

FICHE TECHNIQUE

EPDM 80 SH ACS - F58

Vous avez sélectionné une matière préconisée par la société FOUILLEUL et nous vous en remercions.

DESCRIPTION

P. DE G. EPDM-ACS-80°
Couleur : NOIR

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET CHIMIQUES

Poids spécifique (UNE 53526)	1,28 g +/- 0,03 cm ³
Dureté (UNE-EN ISO 868)	80,0 °Sh +/- 5,0 A
Résistance rupture (UNE-ISO 37)	9,0 MPa min
Allongement (UNE-ISO 37)	100,0 % min
Compression (24h, 70°C) (UNE-ISO 815-1)	11% (valeurs moyennes)
Vieillessement dureté (72h, 70°C) (UNE-EN ISO 868)	0 °Sh (valeurs moyennes)
Vieillessement résistance rupture (72h, 70°C) (UNE-ISO 37)	-5% (valeurs moyennes)
Vieillessement allongement (72h, 70°C) (UNE-ISO 37)	+1% (valeurs moyennes)
Température	-35 / +120°C

RÉSISTANCE CHIMIQUE

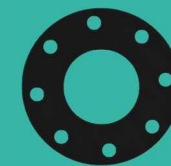
Ozone	Excellente
Intempéries	Excellente
Huile	Non appropriée
Acide	Bonne
Base	Excellente

TOLÉRANCE DE PRODUCTION (SELON ISO 3302ST2 ET ST3) :

De 0,5 à 1,00 mm (inclus)	-0,20	+0,20
De 1,00 à 1,60 mm (inclus)	-0,25	+0,25
De 1,60 à 2,50 mm (inclus)	-0,35	+0,35
De 2,50 à 4,00 mm (inclus)	-0,40	+0,40
De 4,00 à 6,30 mm (inclus)	-0,50	+0,50
De 6,30 à 10,00 mm (inclus)	-0,80	+0,80
De 16,00 à 60,00 mm (inclus)*	-7%	+7%
*Pour des largeurs d'environ 1,500 mm	-10%	+10%

Cette feuille et toutes les informations qu'elle contient a été faite pour informer nos clients de la meilleure façon. Toutes les valeurs sont obtenues d'échantillons de tests en laboratoire selon les standards mentionnés. Toutes les données, valeurs de test et informations sont le résultat de nombreuses années d'expériences et d'essais et doivent être vues uniquement comme une information générale sur nos produits, n'étant en aucun cas considérée comme liée à notre responsabilité. L'utilisateur est responsable d'évaluer si le produit convient à ses besoins spécifiques. Les valeurs peuvent changer sans préavis.





CARACTÉRISTIQUES MATIÈRE*

Elastomère haute performance de **PFA 16 bars**
Dureté de **80 shore** nous affranchissant d'une insertion
toile (risque de fuite)
Faces granuleuses pour limiter le fluage
Excellente étanchéité pour milieu exigeant



SPÉCIFICATIONS MATIÈRE*

Densité gr/cm ³	1,28
Dureté Shore A +/- 5	80
Températures °C	-35/+120

TENUE*

Eau potable	Excellente
Ozone	Excellente
Intempéries	Excellente
Base	Excellente
Acide	Bonne
Huile	Non appropriée

* Ces renseignements sont extraits de la documentation du fabricant de matière et ne peuvent engager notre responsabilité. Pour tout autre renseignement complémentaire, n'hésitez pas à nous consulter.

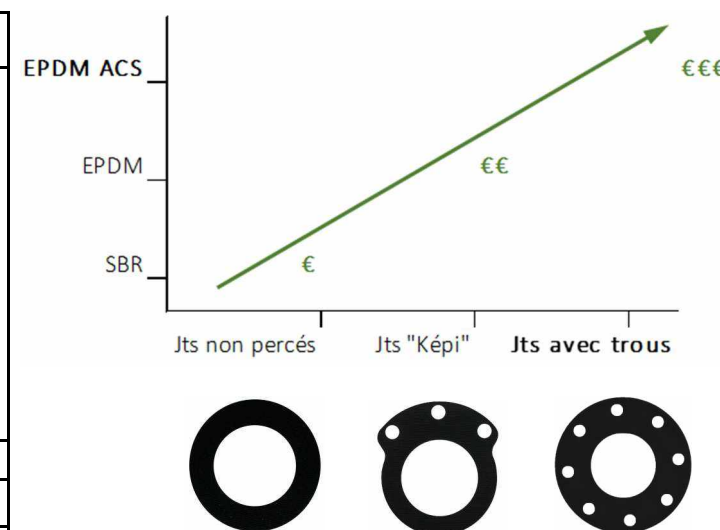
CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

Norme ISO PN	DN	DIMENSIONS en mm	Réf. ép. 3 mm	Couple de serrage	Réf. ép. 4 mm	Couple de serrage	Réf. ép. 5 mm	Couple de serrage
PN10 au PN16	DN40	Ø150 x 45 + 4T Ø19 / Ø110	23124SI0040003	Entre 50 et 65 Nm	23124SI0040004	Entre 50 et 55 Nm	23124SI0040005	Entre 50 et 55 Nm
PN10 au PN16	DN50	Ø165 x 55 + 4T Ø19 / Ø125	23124SI0050003		23124SI0050004		23124SI0050005	
PN10 au PN16	DN60/65	Ø185 x 70 + 4T OBLONGS	23124SI0065003		23124SI0065004		23124SI0065005	
PN10 au PN16	DN80	Ø200 x 85 + 8T Ø19 / Ø160	23124SI0080003		23124SI0080004		23124SI0080005	
PN10 au PN16	DN100	Ø220 x 105 + 8T Ø19 / Ø180	23124SI0100003		23124SI0100004		23124SI0100005	
PN10 au PN16	DN125	Ø250 x 130 + 8T Ø19 / Ø210	23124SI0125003		23124SI0125004		23124SI0125005	
PN10 au PN16	DN150	Ø285 x 155 + 8T Ø23 / Ø240	23124SI0150003		23124SI0150004		23124SI0150005	
PN10 au PN16	DN200	Ø340 x 205 + 16T Ø23 / Ø295	23124SI0200003	80 Nm	23124SI0200004	70 Nm	23124SI0200005	60 Nm
PN10	DN250	Ø400 x 255 + 12T Ø23 / Ø350	23124SI0250003		23124SI0250004		23124SI0250005	
PN10	DN300	Ø455 x 305 + 12T Ø23 / Ø400	23124SI0300003	100 Nm	23124SI0300004	77 Nm	23124SI0300005	77 Nm
PN10	DN350	Ø505 x 355 + 16T Ø23 / Ø460	23124SI0350003	150 Nm	23124SI0350004	100 Nm	23124SI0350005	105 Nm
PN10	DN400	Ø565 x 405 + 16T Ø28 / Ø515	23124SI0400003	200 Nm	23124SI0400004	140 Nm	23124SI0400005	145 Nm

Autres dimensions jusqu'au DN2000, nous consulter.

Nos tolérances dimensionnelles sont de +/- 0.5mm.

POSITIONNEMENT ÉCONOMIQUE



Conditions de montage : Brides fonte / acier / inox, hors collet bride selon norme EN 1092-1 ; Portées propres et parallèles, graissage des boulons avant assemblage ; Deux serrages en croix à la clef dynamométrique, avec un intervalle optimal de 30 minutes.