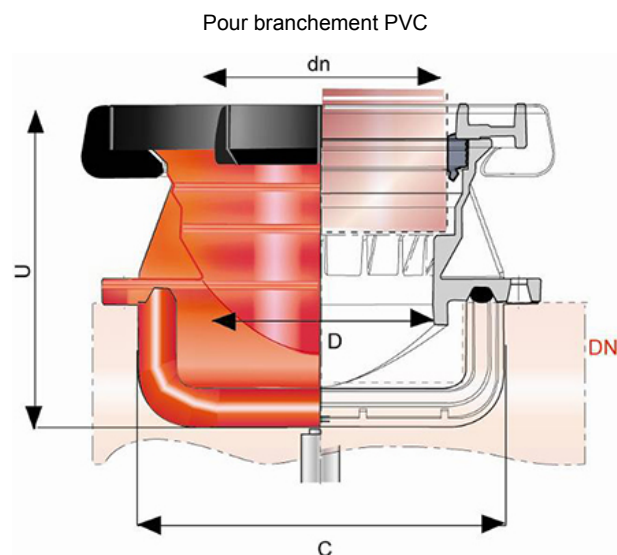
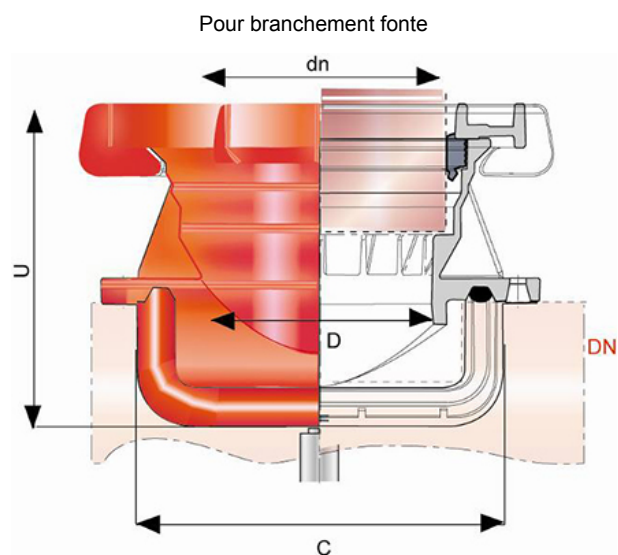
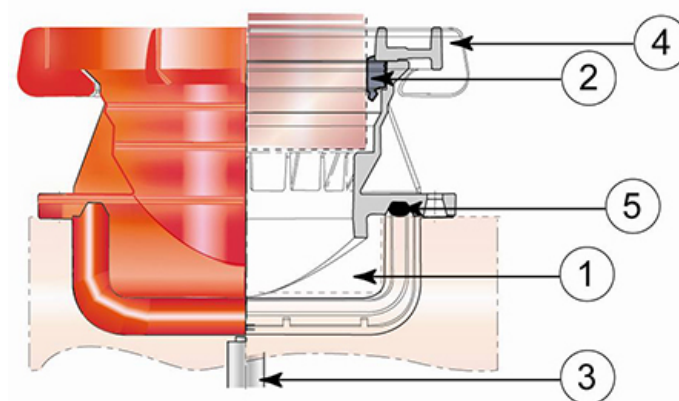


Piquage mixte à découpe rectangulaire ou circulaire sur tuyaux INTEGRAL DN200



DN collecteur	Ø dn	dn/od	C	D	U	Désignation	Masse	Référence avec joint IM
mm	mm	mm	mm	mm	mm	Type de raccordement	kg	
200	150		246	150	193	Pour branchement fonte	3.75	TJB20PM0J
200		160	246	150	193	Pour branchement sur PVC	3.85	TJB20PM0X

Matériaux et revêtements



Repère	Désignation	Matière
1	Corps	Matériau organique renforcé de fibres de verre
2	Joint IM	Nitrile
3	Etrier	Acier galvanisé à chaud + RER
4	Bague de centrage	Matériau organique renforcé de fibres de verre
5	Joint torique DN14	Nitrile

Domaine d'emploi :

- Système : séparatif
- Type de fonctionnement : gravitaire
- Type d'effluent : eaux usées
- Pose tous terrains
- Parfaitement étanche et imperméable
- Pour des effluents entre pH1 et pH13

Principales caractéristiques :

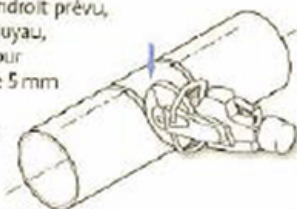
- Bague de joint IM : nitrile
- Raccords et joints sont livrés en sac polyéthylène opaque brun-rouge
- Testé selon les exigences fonctionnelles de l'EN 598
- Conçu selon le respect des textes normatifs et réglementaires :
 - NF EN 476 : prescriptions générales pour les composants utilisés dans les réseaux
 - NF EN 752 : conception des projets d'assainissement
 - NF EN 1610 : réception des ouvrages
 - CCTG Fascicule 70 (ouvrage d'assainissement)

Découpe rectangulaire

1 réalisation de l'ouverture

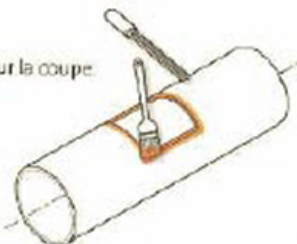
- poser le gabarit autocollant à l'endroit prévu, en respectant la génératrice du tuyau,
- découper à la tronçonneuse autour du gabarit (disque pour métal de 5 mm d'épaisseur maximum).

Taille du gabarit : 203 x 168 mm.


2 préparation de l'ouverture

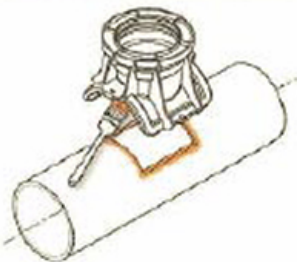
- nettoyer la zone découpée,
- appliquer la pâte de protection sur la coupe.

Pâte en tube : réf. 179099.

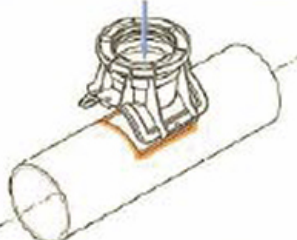

3 préparation du piquage

- lubrifier la face apparente du joint de piquage.

Pâte lubrifiante : réf. 158128.

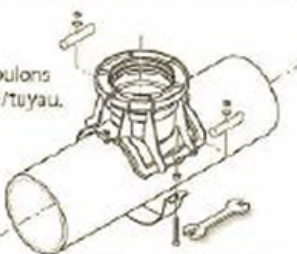

4 positionnement du piquage

- vérifier la bonne mise en place.


5 fixation du piquage

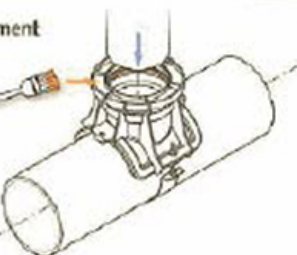
- placer soigneusement l'étrier,
- serrer alternativement les deux boulons jusqu'à obtenir le contact piquage/tuyau.

Utiliser une clé de 17.


6 raccordement du tuyau de branchement

- veiller à bien lubrifier le joint IM.

Pâte lubrifiante : réf. 158128.

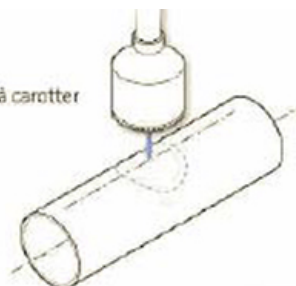


Découpe ronde

1 réalisation de l'ouverture

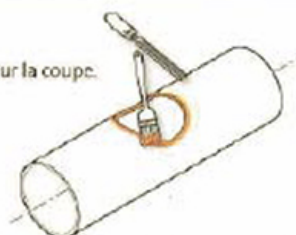
- installer solidement la machine à carotter sur le collecteur,
- réaliser le trou.

Diamètre de la fraise : 172 mm.


2 préparation de l'ouverture

- nettoyer la zone découpée,
- appliquer la pâte de protection sur la coupe.

Pâte en tube : réf. 179099.


3 préparation du piquage

- lubrifier la face apparente du joint de piquage.

Pâte lubrifiante : réf. 158128.

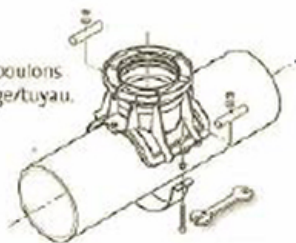

4 positionnement du piquage

- vérifier la bonne mise en place.


5 fixation du piquage

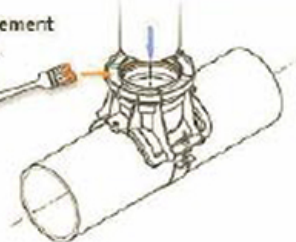
- placer soigneusement l'étrier,
- serrer alternativement les deux boulons jusqu'à obtenir le contact piquage/tuyau.

Utiliser une clé de 17.


6 raccordement du tuyau de branchement

- veiller à bien lubrifier le joint IM.

Pâte lubrifiante : réf. 158128.



 ASSAINISSEMENT DN 200 à 200		14/02/2023 ATART22TAG520
---	---	------------------------------------

Important :

Pour garantir l'étanchéité de 2 bars selon la norme EN 598, il est **impératif** d'utiliser le montage à l'étrier avec découpe ronde.

Nota : utilisation du piquage mixte sur des tuyaux INTEGRAL avec une découpe rectangulaire.

En fonction de l'angle de coupe de la tronçonneuse, en suivant le gabarit de découpe fourni, il est possible que l'épaisseur de ciment réduise la largeur d'ouverture requise pour une bonne étanchéité. Cette ouverture doit être mesurée et ne doit pas être inférieure à 170 mm ; dans le cas contraire, casser le ciment pour atteindre cette cote.

Rappel : que ce soit sur un tuyau BIOGAN ou un tuyau INTEGRAL, pour garantir l'étanchéité, le piquage doit être en contact avec le tuyau après le serrage.