

FICHE TECHNIQUE | SOLID

FENIX NTM® est un produit innovant créé par Arpa Industriale pour le design intérieur, fabriqué à haute pression (> 7 MPa) et haute température (environ 150°C) pour obtenir un matériau non poreux homogène avec une densité élevée. Le cœur de FENIX NTM est composé de papier imprégné de résines thermodurcissables. La surface décorative colorée est obtenue par l'utilisation de nanotechnologie combinée à des résines de nouvelle génération durcie par le processus Electron Beam. FENIX NTM est un produit qui se distingue par des caractéristiques particulières telles que : grande résistance aux rayures et à la chaleur sèche, aucune trace de doigts, toucher soyeux, faible réflectivité de la lumière, réparation thermique des micro-rayures, propriétés antibactériennes renforcées. FENIX NTM est parfaitement recommandé pour de nombreuses applications de design intérieur, telles que cuisines, salles de bain, mobilier, hôpitaux, hôtellerie, bureaux, transport, ascenseurs, portes.

				CŒUR NOIR	CŒUR COLORÉ
CARACTERISTIQUES	METHODE D'ESSAI	PROPRIETE OU ATTRIBUT	UNITÉ	VALEURS INDICATIVES	
QUALITE DE SURFACE					
Qualité de surface	EN 438-2:2016 par.4	Taches, salissures et défauts similaires	mm ² /m ²	≤ 1	
		Fibres, filaments, rayures	mm/m ²	≤ 10	
TOLERANCES DIMENSIONNELLES					
Tolérances dimensionnelles	EN 438-2:2016 par.5	Epaisseur	mm	10,0 ± 0,50 12,0 ± 0,60	10,0 ± 0,70 12,0 ± 0,80
	EN 438-2:2016 par.6	Longueur et largeur	mm	+10/-0	
	EN 438-2:2016 par.7	Rectitude des bords	mm/m	≤ 1,5	
	EN 438-2:2016 par.8	Equerrage	mm/m	≤ 1,5	
	EN 438-2:2016 par.9	Planéité (sur panneau plein format)	mm/m	≤ 3	≤ 5
PROPRIETES GENERALES					
Résistance de la surface à l'usure	EN 438-2:2016 par.10	Point initial	tr	200	
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	EN 438-2:2016 par.12	Augmentation de la masse	%	2	3
		Augmentation de l'épaisseur	%	2	3
		Aspect	Classement	5	
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2:2016 par.14	Aspect	Classement	5	
Résistance à la chaleur sèche (180°C/20')	EN 438-2:2016 par.16	Aspect	Classement	5	
Résistance à la chaleur humide (100°)	EN 12721:1997	Aspect	Classement	5	
Stabilité dimensionnelle à température élevée	EN 438-2:2016 par.17	Variation dimensionnelle cumulative	Longitudinale %	0,2	0,5
		Variation dimensionnelle cumulative	Transversale %	0,5	0,8
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre	EN 438-2:2016 par.21	Hauteur de chute	mm	800	n.a.
		Diamètre de l'empreinte	mm	8	
Résistance à la fissuration sous contrainte	EN 438-2:2016 par.24	Aspect	Classement	4	5 surface 3 cœur
Résistance à la rayure	EN 438-2:2016 par.25	Aspect	Classement	5	
Résistance aux taches	EN 438-2:2016 par.26	Aspect - Groupe 1 et 2	Classement	5	
		Aspect - Groupe 3	Classement	4	
Solidité des coloris à la lumière (lampe à arc au xénon)	EN 438-2:2016 par.27	Contraste	Classement échelle des gris	4	4 surface 3 cœur
Résistance aux brûlures de cigarettes	EN 438-2:2005 par.30	Aspect	Classement	4	
Module d'élasticité en flexion	EN ISO 178	Contrainte	Mpa	9000	
Résistance à la flexion	EN ISO 178	Contrainte	Mpa	110	
Réfectance spéculaire de la surface	ISO 2813	Réfectance spéculaire de la surface	Unité gloss	valeurs indicatives 0,2 à 20°, 1,5 à 60°, 10 à 85°	
Propriété électrostatique	EN 61340-4-1	Résistance point à point	Ω	1 x 10 ¹⁰ ÷ 1 x 10 ¹¹	
		Résistance verticale	Ω	1 x 10 ¹⁰ ÷ 1 x 10 ¹¹	
Résistance aux microrayures	EN 438-2:2016 par.30	Méthode A changement de brillance valeur moyenne	%	5,2	
		Méthode B évaluation visuelle de la surface	Classement	5	
Densité	EN ISO 1183	Densité	g/cm ³	1,4	

FICHE TECHNIQUE | SOLID

				CŒUR NOIR	CŒUR COLORÉ
CARACTERISTIQUES	METHODE D'ESSAI	PROPRIETE OU ATTRIBUT	UNITÉ	VALEURS INDICATIVES	
COMPORTEMENT AU FEU					
Réaction au feu	EN 13501	FENIX NTM épaisseur ≥ 10 mm	Classement	C s1 d0 (armature métal)	--
		FENIX NTM FR épaisseur 4 mm	Classement	C s1 d0 (armature métal)	--
		FENIX NTM FR épaisseur ≥ 10 mm	Classement	B s1 d0 (armature métal)	--
AUTRES CARACTERISTIQUES					
Résistance aux acides	SEFA 8-PL-2010 méthode 8.1	Analyse des taches	Passe/ne passe pas	passe	
Emission de formaldéhyde	EN 717 - 2	Analyse de gaz	mg/(m ² x h)	0,2 - 0,4	
	EN 13986	Classement de l'émission de formaldéhyde	Classement	E1	
Hygiène	NSF	NSF/ANSI 35	Passe/ne passe pas	passe	
Emissions des composés organiques volatiles	GGreenguard Certification Low Chemical Emission UL 2818 en accord avec EPA TO-17 e ASTM D 6196 EPA TO-11A e ASTM D 5197	VOC individuel	TLV	≤ 0,1	
		Formaldéhyde	ppm	≤ 0,025	
		Total VOC	mg/m ³	≤ 0,25	
		Aldéhydes totales	ppm	≤ 0,05	
		4-phénylcyclohexène	mg/m ³	≤ 0,0033	
Contact alimentaire Migration globale	EN 1186-3	3% d'acide acétique pour 24h à 40°C	mg/dm ²	< 10	
	EN 1186-3	50% d'éthanol pour 24h à 40°C		< 10	
	EN 1186-14	95% d'éthanol pour 24h à 40°C		< 10	
	EN 1186-14	isooctane pour 24h à 40°C		< 10	
Contact alimentaire Migration spécifique de formaldéhyde	EN 13130-23	3% d'acide acétique pour 24h à 40°C	mg/kg	< 15	
Evaluation de l'action des micro-organismes	JIS Z 2801	Activité antibactérienne après 24 heures à 35°C	Vitalité bactérienne: - Réduction Log - Réduction %	> 2,4	
				> 99,9	

NOTE POUR LES FENIX NTM AVEC FILM ADHÉSIF DE PROTECTION

Les films protecteurs sont destinés à la protection temporaire des surfaces contre la saleté, les rayures et les traces d'outils ; ils ne sont pas conçus pour protéger contre la corrosion, l'humidité ou les substances chimiques.

Les panneaux FENIX NTM filmés doivent être stockés dans un endroit propre et sec, à température ambiante (15-22°C), évitant l'exposition aux agents atmosphériques et aux rayons UV.

Le film de protection doit être enlevé de la surface des FENIX NTM dans les six mois à partir de la date d'expédition. Arpa Industriale ne peut pas être responsable de la mauvaise utilisation des stratifiés recouverts d'un film protecteur, ni des conséquences d'une mauvaise application.

AVERTISSEMENT

Les Fiches Techniques fournissent toutes les informations techniques relatives aux performances du produit, telles qu'évaluées lors de tests conduits par Arpa Industriale ou des organismes d'essais certifiés. Arpa Industriale se réserve le droit de changer ou modifier à tout moment la composition ou le procédé de production de ses produits et, par là même, leurs caractéristiques.

A chaque modification, la société procédera à la mise à jour des documents et documentations concernées.

Avant toute utilisation du produit, il incombe aux clients et utilisateurs finals de consulter, sur le site internet www.arpaindustriale.com ou www.fenixntm.com, les informations techniques les plus récentes sur les performances des produits. En tout état de cause, Arpa Industriale se référera uniquement, dans toute relation contractuelle, aux informations techniques publiées sur ses sites internet. Arpa Industriale décline toute responsabilité en cas de référence à toute autre information technique sur les produits de la part de l'utilisateur final ou du client.