



# Descriptif technique produit

Date création

05/16

Modification

Version

1

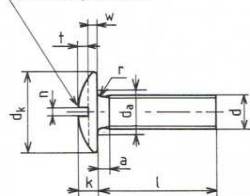
Désignation :

VIS POËLIER

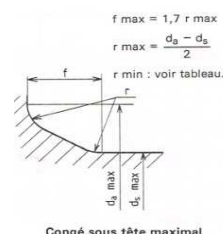
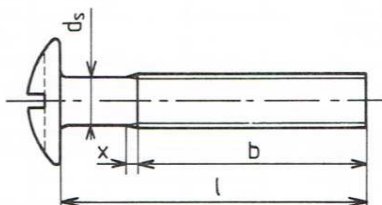
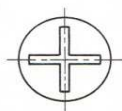
Référence normative

NF E25-129

Fente exempte de bavure



Vis entièrement fileté (1)



Congé sous tête maximal

## Valeurs dimensionnelles

Filetage d		M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	(M 12)
P (1)		0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
a	max.	1,4	1,6	2,0	2,5	3,0	3,5
b (2)	min.	38	38	38	38	38	38
d_k	max.	10,0	12,5	15,0	20,0	25,0	30,0
	min.	9	11,5	13,5	18,0	23,0	27,5
k	max.	2,2	2,7	3,3	4,4	5,5	6,6
	min.	2,0	2,5	3,0	4,1	5,2	6,2
d_s	max.	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0
	min.	3,4	4,3	5,2	7,0	8,8	10,6
d_a	max.	4,7	5,7	6,8	9,2	11,2	14,2
r	min.	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4	0,5
n	nom.	1,2	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0
	max.	1,51	1,51	1,91	2,31	2,81	3,37
	min.	1,26	1,26	1,66	2,06	2,56	3,07
t	min.	1,0	1,2	1,5	2,0	2,4	2,8
w	min.	1,0	1,2	1,5	2,0	2,4	2,8
x	max.	1,75	2,0	2,5	3,2	3,8	4,3

Filetage d		M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	(M 12)
nom.	l						
	max.						
	min.						
8	8,3						
10	10,3						
12	12,4						
16	16,4						
20	20,5						
25	25,5						
30	30,5						
35	35,5						
40	40,5						
45	45,5						
50	50,5						
55	55,6						
60	60,6						
65	65,6						
70	70,6						
80	80,6						
90	90,7						
100	100,7						

(1) P = pas du filetage.

(2) Pour les vis partiellement filetées uniquement.

Notes : L'emploi de la dimension M 12 doit être évité si possible.

Les vis de longueur nominale située au-dessus de la ligne de démarcation en escaliers, marquée en traits interrompus (---) sont filetées jusque sous tête (b = l - a).

## Caractéristiques mécaniques

Matériau	Acier	Acier inoxydable	Métaux non ferreux
Filetage	Tolérance	6 g	
	Normes	NF E 03-001 et NF 03-014	
Caractéristiques mécaniques	Classes	4,8 - 5,8	A2... - A4...
	Norme	NF E 25-100	(1)
Type	Type	2	
	Norme	NF E 25-003	
Finition	- Sans revêtement - Revêtements électrolytiques : NF E 27-016 - Autres revêtements : E 25-002 (2)	(1)	(1)
	Si des conditions de revêtements ou de finitions particulières sont demandées, elles doivent faire l'objet d'une spécification par accord entre le client et le fournisseur.		
Commande - Livraison		NF E 25-007	
Réception		Procédure de réception : E 27-015 (3)	

(1) Par accord entre le client et le fournisseur.

(2) En cours d'élaboration.

(3) Pour la réception, les produits en métaux non ferreux sont assimilés au type 2.