Jointoiment entre les carreaux en céramiques, mosaïques et pierres naturelles posés sur des surfaces métalliques pour la réalisation de salles de bains préfabriquées ;
- Jointoiment entre les carreaux en céramiques, plaques fines renforcées, mosaïques, pierres naturelles ou agglomérés en résine posés sur des sols chauffants ;
- Jointoiment de mosaïque de verre ou de céramique montées sur des structures et gabarits en panneaux de polystyrène extrudé utilisés pour les bains turcs, les hammams et les centres de bien-être ;
- Jointoiment entre les carreaux en céramiques, grès porcelainé et plaques fines même de grand format, avec ou sans renfort sur les façades extérieures ;
- Egalement conseillé pour le jointoiment de piscines ou de bassins contenant de l'eau salée ou thermale.

Produit destiné à être mis en contact ou sont mis en contact avec des denrées alimentaires conformément à la législation communautaire suivante : règlement 1935/2004/CE, règlement (UE) 2018/213, règlement 1985/2005/CE, Directive 2002/72/CE et actualisations et amendements ultérieurs et à la législation italienne suivante : décret ministériel 21/03/1973 et actualisations et amendements ultérieurs, DPR 777/82 actualisations et amendements ultérieurs.

Il est possible de demander une copie du certificat au bureau technique Litokol.

Le produit peut donc être utilisé pour le jointoiment de carreaux en céramique sur des surfaces exposées au contact direct avec les aliments, tels que : tables de travail des viandes, des produits laitiers ou des farines, cuves destinées à l'élevage d'espèces de poissons, tables de cuisine dans les restaurants, les friteries, les pâtisseries, etc.

Vérifications préliminaires et préparations des joints

Vérifier que l'adhésif ou le mortier utilisé pour la pose des carreaux soient complètement secs et durs. Les joints doivent être propres, exempts de poussière et de vides sur au moins 2/3 de l'épaisseur des carreaux.

Les éventuelles traces de colle ou de mortier résiduelles entre les joints doivent être éliminées.

Rapport de gâchage

Composant A : 93,7 parts en poids

Composant B : 6,3 parts en poids

Les deux composants sont pré-dosés dans leurs emballages respectifs

Préparation du mélange

Découper un coin du sachet contenant le catalyseur (composant B) se trouvant dans le sceau et le verser sur le composant A (pâte). Il est recommandé de verser la totalité du catalyseur, en roulant et en écrasant progressivement le sachet du côté soudé vers le côté découpé.

Mélanger à l'aide d'une perceuse munie d'une hélice pour obtenir un mélange homogène sans grumeaux.

Racler les parois let le fond du sceau avec une spatule ou une truelle pour éviter qu'il ne reste des parts de produit non catalysé.

Nous déconseillons d'effectuer le mélange à la main.

Les emballages des deux composants sont déjà dosés et il est donc impossible de commettre une erreur dans le mélange.

La pâte obtenue reste utilisable pendant environ 1 heure à une température d'environ 23°C.

Finishes

En cas d'utilisation des finitions Spotlight, Gold, Galaxy et Night Vision, ajouter le produit comme troisième composant après avoir mélangé le catalyseur (partie B). Il est recommandé de procéder lentement au versement car ces additifs sont très volatils, et de mélanger avec un agitateur à hélice à basse vitesse pour éviter la dispersion du produit dans l'environnement.

Metallic collection

Pour obtenir les finitions métalliques Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper et Rusty, leurs additifs respectifs ne doivent être mélangés qu'avec STARLIKE® EVO 113 Neutre. Verser le produit comme troisième composant après avoir mélangé le catalyseur (partie B). Il est recommandé de procéder lentement au versement car ces additifs sont très volatils, et de mélanger avec un agitateur à hélice à basse vitesse pour éviter la dispersion du produit dans l'environnement.

Jointoiment de la surface carrelée

Appliquer la pâte obtenue dans les joints, avec la spatule caoutchoutée verte fournie (Art. 946GR).

Pour de grandes surfaces il est possible d'utiliser une monobrosse électrique avec spatule en caoutchouc anti-abrasion.

Éliminer le produit en excès avec la spatule en caoutchouc.

Le temps de maniabilité et de durcissement du produit dépend beaucoup de la température ambiante.

La température optimale d'application est comprise entre +18 et +23 °C. Dans ces conditions le produit se présente comme un mortier souple facile à travailler, avec un temps d'application d'environ 1 h. L'ouverture au passage sera possible après 24 heures. La mise en service du jointoiment, avec attaque chimique consécutive, ou dans le cas des piscines, est possible au bout de 5 jours avec une température de +23°C

Les basses températures prolongent le temps de durcissement, alors que les hautes températures le réduisent.

Avec une température de +15°C, il faut trois jours pour la praticabilité, et 10 jours pour la mise en service.

Avec des températures comprises entre +8 et +10°C le produit est très dense et difficile à appliquer. Même le temps de durcissement est beaucoup plus long.

Nous recommandons de ne pas ajouter d'eau ou de solvants pour améliorer la maniabilité. En présence de températures élevées nous conseillons de passer rapidement le produit sur le sol pour ne pas abrégé ultérieurement le temps de maniabilité après la chaleur de réaction présente dans l'emballage.

NETTOYAGE ET FINITION

Le nettoyage et la finition du jointoiment doivent être effectués quand le produit est encore frais, et de toute façon le plus rapidement possible, en ayant soin de ne pas vider les joints et sans laisser d'auréoles sur la surface des carreaux.

Le nettoyage et la finition peuvent être effectués à la main ou à l'aide d'une monobrosse électrique avec feutre.

Méthode manuelle

Verser préalablement de l'eau propre sur la surface jointoyée.

A l'aide d'une spatule avec feutre blanc humecté (art. 109 GBNC) émulsionner au fur et à mesure avec de l'eau propre avec des mouvements circulaires afin de réaliser un jointoiment parfait des carreaux et d'éliminer le joint en excès.

Successivement nettoyer avec une éponge Sweepex humide (Art. 128G0001) pour obtenir une surface lisse et homogène, éliminer complètement le produit des carreaux et l'eau en excès sans vider les joints. Pour faciliter le nettoyage, nous conseillons d'utiliser deux seaux pleins d'eau, un pour le rinçage du feutre et l'éponge ainsi que pour la récupération de l'eau sale, l'autre contenant de l'eau propre pour le nettoyage final de la surface.

Changer le feutre et l'éponge quand ils sont imprégnés de résine et ne peuvent plus être nettoyés.

Les auréoles ou résidus de produit transparent peuvent être éliminés de la surface carrelée au bout d'environ 24 heures, ou en général après le durcissement du joint (en fonction des températures), en utilisant les nettoyants spécifiques Litonet EVO (sols) et Litonet Gel EVO (murs).

Consulter la fiche technique avant l'utilisation.

Méthode avec mono-brosse

Après avoir enlevé l'excès de mortier-joint, épandre de l'eau propre sur la surface jointoyée. Passer ensuite le nettoyage avec la monobrosse équipée d'un feutre blanc.

Remplacer le disque feutre quand il est imprégné de produit.

Enlever les auréoles avec le nettoyant Litonet EVO au bout d'environ 24 heures, ou en général après durcissement du joint (en fonction des températures).

Utilisation de Litonet EVO et Litonet Gel EVO pour l'élimination des auréoles

Appliquer le nettoyant sur toute la surface à traiter à l'aide d'un feutre blanc (art. 109GBNC).

Laisser agir le produit environ 15-30 minutes.

Intervenir ensuite avec du feutre blanc (art. 109GBNC) ou avec une monobrosse en cas de sols épais, en frottant la surface. Rincer avec de l'eau claire et essuyer tout de suite après avec un chiffon sec.

Ne pas attendre l'évaporation de l'eau de rinçage afin d'éviter la formation d'auréoles.

UTILISATION COMME COLLE

Contrôles préalables des supports

Vérifier, avant la pose, que les supports sont propres, exempts de particules détachables, suffisamment secs et vieilliss, plats et à niveau et qu'ils possèdent les résistances mécaniques en fonction du domaine d'application du carrelage.

Application

Étaler la pâte sur le support avec la partie lisse de la spatule en réalisant une épaisseur d'environ 1 mm puis appliquer sans attendre le produit avec la partie dentée de la spatule. La denture de la spatule doit être choisie en fonction du format du matériau à poser.

Poser le matériel de revêtement en exerçant une bonne pression. En cas de sols sujets à un trafic lourd ou piscine, appliquer le carreau avec la méthode de la double couche afin de ne pas laisser de vide entre le support et le carreau.

- Utiliser le produit préférablement à des températures comprises entre +18°C et +23°C.

Eviter l'application à des températures trop basses ou avec un taux d'humidité trop élevé pour empêcher la formation de la carbonatation superficielle qui pourrait modifier l'uniformité de la couleur.

- Éliminer l'excédent du produit de la surface des carreaux tout de

suite, car le produit durci ne s'élimine que mécaniquement. Tout cela peut endommager le bon résultat du travail.

- Mélanger correctement les deux composants (A+B).

- Changer fréquemment l'eau de rinçage.

- Changer le scotch-brite et l'éponge quand ils sont imprégnés de produit.

- Ne pas marcher sur la surface jointoyée quand le produit est encore frais, pour éviter de détériorer le sol, avec des résidus de résine.

- Ne pas couvrir la surface jointoyée avec des bâches ou autre pour éviter la formation d'eau condensée qui pourrait provoquer la carbonatation de la surface du produit et l'altération de la couleur. Attendre au moins 24-48 heures en fonction de la température avant de protéger la surface avec des matériaux respirants.

- Le produit peut être utilisé pour le jointoiment de la terre cuite toscane ou d'autres matériaux et de produits manufacturés poreux comme par exemple les bords en ciment.

- Si le jointoiment concerne des pierres naturelles, il est indispensable d'effectuer un essai préliminaire pour vérifier l'éventuelle

absorption de la résine époxy par les ardoises. Dans ce cas, il se formerait une auréole plus foncée sur la surface et sur les côtés des ardoises qui ne peut pas être retiré. Ce problème se révèle en général sur du marbre de couleur claire.

- Le produit ne peut pas être utilisé pour le jointoiment des bacs avec des substances agressives tolérées seulement en cas de contact par intermittence (consulter le tableau des résistances chimiques).

- Ne pas mélanger le produit avec de l'eau ou des solvants.

- Carreaux céramiques fins, obtenus par compactage et avec une surface structurée effet bois, peuvent comporter des problèmes pour l'élimination des auréoles. Dans ce cas, nous recommandons d'effectuer d'abord un essai ou de consulter le bureau technique Litokol.

- Pour l'entretien des surfaces jointoyées avec Starlike® EVO, il est déconseillé d'utiliser de l'Eau de Javel. Si elle n'est pas convenablement diluée et bien rincée, elle peut provoquer le jaunissement du joint, particulièrement visible sur les couleurs claires.

- Ne pas utiliser de nettoyants agressifs au cours des 5 premiers jours de maturation du joint.

- Ne pas utiliser les additifs Spotlight, Gold, Galaxy et les finitions métalliques Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper et Rusty pour des applications en extérieur (terrasses, balcons, façades, piscines, etc.) car ils résistent peu aux rayons UV.

- Ne pas utiliser le produit pour des applications non mentionnées dans la fiche technique.

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit, disponible sur demande.

PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL.

DESCRIPTIF

La pose et le jointoiment anti-acide entre les carreaux céramiques et mosaïques avec joint d'une largeur comprise entre 1 et 15 mm doivent être effectués avec un mortier époxydique coloré à deux composants appartenant à la classe RG selon EN 13888 et à la classe R2T selon la norme EN 12004 type Starlike® EVO produit par Litokol S.p.A.

DONNÉES D'IDENTIFICATION

| Aspect | Composant A : pâte colorée dense Composant B : liquide dense | | | | |
|---------------------------|---|----------------|----------------------|---------------------|---------------------|
| Couleurs | CLASS Cold | CLASS Warm | GLAM | | METALLIC Collection |
| | 100 Bianco Assoluto | 200 Avorio | 300 Azzurro Pastello | 500 Rosa Cipria | Platinum |
| | 102 Bianco Ghiaccio | 202 Naturale | 310 Azzurro Polvere | 530 Viola Ametista | Shining Gold |
| | 105 Bianco Titanio | 205 Travertino | 320 Azzurro Caraibi | 550 Rosso Oriente | Copper |
| | 110 Grigio Perla | 208 Sabbia | 330 Blu Avio | 580 Rosso Mattone | Rusty |
| | 115 Grigio Seta | 210 Greige | 340 Blu Denim | 600 Giallo Vaniglia | Bronze |
| | 120 Grigio Piombo | 215 Tortora | 350 Blu Zaffiro | | |
| | 125 Grio Cemento | 225 Tabacco | 400 Verde Salvia | | |
| | 130 Grigio Ardesia | 230 Cacao | 410 Verde Smeraldo | | |
| | 140 Nero Grafite | 232 Cuoio | 420 Verde Prato | | |
| 145 Nero Carbonio | 235 Caffè | 430 Verde Pino | | | |
| Classement selon EN 13888 | RG – Mortier-joint réactif pour jointoiment | | | | |
| Classement selon EN 12004 | R2T – Adhésif réactif très performant à glissement vertical nul | | | | |
| Classification douanière | 35069190 | | | | |
| Temps de conservation | 24 mois en emballage d'origine dans un endroit sec | | | | |

DONNÉES D'APPLICATION

| | |
|--|---|
| Temps d'attente pour le jointoiment | <p>Pose au sol</p> <ul style="list-style-type: none"> avec colle à prise normale : 24 heures avec colle à prise rapide : 4 heures avec mortier : 7-10 jours <p>Pose pour revêtement</p> <ul style="list-style-type: none"> avec colle à prise normale : 24 heures avec colle à prise rapide : 4 heures avec mortier : 2 à 3 jours |
| Rapport de gâchage | <p>Composant A : 93,7 parts en poids Composant B : 6,3 parts en poids Les deux composés sont déjà dosés dans leur emballage respectif</p> |
| Consistance de la pâte | Pâteux thixotropique |
| Poids spécifique de la pâte | 1,55 kg/l |
| Durée de vie de la pâte | Environ 1 h à T = +23°C |
| Températures d'application admissibles : | De +10°C à +30°C |
| Températures d'application conseillées : | De +18°C à +23°C |
| Ouverture au passage | 24 heures à T = +23 °C |
| Temps de mise en service | 5 jours à T = +23 °C |
| Largeur des joints | De 1 à 15 mm |

PRESTATIONS

| | |
|--|--|
| Adhérence au cisaillement (EN 12003) | Initiale $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Après immersion dans l'eau $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ Après choc thermique $\geq 2 \text{ N/mm}^2$ |
| Temps ouvert (EN 1346) | $\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ après environ 20 minutes |
| Résistance au glissement (EN 1308) | $\leq 0,5 \text{ mm}$ |
| Résistance à l'abrasion (EN 12808-2) | $\leq 250 \text{ mm}^3$ |
| Résistance mécanique à la flexion après 28 jours dans des conditions normales (EN 12808-3) | $\geq 30 \text{ N/mm}^2$ |
| Résistance mécanique à la compression après 28 jours dans des conditions normales (EN 12808-3) | $\geq 45 \text{ N/mm}^2$ |
| Retrait (EN 12808-4) | $\leq 1,5 \text{ mm/m}$ |
| Absorption d'eau après 4 heures (EN 12808-5) | $\leq 0,1 \text{ g}$ |
| Température d'application | De -20°C à $+100^\circ\text{C}$ |

CONSOMMATION COMME MORTIER-JOINT kg/m^2

| Carreaux (mm) | Joints (mm) | | | | | | |
|---------------|-------------|------|------|------|------|------|-------|
| | 1,5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 10 |
| 10x10x4 | 1,86 | 2,48 | | | | | |
| 10x10x10 | 4,65 | 6,20 | | | | | |
| 15x15x4 | 1,24 | 1,65 | | | | | |
| 15x15x10 | 3,10 | 4,13 | | | | | |
| 15x30x8 | 1,86 | 2,50 | | | | | |
| 20x20x3 | 0,70 | 0,93 | 1,40 | 1,86 | 2,33 | 3,26 | 4,65 |
| 23x23x8 | 1,62 | 2,16 | 3,2 | 4,3 | 5,39 | 7,55 | 10,78 |
| 25x25x10 | 1,86 | 2,48 | 3,7 | 5 | 6,20 | 8,68 | 12,40 |
| 50x50x4 | 0,37 | 0,50 | 0,7 | 1 | 1,24 | 1,74 | 2,48 |
| 50x50x10 | 0,93 | 1,24 | 1,9 | 2,5 | 3,10 | 4,35 | 6,20 |
| 100x100x8 | 0,37 | 0,50 | 0,74 | 0,99 | 1,24 | 1,74 | 2,48 |
| 125x240x12 | 0,34 | 0,45 | 0,68 | 0,91 | 1,13 | 1,58 | 2,26 |
| 150x150x6 | 0,18 | 0,24 | 0,36 | 0,48 | 0,61 | 0,85 | 1,21 |
| 150x150x8 | 0,25 | 0,33 | 0,50 | 0,66 | 0,83 | 1,16 | 1,65 |
| 200x200x8 | 0,19 | 0,25 | 0,37 | 0,50 | 0,62 | 0,87 | 1,24 |
| 250x330x8 | 0,13 | 0,17 | 0,26 | 0,35 | 0,44 | 0,61 | 0,87 |
| 300x300x8 | 0,12 | 0,17 | 0,25 | 0,33 | 0,41 | 0,58 | 0,82 |
| 300x600x10 | 0,12 | 0,16 | 0,23 | 0,31 | 0,39 | 0,54 | 0,78 |
| 400x400x10 | 0,12 | 0,16 | 0,23 | 0,31 | 0,39 | 0,54 | 0,78 |
| 450x450x10 | 0,10 | 0,14 | 0,21 | 0,27 | 0,34 | 0,48 | 0,68 |
| 600x600x10 | 0,08 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,26 | 0,36 | 0,51 |

CONSOMMATION COMME COLLE

| Denture de la spatule (mm) | Consommation (kg/m^2) |
|----------------------------|----------------------------------|
| 2 | 1,1 |
| 3,5 | 1,6 |
| 8 | 3 |
| 10 | 3,5 |

TABLEAU DES RÉSISTANCES CHIMIQUES

(Le tableau fournit un résumé des tests de résistance chimique effectuée conformément à la norme UNI EN 12808-1)

RÉSISTANCE CHIMIQUE DES REVÊTEMENTS CÉRAMIQUES JOINTOYÉS AVEC Starlike® EVO - LIEU DE DESTINATION : SOLS INDUSTRIELS

| Groupe | Nom | Conc. % | SERVICE CONTINU | | | | SERVICE INTERMITTENT |
|----------------------------|---|---------|-----------------|---------|----------|----------|----------------------|
| | | | 24 heures | 7 jours | 14 jours | 28 jours | |
| Acides | Acide acétique | 2,5 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 5 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Acide chlorhydrique | 37 | ● | ●* | ●* | ●* | ● |
| | Acide citrique | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 2,5 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Acide lactique | 5 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Acide nitrique | 25 | ● | ● | ● | ●* | ● |
| | | 50 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Acide oléique pur | - | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Acide sulfurique | 1,5 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 50 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | 96 | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Acide tartrique | 10 | ● | ● | ● | ● | ● | |
| Alcalis | Solution d'ammoniac | 25 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Soude caustique | 50 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Solution d'hypochlorite de sodium Conc. Cl actif | >10 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | 50 | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Potasse caustique | 50 | ● | ● | ● | ● | ● |
| Solutions saturées à 20 °C | Chlorure de calcium | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Chlorure de sodium | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Sucre | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Huiles et combustibles | Essence sans plomb | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Gasoil | | ● | ● | ● | ●* | ● |
| | Huile d'olive vierge extra | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Huile lubrifiante | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Détergents enzymatiques | Détergent 1 à 4 % | | ● | ● | ● | ●* | ● |
| | Détergent 2 à 5% | | ● | ● | ● | ● | ● |
| Solvants | Acétone | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Éthylène glycol | | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Alcool éthylique | | ●* | ●* | ●* | ●* | ●* |
| | | 10 vol. | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Eau oxygénée | 25 vol. | ● | ● | ● | ● | ● |

LÉGENDE

● RÉSISTANT ●* RÉSISTANT AVEC VARIATION POSSIBLE DE LA COULEUR ● NON RÉSISTANT

Class COLDCOLLECTION



100 Bianco Assoluto



102 Bianco Ghiaccio



105 Bianco Titanio



110 Grigio Perla



115 Grigio Seta



120 Grigio Piombo



125 Grigio Cemento



130 Grigio Ardesia



140 Nero Grafite



145 Nero Carbonio

Class WARMCOLLECTION



200 Avorio



202 Naturale



205 Travertino



208 Sabbia



210 Greige



215 Tortora



225 Tabacco



230 Cacao



232 Cuoio



235 Caffè

Glam COLLECTION



300 Azzurro Pastello



310 Azzurro Polvere



320 Azzurro Caraibi



330 Blu Avio



340 Blu Denim



350 Blu Zaffiro



400 Verde Salvia



410 Verde Smeraldo



420 Verde Prato



430 Verde Pino



500 Rosa Cipria



530 Viola Ametista



550 Rosso Oriente



580 Rosso Mattone



600 Giallo Vaniglia

Metallic COLLECTION



Platinum



Shining Gold



Copper



Rusty



Bronze

Bien que les informations indiquées sur cette fiche technique soient le fruit de notre meilleure expérience, elles n'ont qu'une valeur purement indicative.
Chaque cas spécifique doit être soumis à des essais pratiques préliminaires de la part de l'utilisateur qui assume l'entière responsabilité du résultat final du travail.

Fiche n° 326

Révision n° 0

Date : Août 2019

LITOKOL S.p.A.

Via G. Falcone 13/1 – 42048 Rubiera (Reggio d'Emilie) – Italie
Tél. +39 0522 622811 Fax +39 0522 620150
www.litokol.it e-mail : info@litokol.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =