

# THIN | STANDARD

Stratifiés décoratifs haute pression (HPL), d'épaisseur inférieure à 2 mm, selon la norme EN 438-3:2005 ou EN 438-8:2005, dont l'âme est composée de couches de papier kraft imprégnées de résines phénoliques thermocurcissables et dont la surface est composée de papier décor imprégné de résines aminoplastes. Les couches sont liées entre elles sous application simultanée de chaleur (environ 150 °C) et d'une pression spécifique élevée (> 7 MPa) pour donner un matériau homogène non poreux de densité élevée. Ces stratifiés sont normalement destinés à être contrecollés sur des substrats porteurs normalement dérivés du bois par des fabricants de panneaux composites. Ils sont disponibles dans les modèles standard HGS, ATS et VGS, ainsi que dans les modèles ignifuges HGF, ATF et VGF.

	Décor	Classification EN 438	Norme	Couleurs unies	Décor imprimés	Couleurs iridescents	Vertical	
				HGS - HGF	HGS - HGF	ATS - ATF	VGS - VGF	
				EN 438-3	EN 438-3	EN 438-8	EN 438-3	
PROPRIÉTÉS	MÉTHODE DE TEST	PROPRIÉTÉ OU ATTRIBUT	UNITÉ	VALEURS				
<b>QUALITÉ DE SURFACE</b>								
Qualité de surface	EN 438-2.4	Tâches, salissures et défauts de surface similaires	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤ 1				
		Fibres, cheveux et rayures	mm/m <sup>2</sup>	≤ 10				
<b>TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES</b>								
Tolérances dimensionnelles	EN 438-2.5	Tolérance d'épaisseur	mm	± 0,10 pour une épaisseur de 0,5 ≤ t ≤ 1,0				
			mm	± 0,15 pour une épaisseur de 1,0 < t < 2,0				
	EN 438-2.6	Longueur et largeur	mm	+ 10 / - 0				
	EN 438-2.7	Rectitude des bords	mm/m	≤ 1,5				
	EN 438-2.8	Equerrage	mm/m	≤ 1,5				
EN 438-2.9	Planéité (mesurée sur des panneaux plein format).	mm/m	≤ 60					
<b>PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES</b>								
Résistance de la surface à l'usure	EN 438-2.10	Point initial Valeur d'usure	Tours	≥ 150	≥ 100	s.o.	≥ 50	
			Tours	≥ 350	≥ 200	s.o.	≥ 150	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	EN 438-2.12	Aspect - Finition brillante	Classement	≥ 3				
		Aspect - Autre finition	Classement	≥ 4				
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2.14	Aspect - Finition brillante	Classement	≥ 3				
		Aspect - Autre finition	Classement	≥ 4				
Résistance à la chaleur sèche (180°C/20')	EN 438-2.16	Aspect - Finition brillante	Classement	≥ 3	s.o.	≥ 3		
		Aspect - Autre finition	Classement	≥ 4	s.o.	≥ 4		
Résistance à la chaleur humide (100°C)	EN 12721:1997	Aspect - Finition brillante	Classement	≥ 3	s.o.	≥ 3		
		Aspect - Autre finition	Classement	≥ 4	s.o.	≥ 4		
Stabilité dimensionnelle à température élevée	EN 438-2.17	Variation dimensionnelle cumulée	Longitudinale %	≤ 0,55		≤ 0,75		
		Variation dimensionnelle cumulée	Transversale %	≤ 1,05		≤ 1,25		
Résistance au choc d'une bille de petit diamètre	EN 438-2.20	Force du ressort	N	≥ 20		≥ 15		
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre	EN 438-2.21	Hauteur de chute	mm	≥ 800		s.o.		
		Diamètre de l'empreinte	mm	≤ 10		≤ 600		
Résistance à la fissuration sous contrainte	EN 438-2.23	Aspect	Classement	≥ 4				
Résistance à la rayure	EN 438-2.25	Aspect	Classement	≥ 3		≥ 2		
Résistance aux taches	EN 438-2.26	Aspect - Groupe 1 et 2	Classement	≥ 5				
		Aspect - Groupe 3	Classement	≥ 4				
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon)	EN 438-2.27	Contraste	Echelle des gris	≥ 4				
Résistance aux brûlures de cigarettes	EN 438-2.30	Aspect	Classement	≥ 3		s.o.	≥ 3	
Densité	EN ISO 1183	Densité	g/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35				
<b>COMPORTEMENT AU FEU</b>								
Réaction au feu	Le comportement au feu du stratifié dépend du composé final qui résulte du collage du stratifié sur un support. Les résultats peuvent être différents en fonction des supports, de la colle et des techniques de collage appliquées. Le test de comportement au feu du panneau composite incombe au fabricant du panneau. Pour ses propres stratifiés, Arpa détient des rapports de test, lesquels sont disponibles selon les applications et les marchés spécifiques.							
<b>AUTRES PROPRIÉTÉS</b>								
Résistance thermique / conductivité	EN 12664	Résistance thermique / conductivité	W/mK	0,2 à 0,5				
Hygiène	NSF	NSF/ANSI 35	réussite / échec	réussi				
Émission de formaldéhyde	EN 717-1	Méthode de la chambre	mg/m <sup>3</sup>	0,020 - 0,035				
			ppm	0,015 - 0,030				
			EN 717-2	Analyse du gaz	mg/(m <sup>2</sup> x h)	0,2 - 0,4		
Émissions des composés organiques volatiles	Certification Greenguard Émission chimique faible UL 2818 selon les normes EPA TO-17 e ASTM D 6196 EPA TO-11A e ASTM D 5197	COV individuels	VLA	≤ 0,1				
			Formaldéhyde	ppm	≤ 0,025			
			Total COV	mg/m <sup>3</sup>	≤ 0,25			
Contact alimentaire - Migration globale	EN 1186-3 EN 1186-3 EN 1186-14 EN 1186-14	3 % acide acétique 24h à 40°C 50 % éthanol 24h à 40°C 95 % éthanol 24h à 40°C isooctane 24h à 40°C	mg/dm <sup>2</sup>	< 10				
				< 10				
				< 10				
Contact alimentaire - Migration spécifique au formaldéhyde	EN 13130-23	3 % acide acétique 24h à 40°C	mg/kg	< 15				
Évaluation de l'action des micro-organismes	EN ISO 846	Croissance microbienne - Fini lisse Croissance microbienne - Fini texturé	Classement	0 - aucune croissance microbienne				
			Classement	1 - croissance microbienne légère et lente				

#### Remarque sur les stratifiés avec film de protection adhésif

Les films protecteurs sont conçus pour offrir une protection temporaire de la surface contre la saleté, les rayures et les marques d'outils. Ils ne sont pas conçus pour offrir une protection contre la corrosion, l'humidité ou les produits chimiques. Les stratifiés recouverts d'un film protecteur doivent être stockés dans un local propre et sec à température ambiante (optimale de 20°C), afin d'éviter le vieillissement et l'exposition aux UV. Le film protecteur doit être retiré de la surface des stratifiés après l'application et avant l'utilisation de l'élément fini. Dans tous les cas, le retrait doit être effectué dans les six mois après la date d'expédition par Arpa Industriale. Arpa Industriale n'est pas responsable de la mauvaise utilisation des stratifiés munis d'un film protecteur et des conséquences d'applications non-recommandées.

#### Remarque sur les stratifiés décoratifs à impressions numériques

Concernant les caractéristiques chimico-physiques des impressions numériques, les stratifiés avec impression numérique peuvent présenter des limites dans leurs applications, comme le contact répété et prolongé avec de l'eau ou de la vapeur. Il est recommandé aux clients de contacter le Service après-vente d'Arpa Industriale afin d'envisager la meilleure option.

#### Avertissement

Les Fiches Techniques fournissent toutes les informations techniques relatives aux performances du produit, telles qu'évaluées lors de tests conduits par Arpa Industriale ou des organismes d'essais certifiés. Arpa Industriale se réserve le droit de changer ou modifier à tout moment la composition ou le procédé de production de ses produits et, par là même, leurs caractéristiques comme indiqué sur son site internet. Avant toute application, il incombe aux clients et utilisateurs finaux de consulter, sur le site internet d'Arpa Industriale, les informations techniques les plus récentes sur les performances des produits. En tout état de cause, Arpa Industriale se réfère uniquement, dans toute relation contractuelle, aux informations techniques publiées sur son site internet. Arpa Industriale décline toute responsabilité en cas de référence à toute autre information technique sur les produits de la part de l'utilisateur final ou du client.