

Medite Premier

Pour sa production, le panneau MDF Medite Premier utilise une technique de raffinage élaborée et des résines spéciales. Les excellentes propriétés de surface conviennent parfaitement aux finitions stratifiées et laquées. Les utilisateurs finaux apprécieront l'homogénéité de sa qualité, la régularité de ses épaisseurs ainsi qu'une usure moindre des outils. Son poids léger ouvre de nouvelles possibilités de design dans le cadre de nombreuses applications. Développé sur le site Medite de niveau mondiale en MDF à Clonmel, le Medite Premier contribue à l'élargissement de la gamme des panneaux MDF de haute performance.

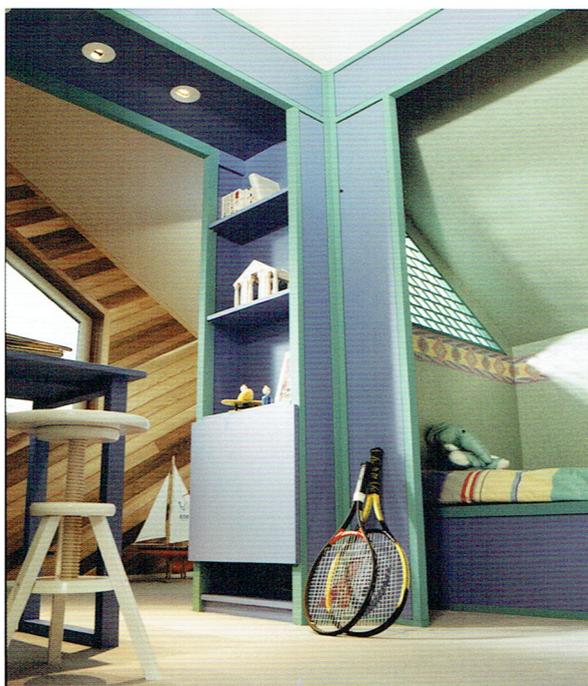
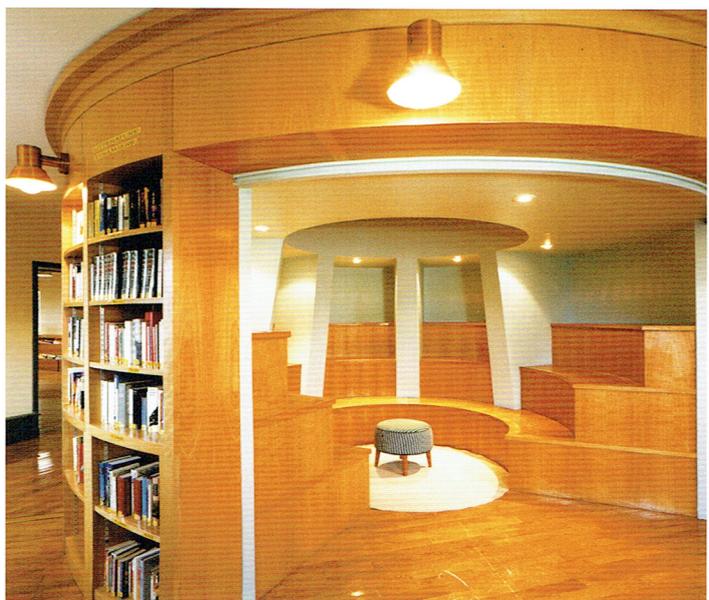
Applications La gamme d'applications des produits MDF Medite Premier inclut, par exemple, les meubles contemporains, les meubles en kit, les copies des meubles anciens, les jouets, les tables de billard, les agencements des magasins, les enceintes hi-fi et les portes. Medite Premier est disponible dans un grand choix d'épaisseurs. Medite Premier permet l'application des techniques de finition et d'usinage les plus sophistiquées et offre par conséquent une grande liberté de design.

Performance Medite Premier est fabriqué pour une utilisation intérieure en milieu sec

comme défini dans la norme EN 622, chapitres 1 et 5, et est conforme à la norme EN13986. Ce type de panneaux a été conçu pour des applications dans un environnement à risque de classe 1 selon la norme EN 335-3.

Aspect Medite Premier préserve le ton clair de la fibre de bois utilisée pour sa fabrication.

Façonnage / Finition Avant d'être peints, les chants sciés et profilés du Medite Premier doivent être poncés au grain 150-240. La méthode de finition pour les chants consiste à appliquer un isolant, puis un



apprêt, et, enfin, une couche de finition et à égrèner entre chaque étape de finition pour obtenir une surface bien lisse. La finition des faces peut être réalisée en appliquant une couche de fond, puis une couche de finition. S'il s'agit d'un revêtement à base aqueuse, il convient d'utiliser un système de séchage forcé ou rapide afin de préserver la qualité de la surface des panneaux.

Conditionnement Le taux d'humidité du Medite Premier est de l'ordre de 7 % avec une variation de +/- 2 % sortie usine. Lors des changements d'humidité relative, le bois ou ses produits dérivés peuvent varier en dimension. De ce fait, il est conseillé de stocker les panneaux Medite Premier dans leur environnement final deux à trois jours avant utilisation.

medite[®]
CARB 2 COMPLIANT MDF

Classement au feu Medite Premier répond aux exigences du nouveau classement européen de la réaction au feu, catégorie Euroclasse D.

Respect des normes Medite Premier est fabriqué en conformité avec le système de management qualité NSAI I.S. EN ISO 9001, version 2000.

Dimensions Medite Premier est disponible dans les formats suivants : 1220 x 2440 mm, 1220 x 2745 mm, 1220 x 3050 mm, 2440 x 1830 mm, 1525 x 2440 mm, 1525 x 2745 mm et 1525 x 3050 mm.

Les épaisseurs standard sont : 3,0, 4,0, 6,0, 9,0, 12,0, 15,0, 16,0, 18,0, 19,0, 22,0, 25,0, 30,0, 32,0, 36,0, 38,0, 40,0, 45,0 mm. Autres épaisseurs disponibles sur demande.

Service Pour de plus amples informations et/ou conseils techniques relatifs au traitement et à la finition du Medite Premier, veuillez contacter le personnel d'assistance technique de l'un de nos bureaux européens Medite. www.medite-europe.com

Tous les produits Medite MDF livrés pour des applications dans l'industrie du bâtiment et du génie civil portent le label CE conformément aux dispositions de la norme européenne harmonisée pour les panneaux à base de bois EN 13986. Les clients et les utilisateurs ont ainsi toutes les garanties nécessaires que Medite est conforme à la norme MDF européenne EN 622-5 et répond à toutes les exigences fondamentales de la Directive sur les produits de construction qui s'appliquent au produit.

Conformément aux dispositions de la Certification par des Tiers requise par le California Air Resources Board (CARB) dans le cadre du Final Regulations Order de l'Airborn Toxic Control Measure (ATCM), tous les produits Medite sont conformes à la norme CARB 2. Medite a conclu un contrat avec l'organisme de certification tiers (TPC) agréé Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH (EPH – TPC N° W-08-010) afin que ce soit évalué tous les trimestres le contrôle de la production dans l'usine et que ce soient effectués, par le laboratoire de test agréé EPH, les tests de formaldéhyde prescrits.



www.coillte.com www.medite-europe.com

Fiche des spécifications techniques pour Medite Premier MDF

Épaisseur (mm)

PROPRIÉTÉ	TAUX	MÉTHODE DE TEST	UNITÉS	3,0-4,0	>4,0-6,0	>6,0-9,0	>9,0-12,0	>12,0-19,0	>19,0-25,0	>25,0-30,0	>30,0-45,0
Traction perpendiculaire	Min	EN 319	N/mm ²	0,80	0,80	0,80	0,65	0,65	0,60	0,60	0,60
Résistance à la flexion	Min	EN 310	N/mm ²	35,0	35,0	32,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
Module d'élasticité	Min	EN 310	N/mm ²	3500	3500	3200	2500	2500	2500	2800	2800
Tenue des vis sur la face	Min	EN 320	N	~	~	~	~	900	900	1000	1000
Tenue des vis sur le chant	Min	EN 320	N	~	~	~	~	700	700	700	700
Taux d'humidité	Min-Max	EN 322	%	5-9	5-9	5-9	5-9	5-9	5-9	5-9	5-9
Tolérance d'épaisseur	Min-Max	EN 324-1	mm	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,30	+/-0,30
Gonflement en épaisseur (24 heures)	Max	EN 317	%	30,0	25,0	15,0	12,0	9,0	7,0	5,0	5,0

STABILITÉ DIMENSIONNELLE

Longueur / Largeur	Max	EN 318	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3	0,25	0,25	0,25
Épaisseur	Max	EN 318	%	6,0	6,0	6,0	5,0	4,0	4,0	4,0	4,0

Les résultats mentionnés ci-dessus se basent sur les conditions de spécifications minimales pour les panneaux MDF Premier fabriqués par Medite Europe Ltd. Toutes les caractéristiques techniques des panneaux sont en conformité avec la norme EN 622, chapitres 1 et 5. Dans le cadre du développement des produits de Medite Europe, les spécifications des produits sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Le taux de formaldéhyde du Medite Premier est conforme à la norme E1 ainsi qu'à la norme CARB 2 imposant des autres taux plus faibles.