

**Fabricant**

SFS intec  
39, rue Georges Méliès, BP 55  
F-26902 VALENCE Cédex 9  
Tél: 04 75 75 44 22, Fax: 04 75 75 44 93  
fr.valence@sfsintec.biz  
www.sfsintec.biz

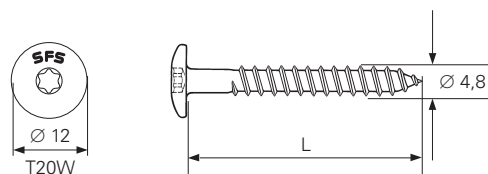
**Usine de production**

SFS intec CH-9435 HEERBRUGG

**Désignation de la fixation**

Vis: TW-S-D12-4,8xL (mm)

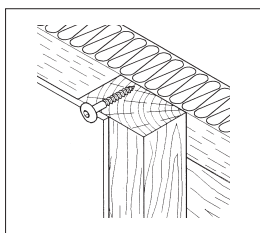
**Schéma côté**



**Domaine d'application**

Fixation de panneaux plan de façade sur ossature bois.

**Exemple:**



**Description de la fixation**

Vis: TW-S-D12-4,8xL (mm)

- Tête cylindrique bombée de diamètre 12 mm.
- Empreinte Torx T20W
- Finition brute ou thermolaquée
- Corps de diamètre d = 4,8 mm
- Longueur sous tête: L = 38, 44, 60 mm

**Matière:**

Vis: Acier inoxydable austénitique A2  
N° d'acier: 1.4301, AISI 304  
Désignation: X5 Cr Ni 18-10

**Marquage**

- Sur vis:
- Sur conditionnement: n° article, n° de lot, référence, unité d'emballage, matière et croquis



**Outils préconisés**

- Visseuse SFS intec DI 650 avec butée de profondeur et embouts Torx T20W



**Conformité**

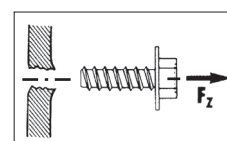
- Avis techniques en vigueur des fabricants de panneaux plan

**Contrôle-qualité**

- Assurance qualité suivant ISO 9001 version 2000

**Résistances caractéristiques d'assemblage (Pk en daN)**

- Arrachement selon norme NF P 30-310



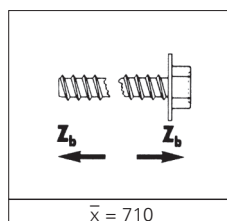
**Fz (en daN)**

| Type      | Matière     | Ancrage (mm) | Pk  |
|-----------|-------------|--------------|-----|
| TW-S ø4,8 | Bois<br>11% | 26           | 280 |
|           |             | 31           | 335 |
|           |             | 41           | 429 |
|           |             | 51           | 540 |

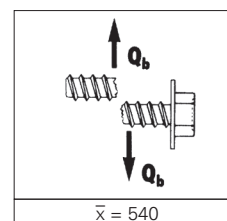
- Rupture à la traction

- Rupture au cisaillement

**Zb (en daN)**



**Qb (en daN)**



Les valeurs d'arrachement annoncées sont des valeurs de résistance statique de la fixation à son support et compte-tenu des aléas dus à la pose des vis, un coefficient de sécurité minimal par rapport aux efforts correspondant aux pressions dynamiques extrêmes dues au vent est appliqué conformément aux valeurs suivantes:

- 1.35 pour les supports bois et les supports métalliques d'épaisseur < 3 mm.
- 1.15 pour les supports métalliques d'épaisseur > 3 mm.

Conformément à la NFP 34205-1 – référence DTU 40-35.

$\bar{x}$  = valeur moyenne

Pk = valeur moyenne – 2 écarts type