

CONDITIONNEMENTS

- Bidons de 20 L Palettes de 1200kg
- Bidons de 5L Palettes de 540 kg

PRODUIT COMPLÉMENTAIRE

• 1247841 - Bec verseur pour bidon de 20 L



ÉMULSION DE BITUME

Primaire d'accrochage pour enrobé à froid

Émulsion cationique modifiée avec des polymères à rupture rapide.

CARACTÉRISTIQUES

L'émulsion permet d'obtenir :

- une meilleure adhérence de l'enrobé à froid sur la voirie.
- une meilleure résistance au vieillissement une meilleure garantie sur la réparation de détériorations routières qui ne sont pas obtenues avec l'utilisation d'émulsions conventionnelles.

Stockable, ce qui facilite son utilisation pendant de longues périodes.

Manipulation facile, s'utilise à température ambiante, il n'est pas nécessaire de chauffer le produit pour l'application.

Teneur en liant (par teneur en eau) : Min.65% - Max 69% Norme NF EN 11+28

Indice de rupture :

Min 70- Max 155 Norme NF EN 13075-1

Résidus sur tamis 0,5 mm :

Min %- Max \leq 0,1% Norme NF EN 11+29

Adhérence:

Min ≥ 90% Norme NF EN 13611+

APPLICATIONS

Elle offre plusieurs possibilités d'**utilisation en voirie** dont les principales sont :

- Imprégnation et étanchéité des nids de poules.
- Étanchéité à froid de petites fissures routières.
- Primaire d'accrochage avant utilisation d'enrobé à froid, prêt à l'emploi, s'utilise à froid.
- Produit complémentaire à l'enrobé à froid.

MISE EN ŒUVRE

Préparation du support

La surface doit être sèche, propre, exempt de corps étranger, de graisse, d'huile, de revêtements antérieurs, etc.).

Application

Remuer le bidon d'émulsion jusqu'à l'homogénéiser avant d'appliquer.

Appliquer en versant l'émulsion sur la surface à traiter.

Pour la réparation de fissures, saupoudrer avec du sable 0/2 pour rouvrir à la circulation plus rapidement.

Consommation

Nous recommandons d'utiliser 1 kg x m².

CONSEILS DE SÉCURITÉ

Protéger du gel, de forte exposition au soleil.

Conserver entre +5°C et +30°C.

La conservation dans ses bidons d'origine bien fermés et non détériorés sera de 12 mois à partir de sa date de fabrication.

