

Robinet à flotteur compensé

Série J2 10

Robinet à flotteur compensé à membrane.



Descriptif

- Performances :
 - Appareil équilibré,
 - Fonctionnement à membrane progressif et sans frottement évitant tout risque de blocage mécanique,
 - Faible perte de charge.
- Conception :
 - Encombrement réduit permettant d'optimiser la capacité du réservoir,
 - Flotteur PEHD.
 - Revêtement époxy poudre.
- Facilité de mise en œuvre :
 - Ne nécessite pas de réglage,
 - Sans entretien.

Caractéristiques

- Gamme : DN 40 à 250.
- PFA 10.
- Température maximale d'utilisation : +1°C à 65°C.
- Perçage des brides ISO PN 10 (ISO PN 16 en exécution spéciale pour DN 200 et 250).

Options

- Gamme fonte GS.
- Flotteur inox 316 L.
- Réglage altimétrique.
- Kit installation en fond de réservoir.
- PFA 16.

Applications

- Contrôle du niveau de fermeture dans un réservoir pour :
 - réseaux de distribution d'eau,
 - réseaux de protection incendie,
 - réseaux d'irrigation.

Robinet à flotteur compensé

Fonctionnement

Une membrane de haute résistance équilibre à 90% l'effet de la pression sur le clapet, sans aucun frottement ou risque de coincement. La manœuvre du robinet est donc très douce et ne nécessite que des appareillages mécaniques et un flotteur réduits.

La légère prépondérance à l'ouverture (10%) qui subsiste, empêche les battements et amortit les mouvements rapides. La forte démultiplication du bras de levier rend l'appareil peu sensible aux oscillations du plan d'eau. L'ensemble est simple, robuste et ne nécessite aucun réglage.

| Rep | Désignation | Nb | Matériaux | Normes |
|-----|-------------------------|------|---------------------------------|-------------|
| 1 | Corps | 1 | Fonte GL/EN-GJL-250 | NF EN 1561 |
| 2 | Chapeau | 1 | Fonte GL/EN-GJL-250 | NF EN 1561 |
| 3 | Tige centrale | 1 | Inox 420F/X29CrS13 | NF EN 10088 |
| 4 | Membrane | 1 | Elastomère toilé | |
| 5 | Clapet | 1 | P.U.R. | |
| 6 | Levier intermédiaire | 1 | Acier galvanisé/S235-JR | NF EN 10025 |
| 7 | Levier inférieur | 1 | Fonte galvanisée/EN-GJMB-350-10 | NF EN 1562 |
| 8 | Levier porte flotteur | 2 | Acier galvanisé/S235-JR | NF EN 10025 |
| 9 | Axe goupille | 2 | Inox 304L/X2CrNi18-09 | NF EN 10088 |
| 10 | Axe goupille | 1 | Inox 304L/X2CrNi18-09 | NF EN 10088 |
| 11 | Axe rondelles goupilles | 2 | Inox 304L/X2CrNi18-09 | NF EN 10088 |
| 12 | Flotteur | 1 | PEHD | |
| 13 | Insert | 1 | Inox 316L/X2CrNiMo17-12-2 | NF EN 10088 |
| 14 | Visserie | s/DN | Acier revêtu anticorrosion | |

| DN | A | B | C | D | H | H' | E | Poids |
|-----|-----|------|-----|-----|-----|------|-----|-------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg |
| 40 | 108 | 1490 | 115 | 380 | 250 | 950 | 190 | 21 |
| 50 | 108 | 1490 | 115 | 380 | 250 | 950 | 190 | 22 |
| 60 | 108 | 1490 | 115 | 380 | 250 | 950 | 190 | 22 |
| 65 | 108 | 1490 | 115 | 380 | 250 | 950 | 190 | 23 |
| 80* | 128 | 1550 | 150 | 380 | 270 | 1050 | 210 | 30 |
| 100 | 128 | 1550 | 150 | 380 | 270 | 1050 | 210 | 31 |
| 125 | 159 | 2020 | 180 | 435 | 350 | 1200 | 230 | 48 |
| 150 | 159 | 2020 | 180 | 435 | 350 | 1200 | 230 | 51 |
| 200 | 230 | 2310 | 270 | 435 | 400 | 1500 | 285 | 126 |
| 250 | 230 | 2310 | 270 | 435 | 400 | 1500 | 285 | 130 |

* DN 80 percé 4 ou 8 trous

Montage

Vérifier que le passage réservé dans la maçonnerie coïncide avec le tableau ci-dessus (notamment la cote E, tolérance ± 20 mm). Le bras de levier et le flotteur sont livrés démontés. Il est nécessaire d'assembler les 2 parties du bras de levier.

Montage en fond de réservoir, utiliser le kit complémentaire qui comprend : 1 chaîne inox de 4 m, 2 chapes d'attache et 2 manilles. Bien respecter la cote H' (débattement du bras de levier).

Débit conseillé / dimensionnement

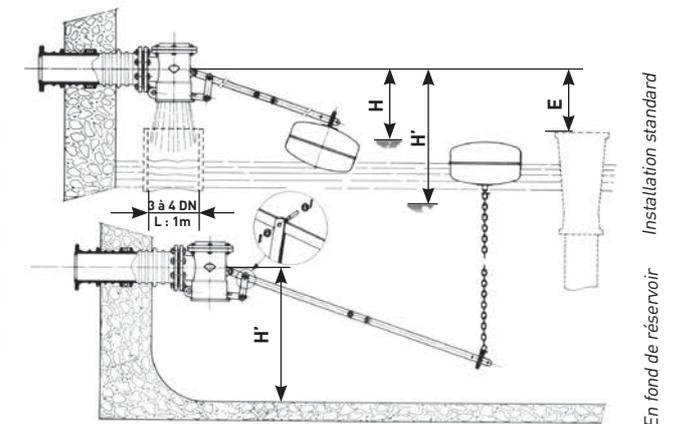
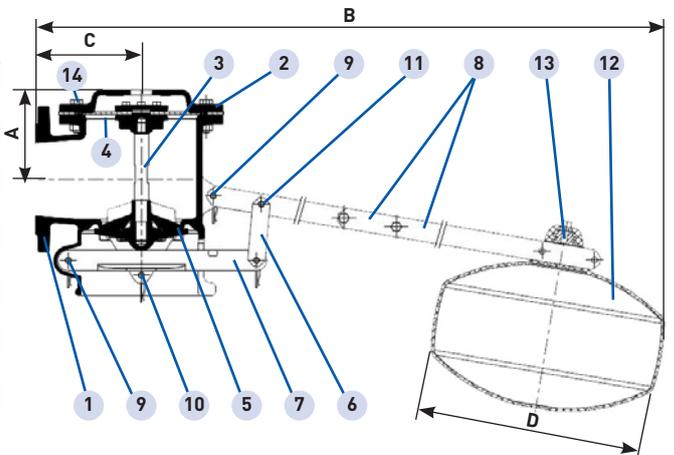
Le diamètre de l'appareil doit être déterminé en fonction du débit selon 2 cas :

- la charge disponible est faible (≤ 1 bar). Dimensionner selon le cas 1. La perte de charge à pleine ouverture sera d'environ 2 mCE.
- la charge disponible est forte (> 1 bar). Dimensionner selon cas 2. La perte de charge sera d'environ 5 mCE.

La variation du débit en fonction du niveau est progressive depuis la pleine ouverture H' à la fermeture H (voir schéma de montage).

Débits en l/s

| DN | 40 | 50 | 60/65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 |
|-------|----|----|-------|------|-----|------|------|------|-----|
| Cas 1 | 2 | 3 | 4 | 7,5 | 12 | 18,5 | 26,5 | 47 | 74 |
| Cas 2 | 3 | 5 | 7 | 12,5 | 20 | 31 | 44 | 78,5 | 123 |

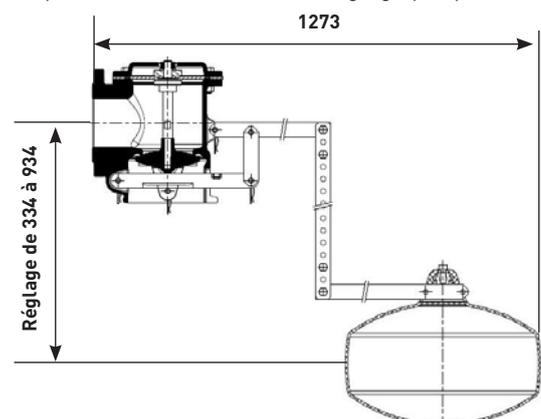


Si la pression de service doit être supérieure à 1 bar, il est vivement conseillé de prévoir un tube de tranquillisation (PVC, acier, fonte, béton, éternit) conformément au schéma ci-après. Ce tube est destiné à calmer les trop forts mouvements du plan d'eau.

Pour les traversées de parois à la construction, prévoir une gaine étanche.

Option réglage altimétrique

Uniquement du DN 40 au 100, réglage par pas de 25 mm.



Caractéristiques et performances peuvent être modifiées sans préavis en fonction de l'évolution technique. Images et photos non contractuelles.

BAYARD

Tél. + 33 (0)4 37 44 24 24 - www.bayard.fr

BAYARD - Série J2 10 - PPHT01-04-056D-FR