



Descriptif technique produit

Date création

05/16

Modification

Version

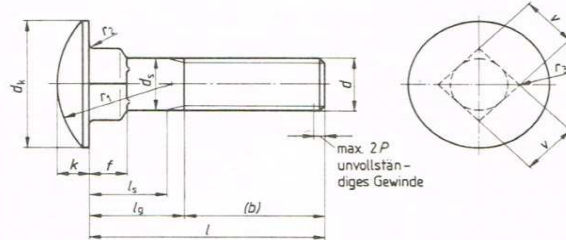
1

Désignation :

VIS TRCC

Référence normative

DIN 603



Valeurs dimensionnelles

Gewinde d	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20
P	1) 0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
b	2) 16	18	22	26	30	38	46
	3) 22	24	28	32	36	44	52
	4) -	-	41	45	49	57	65
d _k	max. 13,55	16,55	20,65	24,65	30,65	38,8	46,8
	min. 12,45	15,45	19,35	23,35	29,35	37,2	45,2
d _s 5)	max. 5	6	8	10	12	16	20
	min. 4,52	5,52	7,42	9,42	11,3	15,3	19,16
f	max. 4,1	4,6	5,6	6,6	8,75	12,9	15,9
	min. 2,9	3,4	4,4	5,4	7,25	11,1	14,1
k	max. 3,3	3,88	4,88	5,38	6,95	8,95	11,05
	min. 2,7	3,12	4,12	4,62	6,05	8,05	9,95
r ₁	≈ 10,7	12,6	16	19,2	24,1	29,3	33,9
r ₂	max. 0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1
r ₃ 6)	max. 0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3
v 5)	max. 5,48	6,48	8,58	10,58	12,7	16,7	20,84
	min. 4,52	5,52	7,42	9,42	11,3	15,3	19,16

Gewinde d	M 5		M 6		M 8		M 10		M 12		M 16		M 20	
	l _s min.	l _s max.	l _s min.	l _s max.	l _s min.	l _s max.	l _s min.	l _s max.	l _s min.	l _s max.	l _s min.	l _s max.	l _s min.	l _s max.
16	15,1	16,9	-	8	-	10	-	12	-	14	-	-	-	-
20	18,95	21,05	-	8	-	10	-	12	-	14	-	-	-	-
25	23,95	26,05	-	8	-	10	-	12	-	14	-	-	-	-
30	28,95	31,05	-	18	-	10	-	12	-	14	-	18	-	-
35	33,75	36,25	15	19	12	17	-	12	-	14	-	18	-	-
40	38,75	41,25	20	24	17	22	11,75	18	-	14	-	18	-	-
45	43,75	46,25	25	29	22	27	16,75	23	11,5	19	-	18	-	-
50	48,75	51,25	30	34	27	32	21,75	28	16,5	24	-	18	-	-
55	53,5	56,5	35	39	32	37	26,75	33	21,5	29	16,25	25	-	23
60	58,5	61,5	40	44	37	42	31,75	38	26,5	34	21,25	30	-	23
65	63,5	66,5	45	49	42	47	36,75	43	31,5	39	26,75	35	17	27
70	68,5	71,5	50	54	47	52	41,75	48	36,5	44	31,25	40	22	32
80	78,5	81,5	60	64	57	62	51,75	58	46,5	54	41,25	50	32	42
90	88,25	91,75	67	72	64	70	61,75	68	56,5	64	51,25	60	42	52
100	98,25	101,75	77	82	74	80	71,75	78	66,5	74	61,25	70	52	62
110	108,25	111,75	87	92	84	90	81,75	88	76,5	84	71,25	80	62	72
120	118,25	121,75	97	102	94	100	91,75	98	86,5	94	81,25	90	72	82
130	128	132	101	106	99	106	95,75	102	90,5	98	85,25	94	76	86
140	138	142	111	116	108	116	105,75	112	108,5	108	95,25	104	86	96
150	148	152	121	126	118	126	115,75	122	110,5	118	105,25	114	96	106
160	156	164							120,5	128	115,25	124	106	116
180	176	184							140,5	148	135,25	144	126	136
200	195,4	204,6							160,5	168	155,25	164	146	156

Längen über 200 mm sind von 20 zu 20 mm zu stufen.

Die handelsüblichen Längen sind durch Angabe der Schaftlängen gekennzeichnet.

Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden.

1) bis 6) siehe Seite 3

Caractéristiques mécaniques

Werkstoff	Stahl
Allgemeine Anforderungen	nach DIN 267 Teil 1
Gewinde	Toleranz
	Norm
Mechanische Eigenschaften	Festigkeitsklasse 1)
	Norm
Zulässige Maßabweichungen	Produktklasse
	Norm
Oberfläche	Für die Rauhtiefen der Oberflächen gilt DIN 267 Teil 2 Zulässige Oberflächenfehler nach DIN 267 Teil 19 Galvanischer Oberflächenschutz nach DIN 267 Teil 9 Feuerverzinkung nach DIN 267 Teil 10
Annahmepfung	nach DIN 267 Teil 5

1) Wird eine bestimmte Festigkeitsklasse gewünscht, so ist diese in der Bezeichnung anzugeben, z. B.:
Flachrundschaube DIN 603 – M 10 × 70 – 4,6