

DECLARATION DES PERFORMANCES (DoP)

N° DOP : 0002-2013-07-01

1. Produit type :

Panneau de particules P5

2. Numéro de lot et/ou appellation commerciale :

ARMORPAN CTB-H 56 ou ARMORDAL CTB-H 56

3. Usage prévu :

Usage intérieur en milieu humide en tant que composant structurel

4. Fabriqué par :

ARMOR PANNEAUX

ZI LA GARE

VAL D'OUST 56460

FRANCE

6. Système d'évaluation et de vérification de la constance de la performance :

Système 2+

7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée :

L'organisme notifié FCBA 0380 a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine et a délivré le certificat de contrôle de la production en usine : 0380 – CPR – 0565

9. Performances déclarées :

Système	Caractéristiques essentielles	Performances						Spécification technique harmonisée
2+	PCP	NPD*						NF EN 13986: 2004 +A1 :2015
	Dégagement de formaldéhyde	E1						
	Gamme d'épaisseur considérée		X	X	X	X		
	Epaisseur en mm	>6 à 13	> 13 à 20	> 20 à 25	> 25 à 32	> 32 à 40	> à 40	
	Masse volumique (en kg/m3)		700	700	700	700		
	Cohésion interne (N/mm²)		0.45	0.40	0.35	0.30		
	Gonflement en Épaisseur 24h (%)		12	11	10	9		
	Résistance à la flexion (N/mm²)		16	14	12	10		
	Module d'élasticité en flexion (N/mm²)		2400	2150	1900	1700		
	Réaction au feu :	D-s2,d0						
	→Epaisseur (mm)	>9	>15	>18				
	→Densité minimale moyenne (Kg/m3)	600						
	Les conditions d'utilisation :	Sans lame d'air	Avec ou sans lame d'air fermée	Avec ou sans d'air ventilée ou non				
	Tolérances générales (départ usine)							
	Tolérances en longueur et largeur		±5mm	EN				
	Tolérances en épaisseur (poncée)		±0.3mm	324-1				
	Tolérances de rectitudes des bords		1.5mm/m	EN				
	Tolérances d'équerrage		2mm/m	324-2				
	Teneur en humidité		5 à 13%	EN 322				
	Tolérance de la masse volumique moyenne à l'intérieur d'un panneau		±10%	EN 323				

*NPD=pas de performance déclarée

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances indiquées au point 9. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Pour le fabricant et en son nom par : **Thierry LE GAL – Directeur de production**

Le : **09 Mai 2023** au Val d'Oust

CERTIFICAT DE CONSTANCE DES PERFORMANCES *CERTIFICATE OF COMPLIANCE OF PRODUCTION CONTROL ON-SITE*

CE N° 0380 - CPR - 565

Dans le cadre du Règlement (UE) n° 305/2011 du parlement Européen et du conseil du 09 mars 2011 établissant des conditions harmonisées de commercialisation pour les produits de construction et abrogeant la directive 89/106/CEE du Conseil, il a été établi que pour le(s) produit(s) :

In the framework of the EU Regulation N° 305/2011 set forth by the European Parliament and the Council on 09 March, 2011, which harmonised the conditions to commercialise construction products and repealed Directive 89/106/CEE of the Council, it was established that for the following product:

Panneau de Particules P5 conforme à la norme EN 312 pour exposition temporaire à l'humidité

Particles panel P5 according to EN 312 for temporary exposure to moisture

Description produit *(Product description)* :

Pour usage structurel *(For structural use)*

Produit par *(Produced by)* : **ARMOR PANNEAUX SA**

Fabriqué dans l'usine située *(Manufactured in the factory located)*:

56460 VAL D'OUST

FCBA, en tant qu'organisme notifié n° 0380, a réalisé l'inspection initiale de l'établissement et du contrôle de la production en usine et réalise la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine (système 2+).

FCBA, as the notified body N° 0380, carried out the initial inspect of the facility and tested production on site and carried out the audit, assessment and continuous approval of the on-site production (system 2+).

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'attestation de conformité du contrôle de la production en usine décrites dans la spécification technique harmonisée de référence **NF EN 13986 : 2004 + A1 : 2015** sont appliquées.

*The present certificate attests that all provisions concerning the conformity attestation of the on-site production set forth in the harmonised technical specification of reference **NF EN 13986: 2004 + A1 : 2015** have been applied.*

Ce certificat est délivré pour la première fois le **14/11/2013** et, sauf retrait ou suspension, demeure valide tant que les conditions précisées dans la spécification technique harmonisée de référence, les conditions de fabrication en usine et le contrôle de la production en usine restent conformes.

*This certificate was issued for the first time on **14/11/2013**, and except for withdrawal or suspension, shall remain valid as long as the conditions described in the harmonised technical specifications, production conditions on the site and production testing in the facility shall continue to conform.*

La liste des certificats de conformité valides est disponible sur le site www.fcba.fr.

The list of valid certificates of conformity can be accessed on the www.fcba.fr site.

Siège social
10, rue Galilée
CS 81050 CHAMPS SUR MARNE
77447 MARNE LA VALLEE CEDEX 2
Tél +33 (0)1 72 84 97 84
www.fcba.fr

Siret 775 680 903 00132
APE 7219Z
Code TVA CEE : FR 14 775 680 903

Pour (for) FCBA,
Alain HOCQUET

Délivré à *(Issued in)* **CHAMPS-SUR-MARNE, 20 décembre 2022**
N° 565/2014/3

Annule et remplace *(Cancel and replace)* n° 565/2014-FR/2



INSTITUT TECHNOLOGIQUE

Bordeaux, le 26/07/2023

ARMOR PANNEAUX SA
31 av. des Frères Rey
La Chapelle Caro
56460 VAL D'OUST

A l'attention de Monsieur T. LE GAL

N/Réf. : IBC-CERT/CM/CCa – 23/0492

Objet : Attestation du maintien de la conformité Système 2+ – 0380-CPR-565

Object: Certificate of conformity conservation - System 2+

Monsieur,

FCBA, en tant qu'organisme certificateur notifié au titre du Règlement des Produits de Construction, a réalisé le **17/07/2023**, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine dans votre établissement.

FCBA, as certifying body, gives notice that in the context of the Construction Product Regulations, on 17/07/2023, a permanent evaluation and assessment of the factory production control in your establishment was completed.

Cet audit a permis d'établir la conformité du contrôle de la production en usine que vous avez mis en place, aux exigences décrites dans la spécification technique harmonisée de référence **NF 13986 - 2004 + A1 : 2015**.

This audit enabled the verification of the conformity of the factory production control that you put into place, within the requirements defined in the NF referenced 13986 - 2004 + A1 : 2015 harmonised technical specifications.

Cette attestation fait référence au certificat de constance des performances **565/2014/3**.

This certificate refers to the certificate of performance consistency 565/2014/3.

Nous nous tenons à votre disposition pour tout complément d'information si vous le souhaitez.

We remain at your disposal for any additional information if required.

Nous vous prions de recevoir, Monsieur, nos sincères salutations.

Sincerely,

Le Chargé du Marquage CE

Siège social
10, rue Galilée
CS 81050 CHAMPS SUR MARNE
77447 MARNE LA VALLEE CEDEX 2
Tél +33 (0)1 72 84 97 84
www.fcba.fr

Siret 775 680 903 00132
APE 7219Z
Code TVA CEE : FR 14 775 680 903

Institut technologique FCBA : Forêt, Cellulose, Bois – Construction, Ameublement

Attestation E1-111

Herewith it is confirmed that in the second half of 2023, performed on 25.10.2023, a regular supervision of the product

Panoroc E1

particleboard, unfaced
in the thickness range: ≤ 25 mm

manufactured by

Armor-Panneaux S.A.
ZI La Gare
56460 La Chapelle Caro
France

was carried out by the approved supervision body (NDS08)

Fraunhofer Institute for Wood Research

Wilhelm-Klauditz-Institut WKI
Riedenkamp 3, 38108 Braunschweig, Germany

according to supervision contract no. 111 dated April 6, 1987. It was found that the requirements on personal and equipment are suitable to produce the product in an adequate way and the factory production control meets the requirements of the "Regulation on the classification and external supervision of wood-based panels regarding formaldehyde emission (DIBt - Guideline 100)" dated June 1994. This attestation is part of the evaluation report. The continuous external supervision of factory production control shall take place twice a year.



Dipl.-Ing. Harald Schwab
Head of the Testing, Supervision
and Certifying Body
Braunschweig, February 19, 2024



E1

DIBt-Richtlinie 100

Fraunhofer-Gesellschaft zur Förderung
der angewandten Forschung e. V., Munich

Executive Board
Prof. Holger Hanselka, President
Elisabeth Ewen
Dr. Sandra Krey
Prof. Axel Müller-Groeling

WKI is a registered mark
of the Fraunhofer-Gesellschaft