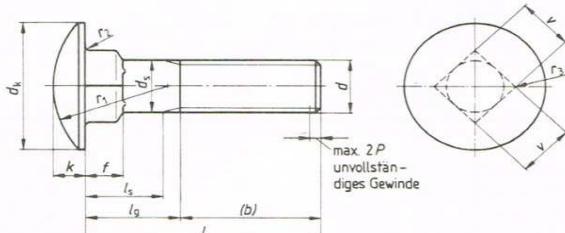


Désignation :

VIS TRCC

Référence normative

DIN 603



Valeurs dimensionnelles

Gewinde d	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	
P	1)	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
b	2)	16	18	22	26	30	38	46
	3)	22	24	28	32	36	44	52
	4)	—	—	41	45	49	57	65
d_k	max.	13,55	16,55	20,65	24,65	30,65	38,8	46,8
	min.	12,45	15,45	19,35	23,35	29,35	37,2	45,2
d_s 5)	max.	5	6	8	10	12	16	20
	min.	4,52	5,52	7,42	9,42	11,3	15,3	19,16
f	max.	4,1	4,6	5,6	6,6	8,75	12,9	15,9
	min.	2,9	3,4	4,4	5,4	7,25	11,1	14,1
k	max.	3,3	3,88	4,88	5,38	6,95	8,95	11,05
	min.	2,7	3,12	4,12	4,62	6,05	8,05	9,95
r_1	≈	10,7	12,6	16	19,2	24,1	29,3	33,9
r_2	max.	0,5	0,5	0,5	1	1	1	
r_3 6)	max.	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3
v 5)	max.	5,48	6,48	8,58	10,58	12,7	16,7	20,84
	min.	4,52	5,52	7,42	9,42	11,3	15,3	19,16

Gewinde d	\sqrt{l}	Schaftlängen l_s und l_g									
		l_s min., max.	l_g min., max.	l_s min., max.	l_g min., max.	l_s min., max.	l_g min., max.	l_s min., max.	l_g min., max.	l_s min., max.	l_g min., max.
16	15,1	16,9	—	8	—	10	—	—	—	—	—
20	18,95	21,05	—	8	—	10	—	12	—	14	—
25	23,95	26,05	—	8	—	10	—	12	—	14	—
30	28,95	31,05	—	18	—	10	—	12	—	14	—
35	33,75	36,25	15	19	12	17	—	12	—	14	—
40	38,75	41,25	20	24	17	22	11,75	18	—	14	—
45	43,75	46,25	25	29	22	27	16,75	23	11,5	19	—
50	48,75	51,25	30	34	27	32	21,75	28	16,5	24	—
55	53,5	56,5	35	39	32	37	26,75	33	21,5	29	16,25
60	58,5	61,5	40	44	37	42	31,75	38	26,5	34	21,25
65	63,5	66,5	45	49	42	47	36,75	43	31,5	39	26,75
70	68,5	71,5	50	54	47	52	41,75	48	36,5	44	31,25
80	78,5	81,5	60	64	57	62	51,75	58	46,5	54	41,25
90	88,25	91,75	67	72	61,75	68	56,5	64	51,25	60	42
100	98,25	101,75	77	82	71,75	78	66,5	74	61,25	70	52
110	108,25	111,75	87	92	81,75	88	76,5	84	71,25	80	62
120	118,25	121,75	97	102	91,75	98	86,5	94	81,25	90	72
130	128	132	101	106	95,75	102	90,5	98	85,25	94	76
140	138	142	111	116	105,75	112	108,5	108	95,25	104	86
150	148	152	121	126	115,75	122	110,5	118	105,25	114	96
160	156	164					120,5	128	115,25	124	106
180	176	184					140,5	148	135,25	144	126
200	195,4	204,6					160,5	168	155,25	164	146

Längen über 200 mm sind von 20 zu 200 mm zu stufen.

Die handelsüblichen Längen sind durch Angabe der Schaftlängen gekennzeichnet.

Zwischenlängen sind möglichst zu vermeiden.

1) bis 6) siehe Seite 3

Caractéristiques mécaniques

Werkstoff	Stahl
Allgemeine Anforderungen	nach DIN 267 Teil 1
Gewinde	8g
Toleranz	Norm DIN 13 Teil 13
Mechanische Eigenschaften	3,6 oder 4,6 nach Wahl des Herstellers 8,8 oder andere Stahlgruppen und Festigkeitsklassen nur nach Vereinbarung
Festigkeitsklasse 1)	DIN ISO 898 Teil 1
Zulässige Maßabweichungen	C (bisher g) DIN ISO 4759 Teil 1
Oberfläche	Für die Rauhtiefen der Oberflächen gilt DIN 267 Teil 2 Zulässige Oberflächenfehler nach DIN 267 Teil 19 Galvanischer Oberflächenschutz nach DIN 267 Teil 9 Feuerverzinkung nach DIN 267 Teil 10
Annahmeprüfung	nach DIN 267 Teil 5

1) Wird eine bestimmte Festigkeitsklasse gewünscht, so ist diese in der Bezeichnung anzugeben, z. B.: Flachrundschraube DIN 603 – M 10 X 70 – 4.6