

ANTHRA-ZINC®

L'ANTHRA-ZINC® est un zinc laminé, allié au cuivre et au titane, conforme à la norme européenne EN 988, élaboré à partir de zinc de qualité Z1 selon la norme européenne EN 1179, à savoir contenant au moins 99,995% de zinc.

Pour que la qualité demeure à son plus haut niveau, VMZINC® a créé le label PREMIUMZINC®, qui dépasse les exigences de la norme EN 988. PREMIUMZINC® s'avère plus strict dans certaines mesures, notamment la planéité et la composition chimique.

L'ANTHRA-ZINC® a reçu en usine un traitement superficiel de conversion chimique lui conférant, dès l'origine, un aspect gris foncé.

En fin de procédé de pré-patinage de l'ANTHRA-ZINC® un Revêtement Organique Mince (ROM), dont l'épaisseur est comprise entre 1 et 2 micromètres, est appliqué sur les deux faces du zinc. Le ROM est une résine acrylique contenant des agents anticorrosion innovants sans chrome.

Caractéristiques techniques

	PREMIUMZINC®	EN 988
Composition chimique		
Zinc	Zinc de grade Z1 : au moins 99,995%	Zinc de grade Z1 : au moins 99,995%
Cuivre	0,11-0,17%	0,08-1,00%
Titane	0,06-0,11%	0,06-0,20%
Aluminium	≤ 0,015%	≤ 0,015%
Dimensions et tolérances		
Épaisseur de feuilles/bobines	± 0,03 mm	± 0,03 mm
Largeur de feuilles/bobines	+2 / 0 mm	+2 / 0 mm
Longueur de feuille	+5 / 0 mm	+10 / 0 mm
Courbure longitudinal	≤ 1,5 mm/m	≤ 1,5 mm/m
Planéité	≤ 2 mm et omega ≤ 0,6	≤ 2 mm

Fiche technique

	PREMIUMZINC®	EN 988
Propriétés mécaniques et technologiques		
Limite élastique 0,2%	120-150 N/mm ²	≥ 100 N/mm ²
Résistance à la traction	≥ 150 N/mm ²	≥ 150 N/mm ²
Allongement à la rupture	≥ 35%	≥ 35%
Dureté Vickers	≥ 45 HV	-
Essai de pliage à 4°C	Aucune fissure	Aucune fissure
Allongement permanent	≤ 0,08%	≤ 0,1%
Essai Erichsen	7,5 mm sans fissures	-
Caractéristiques techniques du traitement de surface ANTHRA-ZINC®		
	<ul style="list-style-type: none"> Nature de la couche de conversion : Phosphate de zinc quadrihydraté (hopéité) Poids de couche : 0,70 mg/m² Épaisseur de la couche : 2,5 micromètre environ Teinte : Luminance lumineuse 4,5 < y < 7,5 (gris foncé) 	

Notre fabrication est conforme aux normes internationales :
EN 988 – ASTM – BS – AFNOR – DIN

Résistance au feu : A1 (selon norme EN 13501)



Fiche technique

Profil environnemental

VMZINC dispose d'évaluations environnementales pour ses produits et systèmes de façade et toiture, certifiées par des organismes tiers indépendants :

- FDES (Vérification INIES selon norme EN 15804)
- IBU (Institut Bauen und Umwelt e.V.)
- BRE Environmental Profiles (BRE)

Les produits VMZINC ont de nombreux atouts qui leur permettent de contribuer à la qualité environnementale des bâtiments selon les référentiels de construction :

- HQE
- BREEAM
- LEED
- DGNB

Pour plus d'informations, contactez le service technique de VM Building Solutions.