FAYNOT LA REFERENCE QUALITE
08800 THILAY - Tél : 03.24.33.70.70 - Fax : 03.24.32.84.93

FICHE TECHNIQUE

VIS TH P1 AUTOPERCEUSES ZN BARDAGE POUR FIXATION DE BARDAGE DOUBLE PEAU ET DE COUTURAGE DE BACS

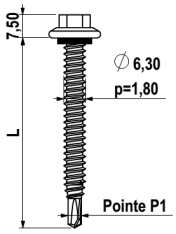
Fixation d'éléments de bardage en creux d'onde ou couturage de bacs

(1) Dénomination de la vis : Vis TH P1 autoperceuse Zn bardage 6,3xL ou 4,8xL

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



(4) Caractéristiques du support :

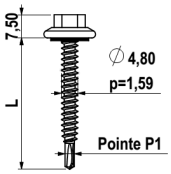
La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- *Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.*
- *Rondelle EPDM montée sous tête.*
- *Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.*

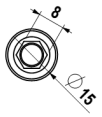
(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.



(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose pour bardage double peau et couturage de bacs.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

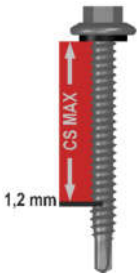


Pose avec douille H8 réf. 4498-039.
Pose avec douille spéciale à billes réf. 4501-039.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions		6,3x25*	6,3x38	6,3x55	4,8x20*	4,8x38				
Référence Zn		26325-076	263038-076	26355-076	248020-076	248038-076				
Référence couleur		69xxxx-069	70xxxx-069	71xxxx-069	xxxx-069	xxxx-049				
Poids kg ‰		6	11	14	3	5				
Capacité serrage (CS)	MIN	----	----	----	----	----				
	MAX	7 mm	20 mm	37 mm	2 mm	20 mm				

xxxx correspond à la désignation RAL.
** Utilisation en couture*



(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Epaisseur du support en mm.									
0,63	0,75	1,00	1,20	1,26 (2x 0,63)	1,50 (2x 0,75)	2,00 (2x 1,00)			
Suivant le diametre de la pointe foret								Diametre préperçage	
2	3	4	4	5	7	7		Ø 6,3	Couple serrage en N.m
0,7	0,8	1		3	3,7	5		Ø 4,8	
124	183	237	303	221	361	440		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 Ø 6,3
41	61	79	101	73	120	146		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
101	141	186		166	232	365		Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310 Ø 4,8
33	47	62		55	77	121		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						680 (Ø 4,8)	1170 (Ø 6,3)	Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
						226	390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 06 mars 2023

ARTEMA Les industriels de la Mécatronique Membre de la FIM — F Fixations — Affix

FAYNOT est membre de Artema

LABORATOIRE D'ESSAIS ET DE CONTROLE ETS FAYNOT 08800 THILAY

Laboratoire d'essais mécaniques des Ets FAYNOT