

FICHE TECHNIQUE

PLANS DE TRAVAIL EGGER



Les plans de travail EGGER se composent d'un panneau support EUROSPAN à faible émission de formaldéhyde E1 replaqué d'un stratifié décoratif. Ce stratifié est plaqué uniformément sur la surface et le profil arrondi (sans jointure) dans le cas du profil postformé, uniquement sur la surface et accompagné d'un chant dans le cas du profil à chant droit. Différents modèles, qualités de panneaux support et épaisseurs de stratifiés sont disponibles.

Domaines d'applications

Les plans de travail EGGER sont conçus pour la cuisine, la salle de bains, les bureaux mais aussi l'agencement intérieur ou la fabrication de meubles.

Stockage / Mise en œuvre

STOCKAGE

Les plans de travail doivent être stockés à plat, dans un local fermé et sec (à environ 20°C et 55 à 65% d'humidité relative) afin d'éviter les variations dimensionnelles liées aux conditions climatiques. Ne pas stocker les plans de travail verticalement ! Afin d'éviter des dommages lors du stockage, utiliser des systèmes de rayonnage adaptés et porter toute l'attention nécessaire lors des manœuvres de chargement.

MISE EN OEUVRE

Les machines de découpe de bois usuelles peuvent être utilisées pour l'usinage des plans de travail.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche technique « Conseils de mise en œuvre des plans de travail EUROSPAN ».

Caractéristiques physiques et techniques

Du fait de l'utilisation de stratifiés, les caractéristiques principales des panneaux revêtus de stratifiés, dont les plans de travail, sont définies par la norme EN 438 :2005. Etant donné que la plupart des plans de travail sont postformés, les stratifiés sont classés HGP (« Horizontal General-purpose Postforming » soit « Postformable, pour utilisation Générale Horizontale »). Cette classification confirme l'aptitude du stratifié pour les usages en horizontal et pour le postformage. Le haut niveau de résistance s'exprime par l'indice de classification 3 en ce qui concerne la résistance à l'abrasion, aux chocs et aux rayures.

Caractéristiques	Méthode d'essai	Unité	Résultat selon norme EN 438:2005	Indice
Résistance à l'abrasion	10	Nombre de tours	≥ 350	3
Résistance à la rayure	25	Indice	3	3
Résistance aux chocs Choc d'une bille de petit diamètre	20	Newton	≥ 20	3

Autres Caractéristiques

Caractéristique	Unité	Résultat	Norme
Résistance à la chaleur sèche	Indice	4	EN-438-2:2005
Résistance à la vapeur d'eau	Indice	4	EN-438-2:2005
Résistance aux taches groupes 1 et 2	Indice	5	EN-438-2:2005
Résistance aux taches groupe 3	Indice	4	EN-438-2:2005
Résistante à la lumière (lampe à arc au xénon)	Échelle des gris	4 - 5	EN-438-2:2005
Résistance aux brûlures de cigarettes	Indice	3	EN-438-2:2005
Panneau support	EUROSPAN® E1	EUROSPAN® E1 P3	
Résistance à la flexion › 25 – 32 mm › 32 – 40 mm	≥ 8,5 N/mm ² ≥ 7,0 N/mm ²	≥ 11,0 N/mm ² ≥ 9,0 N/mm ²	EN 310
Cohésion interne (traction perpendiculaire) › 25 – 32 mm › 32 – 40 mm	≥ 0,17 N/mm ² ≥ 0,14 N/mm ²	≥ 0,35 N/mm ² ≥ 0,30 N/mm ²	EN 319
Gonflement après 24h › 25 – 32 mm › 32 – 40 mm	pas de norme	≥ 13 % ≥ 12 %	EN 317
Arrachement de surface *	≥ 0,8 N/mm ²	≥ 0,8 N/mm ²	EN 311

Le résultat exprime une valeur moyenne.

Caractéristiques Techniques / Tolérances / Formats

- Panneau support : Panneau de particules brut EUROSPAN E1 selon norme EN 312
- Qualité du panneau support : P2 et P3 selon norme EN 312
- Placage : Stratifié EGGER selon norme EN 438 : 2005
- Epaisseur du stratifié plaqué : Epaisseur standard des stratifiés : 0,6 mm
- Longueurs : 5600 mm, 5200 mm, 4100 mm, 3660 mm et 3050 mm
- Tolérance en longueur : - 5 / +10 mm
- Largeurs standards : 650 mm (900 mm uniquement pour W980 ST2)
- Tolérance en largeur : ≤ 500 mm : ± 0,5 mm
≥ 500 mm : ± 0,5 mm par 100 mm supplémentaires
- Épaisseur standard : 28 mm et 38 mm
- Tolérance en épaisseur : ± 0,4 mm
- Précision de l'angle : 2,0 mm par longueur de 1000 mm
- Rectitude de la découpe : 0,5 mm par longueur de 1000 mm
- Rayon* : - 0/+ 0,5 mm
- Qualité encollage face : D3 selon norme EN 204
- Qualité encollage profil : D2 selon norme EN 204
- Chant arrière: étanchéifié avec de la colle thermofusible

*Ces tolérances s'appliquent uniquement aux profils spéciaux.

Les plans de travail EGGER sont disponibles, sur stock, dans les formats, largeurs et qualités spécifiques à chaque marché. Vous pouvez consulter la collection des plans de travail sur internet. Des formats personnalisés, qualités spéciales et éléments prêts à assembler peuvent être fabriqués sur

commande. Nous consulter pour les quantités minimales.

Planéité des plans de travail d'épaisseur 22 mm à 38 mm

Longueur / Largeur	Déformation maximale autorisée * (concave/convexe)	
	Revêtu 1 face avec stratifiés CPL	Revêtu 2 faces avec stratifiés CPL
≤ 600 mm	0,9 mm	0,5 mm
≤ 700 mm	1,1 mm	0,6 mm
≤ 800 mm	1,3 mm	0,7 mm
≤ 900 mm	1,6 mm	0,8 mm
≤ 1000 mm	2,0 mm	1,0 mm
≤ 1300 mm	3,3 mm	1,7 mm
≤ 1500 mm	4,6 mm	2,3 mm
≤ 2000 mm	6,4 mm	3,2 mm
≤ 3600 mm	10,0 mm	5,0 mm
≤ 4000 mm	15,0 mm	7,5 mm
≤ 5000 mm	20,0 mm	10,0 mm

* par rapport à la face visible du plan de travail

Lexique / Indications / Faisabilités selon modèle

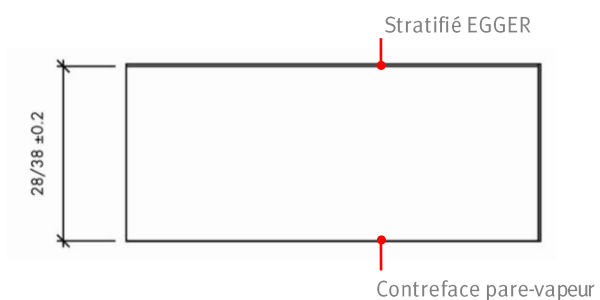
LEXIQUE / INDICATIONS

- Stratifié EGGER ⇒ Stratifié décoratif CPL (Continuously Pressed Laminates) à base de résines thermodurcissables
- Contreface ⇒ Contreface avec parevapeur
- Protection UV ⇒ Vernis étanche sous le retour du plan de travail (chant avant)
- Colle thermofusible PUR ⇒ Etanchéification avec de la colle thermofusible PUR (jonction du stratifié avec le contre-balancement)
- Chant ABS ⇒ Chant thermoplastique coordonné (Acrylnitril-Butadien-Styrol)
- Chant 3D ⇒ Chant thermoplastique 3D (PMMA, PP ou PET)
- Indication ⇒ Les rayons et épaisseurs de panneaux dans les schémas s'appliquent au panneau support

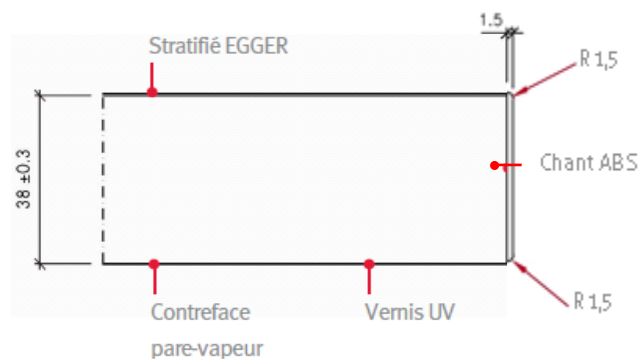
MODÈLES

Réf. modèle	Largeurs standard (en mm)		
	Profil sur 1 rive longue	Profil sur 2 rives longues	Épaisseur du panneau support
100/1,5	650	-	38
100/2	600, 900 et 1200	-	38
200/4	600	-	38
200/6	600	-	28
200/8	600	-	28
300/3	600, 650, 900 et 1200	-	38
300/6	600 et 650	640, 670, et 920	28

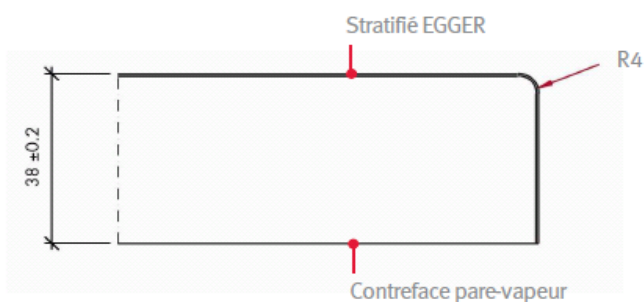
MODÈLE 100/2



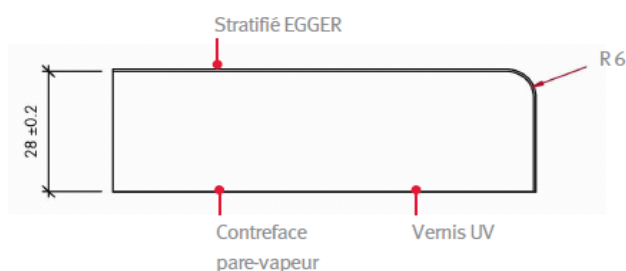
MODÈLE 100-1,5



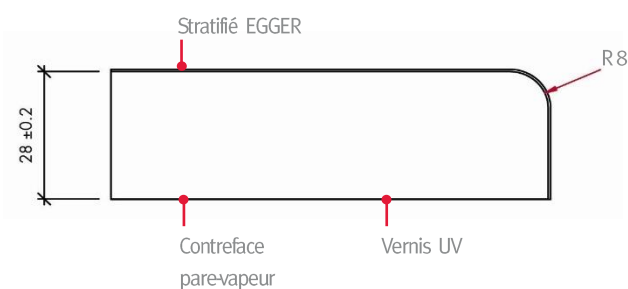
MODÈLE 200/4



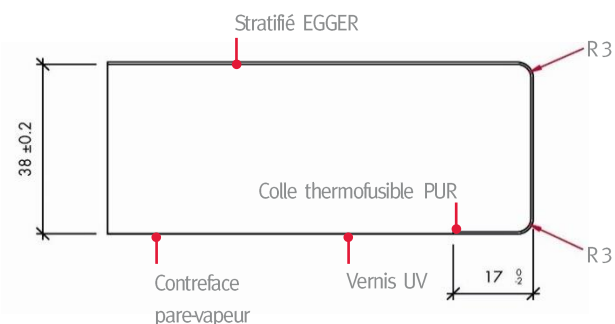
MODÈLE 200/6



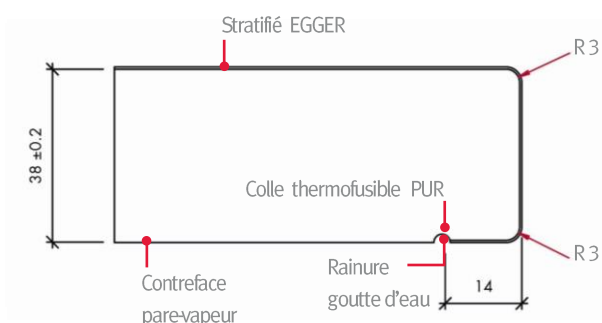
MODÈLE 200/8



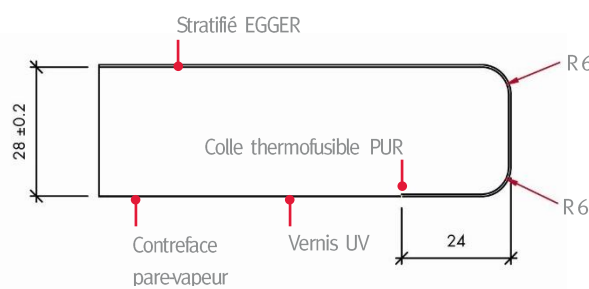
MODÈLE 300/3 avec vernis UV



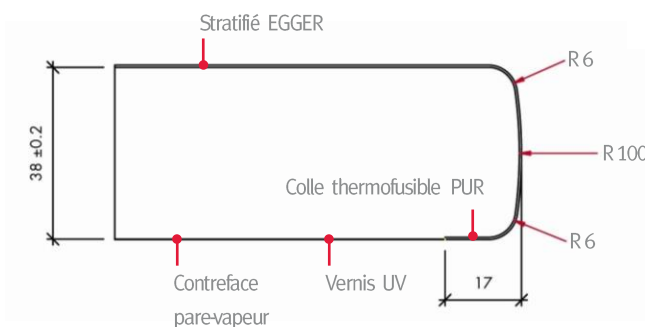
MODÈLE 300/3 avec rainure goutte d'eau



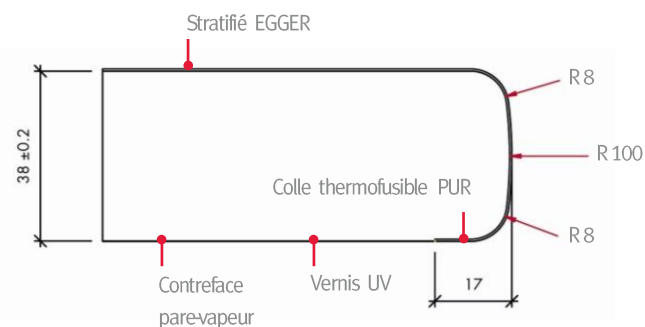
MODÈLE 300/6



MODÈLE 301/6



MODÈLE 301/8



Conseils d'entretien et de nettoyage

Les plans de travail EGGER ne nécessitent pas de produit d'entretien particulier en raison de leur surface résistante, non poreuse et adaptée pour des utilisations dans le domaine de l'hygiène.

D'une manière générale, toute tâche et substance renversée telles que le thé, café, vin, etc. doivent être nettoyées immédiatement pour éviter qu'elles ne s'incrustent. En cas de nettoyage, utiliser de préférence des produits non abrasifs afin d'éviter des modifications du degré de brillance et des rayures. Il est important d'adapter le produit de nettoyage selon l'origine des taches et leur degré de salissure.

Au quotidien, certaines règles d'utilisation sont recommandées afin d'assurer une durée de vie accrue du plan de travail :

<p>Utiliser un cendrier. Les brûlures de cigarettes endommagent la surface.</p>	
<p>Toujours utiliser une planche à découper. Ne pas découper directement sur les surfaces des plans de travail car les couteaux peuvent laisser des traces</p>	
<p>Toujours utiliser un dessous de plat. Eviter de poser directement une surface chaude sur le plan de travail (casserole, poêle, plat sorti du four). Cela entraînerait une modification du degré de brillance et endommagerait la surface du plan de travail.</p>	
<p>Nettoyer immédiatement les liquides renversés. Certains liquides causent avec le temps des modifications du degré de brillance du plan de travail. Essuyer immédiatement les liquides, en particulier au niveau des coupes et des fixations.</p>	

Les données de cette fiche reposent sur notre expérience et nos connaissances à ce jour. Elles sont indiquées à titre d'information et ne peuvent servir de garantie sur les caractéristiques produits ou l'aptitude à certains types d'utilisation.